C35-10 a C50

3,5 to 5,0 m³ / min
Gama de productos
DLT 0408

La exitosa gama CompAir C35-10 – C50 se basa en motores diesel Yanmar 4TNV88BKCP de 4 cilindros refrigerados por agua y sumamente silenciosos. Estos compresores son particularmente adecuados para aplicaciones urbanas y en zonas edificadas, por los límites más estrictos de nivel de ruido. Con un bajo peso inferior a 750 kg (C38 y C42 sin frenos), se adaptan perfectamente a numerosas aplicaciones y son idóneos para empresas de alquiler de equipos. Estos compresores compactos y ligeros, están disponibles con varios tipos de chasis, así como, de un generador eléctrico integrado y de un refrigerador posterior, como equipamiento opcional.

Arranque progresivo
Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío.

Paneles individuales atornillados
La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla.

Cubierta articulada de fácil acceso
La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento.

Yanmar 4TNV88BKCP
Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso con inyección directa.

Protección de plástico de alta resistencia
Protege el panel de control y los indicadores luminosos.

Filtración
Conforme ZTV-ING parte 3 sección 4.

Filtro de combustible
La contaminación del combustible, se controla con un filtro de alta calidad que con separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba electrónica de combustible y un refrigerador de combustible.

Filtros de aire
Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire con elementos iluminados.

Regulación progresiva de caudal
La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido.

Elemento de compresión con filtro de aire recambiable
Facilita y acelera el mantenimiento.

Cuadro de mandos interno
Evita el uso no autorizado.

Argolla de elevación central
Facilita el manejo con grúa.

Depósito de combustible de plástico transparente
El depósito de combustible de plástico e extremadamente robusto y permite ver directamente el nivel y comprobar la presencia de contaminantes en pocos segundos.

Fiabilidad de funcionamiento
Diseñado para temperaturas ambiente de – 10 to + 45° C.

Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor
Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas.

Juego para el filtro de partículas diésel
Para el cumplimiento zona baja emisión.

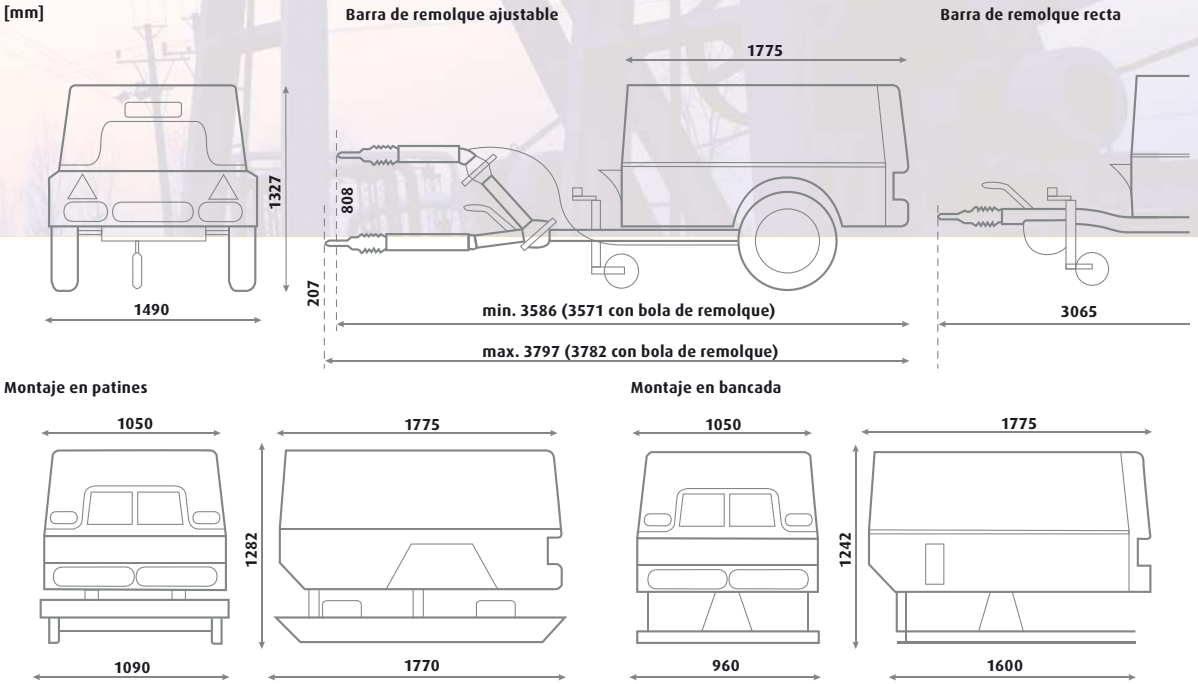
LOW EMISSION ZONE

Portable-Control 2

- **Pantalla digital totalmente protegida**
  Con contador de horas a prueba de manipulación
- **Lámparas indicadores de:**
  - Pre-calentador
  - Operación.
  - Parada automática por emergencia, después de una avería
- **Interruptor principal interno**
  Evita la manipulación no autorizada
- **Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:**
  - Temperatura del compresor demasiado alta
  - Presión de aceite del motor demasiado baja
  - Temperatura del motor demasiado alta
  - Velocidad de rotación demasiado baja
  - Tensión de la batería demasiado baja
  - Nivel de combustible demasiado bajo
  - Agua de refrigeración demasiado baja

Especificaciones técnicas - C35-10 a C50

[mm]



Gama de productos		DLT 0408			
Tipo		**C35-10**	**C38**	**C42**	**C50**
Datos de funcionamiento					
Caudal [1]	m³/min	3,5	3,8	4,2	5,0
(Generador opcional de 9 o 15 KvA)	cfm	123,6	134	148	176,5
Presión de funcionamiento	bar	10	7	7	7
	psi	145	101,5	101,5	101,5
Motor		Yanmar 4TNV88BKCP			
Potencia del motor instalado	kW	35,0	35,0	35,0	35,0
Velocidad del motor a plena carga	1/min	1600 - 2800	1600 - 2800	1600 - 2800	1600 - 2800
Peso operativo [2]					
Compresor portátil barra de remolque ajustable, con freno	kg	810	810	810	866
barra de remolque ajustable, sin freno	kg	745	745	745	–
barra de remolque recta, con freno	kg	775	775	775	835
barra de remolque recta, sin freno	kg	740	740	740	800
Montaje en bancada	kg	685	685	685	780
Montaje en patines	kg	740	740	740	800
Dimensiones de los depósitos					
Aceite para el motor	l	7,4	7,4	7,4	7,4
Deposito de combustible	l	60	60	60	60
Deposito del aceite del compresor	l	9	9	9	9
Dimensiones					
Longitud barra de remolque ajustable, con freno	mm	3586 – 3797	3586 – 3797	3586 – 3797	3586 – 3797
barra de remolque recta, con freno	mm	3065	3065	3065	3065
Anchura	mm	1490	1490	1490	1490
Altura (barra de remolque ajustable, con freno)	mm	1327	1327	1327	1327
Longitud de la cubierta		2 x 3/4"			
Nivel sonoro					
Presión de nivel sonoro [3]	dB(A) LPA	69	69	69	69

[1] Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D [2] Peso operativo sin accesorios opcionales [3] NNivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m