# E INSTRUCCIONES DE SERVICIO - SISTEMA DE PERFORACION DE DIAMANTE DME16, DME20

**¡Estas instrucciones se deben leer atentamente antes de poner en funcionamiento la máquina!**

La selección de un sistema de perforación TYROLIT-HYDROSTRESS es optar por un producto de calidad extraordinaria, con el cual estará satisfecho en todo momento – siempre que lo utilice debidamente.

**Datos técnicos**

| Typ | | DME16 | DME20 |
|---|---|---|---|
| Voltaje nominal | V | 230 | 230 |
| Corriente nominal | A | 7,5 | 7,5 |
| Potencia nominal | W | 1600 | 2000 |
| Potencia suministrada | W | 1080 | 1340 |
| Frecuencia nominal | Hz | 50 - 60 | 50 - 60 |
| Revoluciones (a plena carga) | 1/min | 580/1400/2900 | 540/1200/2520 |
| Revoluciones (en vacio) | 1/min | 1000/2300/4700 | 900/1900/3900 |
| Ø Taladro estacionario / Hormigón | mm | 15 - 130 | 20 - 180 |
| Ø Taladro guiado a mano / Hormigón | mm | 15 - 80 | 20 - 100 |
| Ø Taladro guiado a mano / Muros de ladrillo | mm | 20 - 150 | 20 - 180 |
| Peso | kg | DME16PW***: 5,9 | DME20PW/CW***: 5,9<br>DME20PU***: 6,3 |
| Asiento de herramienta | G 1/2", 1 1/4" UNC + G 1/2" | | |

**Valores característicos de funcionamiento**

| Posición/Número de revoluciones | 1/min | 1/580/540 | 2/1400/1200 | 3/2900/2520 |
|---|---|---|---|---|
| Momento de disparo/Acopl. de seguridad | Nm | 58 | 25 | 12 |
| Ø Taladro hormigón | mm | 65 - 130 | 30 - 55 | 15 - 25 |
| Cantidad de agua | l/min | 1 | 0,7 | 0,5 |

## 1. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Las máquinas DME16PW***/20PW*** son sistemas de perforación de diamante universales, preparados para la perforación en húmedo. Es posible su empleo con un soporte de taladrar (3) y su empleo como perforadora manual (guiado a mano y empleo estacionario). Son adecuados para perforar piedra, hormigón y mampostería.

La máquina DME20PU*** es un sistema de perforación de diamante universales para la perforación en húmedo (con alimentación de agua, adapter 1a) y en seco (con aspiración de polvo, adapter 1b) que puede ser utilizado especialmente como perforadora manual, pero también con soporte de taladrar (3).

La máquina DME20CW*** es un sistema de perforación de diamante, preparados para la perforación en húmedo. Ella es únicamente utilizada con soporte de taladrar (3) (empleo estacionario).

Por medio de la alimentación de agua via el grifo de macho esférico, a través de la herramienta de perforación, el material eliminado es arrastrado y la herramienta es refrigerada (perforación en húmedo).

La herramienta de perforación - la corona perforadora de diamante (4) - es una barrena hueca dotada de segmentos soldados e impregnados con esquirlas de diamante.
Si fuera necesario durante el empleo como sistema de perforación en húmedo, el agua de barrido se podría volver a aspirar con un aspirador universal utilizando un anillo colector de agua (5).

**Atención: Evite la perforación dirigida hacia arriba (perforación de techos) en húmedo. Si es absolutamente necesaria, es indispensable utilizar un anillo colector de agua que funcione perfectamente.**

**Solamente DME20PU***:** La aspiración del material eliminado a través de la herramienta de peforación, via la boquilla portatubo acoplada (1b), mediante un dispositivo de aspiración, refrigera al mismo tiempo la herramienta. (Perforación en seco sólo en muros de ladrillo)



### 1.1 Volumen del suministro

DME16/20PW*** - Perforadora (1) con grifo de macho esférico y casquillo de empalme (1a), agarrador con anillo opresor (1c), interruptor de protección PRCD (1d), maleta para el transporte e instrucciones de servicio.

DME20PU*** - Perforadora (1) con grifo de macho esférico y casquillo de empalme (1a), boquilla de aspiración (1b), garrador con anillo opresor (1c), interruptor de protección PRCD (1d), maleta para el transporte e instrucciones de servicio.

DME20CW*** - Perforadora (1) con grifo de macho esférico y casquillo de empalme (1a), interruptor de protección PRCD (1d) e instrucciones de servicio.

### 1.2 Nivel de ruidos y vibración (EN 50144)

El nivel de presión sonora típico según valoración A es de 86 dB(A).
El nivel de potencia acústica típico según valoración A es de 99 dB.
La aceleración típica valorada es de <2,5 m/s².

## 2. PREPARACION

Asegúrese de que la máquina no haya sido dañada durante el transporte. Compruebe si la tensión de red coincide con la tensión indicada en la placa de características.

### 2.1 Conexión eléctrica

Conforme a las normas europeas e internacionales, la conexión eléctrica de los sistemas de perforación de diamante con alimentación de agua se realiza por principio via seccionador de protección contra corriente defectuosa (FI).
Además, únicamente está permitido utilizar este tipo de máquinas en cajas de enchufe de contacto de protección.

Según estas normas, las perforadoras de diamante TYROLIT-HYDROSTRESS están equipadas con un interruptor de protección PRCD (1d) montado en el cable de red.
Éste comprende tanto un seleccionador de protección contra corriente defectuosa como un disparador de tensión mínima.

El interruptor PRCD ha de ser conectado después de enchufar el enchufe con la red en la caja de enchufe pulsando la tecla ON. En caso de una caída de voltaje, el PRCD desconecta automáticamente y ha de ser conectado de nuevo cuando la tensión vuelva a estar presente.

**ATENCION: El PRCD no debe estar sumergido en el agua. Su funcionamiento perfecto ha de ser comprobado regularmente pulsando la tecla TEST. Nunca utilice una perforadora de diamante en húmedo directamente en la red sin interruptor PRCD o seccionador FI.**

### 2.2 Acometida de agua

Conecte la máquina a la alimentación de agua mediante el casquillo de empalme (1a).
**Atención: presión de agua máx. 3 bar.**
Como pieza de unión con la máquina, utilizar un acoplamiento GEKA.

Utilice solamente agua del grifo limpia porque las juntas se gastan muy rápidamente si el agua utilizada está sucia.
En caso de que salga agua por el taladro de fuga en el cuello de la caja de cambios, los retenes del eje están gastados y han de ser cambiados inmediatamente.
Este trabajo de servicio debe únicamente ser efectuado en un taller especializado y autorizado.

### 2.3 Instalación en el soporte de taladrar

El cuello de sujeción (Ø 60 mm) de la máquina DME16/20 es fijado en el soporte de taladrar.
Utilice la máquina solamente en un soporte de taladrar estable y preciso, dotado de guías con poco juego, que disponga de un soporte de máquina exacto. No son apropiados los alojamientos partidos que no sujetan el cuello de la caja de cambios de forma concéntrica. Compruebe que el eje de la máquina sea absolutamente paralelo a la columna del soporte de taladrar.