

C85-14 a

C140-9

8,5 to 13,3 m³ / min

Gama de productos

DLT 1303



Diseñados para resistir las condiciones de trabajo más difíciles, ya sea en construcción de carreteras o en obras de ingeniería civil o restauración, los compresores de esta gama ofrecen niveles excepcionales de fiabilidad, rendimiento y calidad de aire comprimido. Gracias a la accesibilidad total de sus puertas, el mantenimiento también se simplifica. El compresor incluye de serie numerosas opciones que se traducen en un ahorro importante para el cliente. Es posible garantizar un excepcional rendimiento y un funcionamiento fiable en el más frío de los inviernos gracias a las dos baterías con las que están equipados. La larga vida útil de estos compresores se ve además aumentada mediante la protección adicional de la gestión del motor. Los motores diesel de la gama QSB 4.5 de Cummins, un líder mundial en producción de motores diesel, incluyen inyección electrónica de combustible para cumplir todas las normas europeas en materia de emisiones durante los próximos años.

Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío.

Puertas laterales abatibles de fácil acceso

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento.

Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire con elementos iluminados.

Cummins QSB 4.5

Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso.

Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos.

Filtración

Conforme ZTV-ING parte 3 sección 4.

Filtro de combustible

La contaminación del combustible, se controla con un filtro de alta calidad que con separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba electrónica de combustible y un refrigerador de combustible.

Sistema eléctrico de 24 V

Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura.

Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido.

Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento.

Cuadro de mandos interno

Evita el uso no autorizado.

Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa.

Depósito de combustible de chapa de acero

Incluye indicación visual directa de nivel.

Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +45°C.

Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas.

Juego para el filtro de partículas diésel

Para el cumplimiento zona baja emisión.



Portable-Control 3

- **Pantalla digital**

Todos los datos operativos necesarios están a la vista

- **Ajuste de presión rápido y sencillo**

- **Memoria de fallos con datos operativos detallados**

- **Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:**

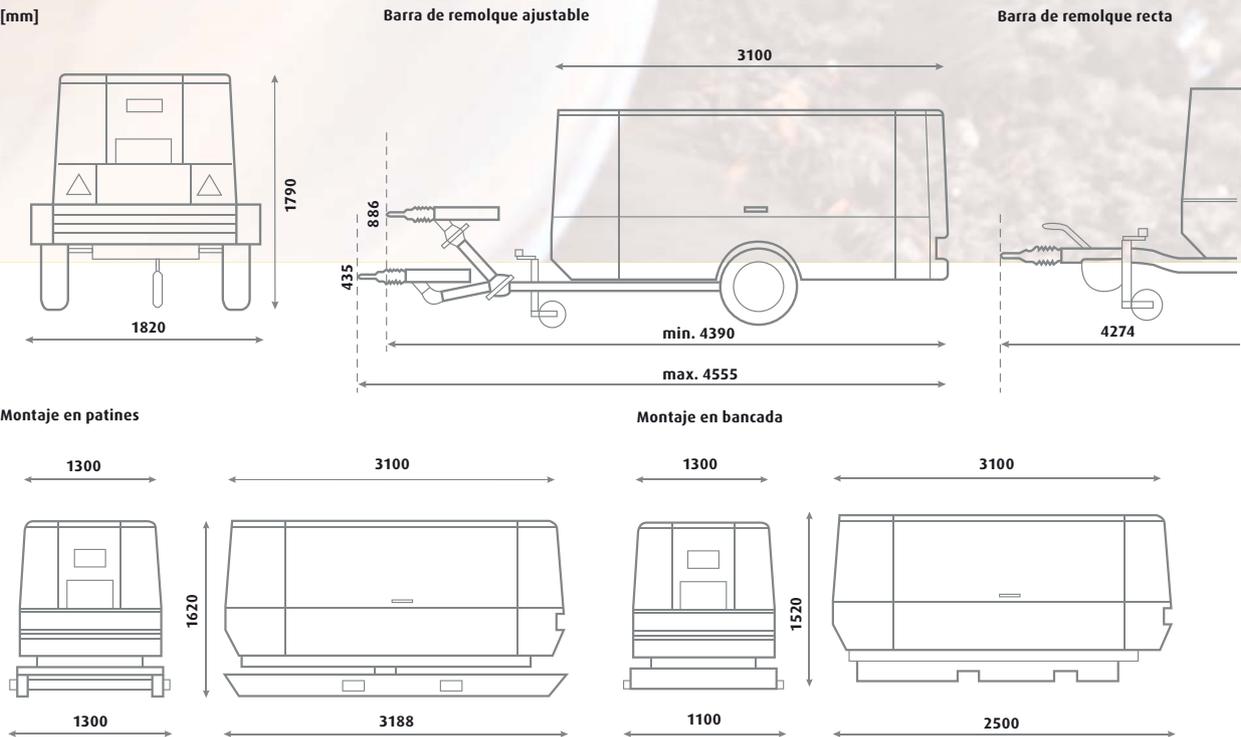
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del agua de refrigeración demasiado alta
- Temperatura del enfriador intermedio demasiado alta

- Temperatura del elemento compresor demasiado alta
- Nivel del agua de refrigeración del motor demasiado bajo
- Nivel de combustible demasiado bajo
- Prefiltro de agua en combustible
- Control de carga (rotura de la correa en V, fallo del alternador)
- Errores de hardware



Especificaciones técnicas - C85-14 a C140-9

[mm]



Gama de productos		DLT 1303						
Tipo		C85-14	C95-12	C110-9	C125	C105-14	C115-12	C140-9
Datos de funcionamiento								
Caudal ¹⁾	m ³ / min	8,5	9,5	11,3	12,5	10,5	11,5	13,3
	cfm	300	335	399	441	370,8	406	469,6
Operating pressure	bar	14	12	8,6	7	14	12	8,6
	psi	203	174	124,7	101,5	203	174	124,7
Motor		Cummins QSB 4,5						
Potencia del motor instalado	kW	97	97	97	97	119	119	119
Velocidad del motor a plena carga	1 / min	1300 - 2300	1300 - 2300	1300 - 2300	1300 - 2300	1300 - 2200	1300 - 2200	1300 - 2200
Peso operativo²⁾								
Compresor portátil								
barra de remolque ajustable, con freno	kg	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
barra de remolque recta, con freno	kg	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Montaje en bancada	kg	1810	1810	1810	1810	1810	1810	1810
Montaje en patines	kg	1920	1920	1920	1920	1920	1920	1920
Dimensiones de los depósitos								
Aceite para el motor	l	11	11	11	11	11	11	11
Deposito de combustible	l	210	210	210	210	210	210	210
Deposito del aceite del compresor	l	24	24	24	24	24	24	24
Dimensiones								
Longitud	barra de remolque ajustable, con freno	mm	4390-4555	4390-4555	4390-4555	4390-4555	4390-4555	4390-4555
	barra de remolque recta, con freno	mm	4274	4274	4274	4274	4274	4274
Anchura	mm	1820	1820	1820	1820	1820	1820	1820
Altura	mm	1790	1790	1790	1790	1790	1790	1790
Longitud de la cubierta	2 x 3/4" y 1 x 2"							
Nivel sonoro								
Presión de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LPA	70	70	70	70	70	70	70

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m