

# INVERTER MIG-MAG multiproceso

# INVERTER MIG-MAG multiprocess

## Ámbito de aplicación:

Construcciones metálicas, automoción,  
reparación industrial, tuberías...etc

## Application Range:

Metal construction, automotive, industrial repair,  
pipe welding..etc.



## ES - Principales características

La línea AEROPROCESS representa el paso definitivo en equipos de soldadura de hilo MIG-MAG Multipropceso. No importa el proceso (MIG-MAG, TIG, MMA), el material a soldar (Acero, Inoxidable, Aluminio, Cusi3....). Su potente regulación sinérgica le permitirá en todo momento un excelente control del arco con unos resultados extraordinarios.

- Equipo multifunción capaz de soldar mediante los procesos MIG-MAG (Aeroprocess 2000 Gas/No Gas), TIG Lift-Arc y Electrodo MMA.
- Control sinérgico del proceso de soldadura con preselección del trabajo a realizar.
- Ideal para soldaduras con GAP (separación entre piezas)
- Excelentes resultados con programas pre-cargados en la soldadura de Acero al Carbono (SG3), Inoxidables (Ss-309, Ss-316), Aluminio (AL-5356, AL-4043), Cobre-Silicio (CuSi3), Tubulares (Fc-Rutile, Fc-Basic, Fc-316)
- Posibilidad de ajuste por espesor de material (mm) o velocidad de hilo (m/min.), lectura permanente de tensión (Volt) e Intensidad (Amp) y control del consumo del hilo utilizado, permitiendo calcular el costo de cada proceso.
- Posibilidad de almacenar hasta 10 programas.
- Crater Filling regulable para un acabado de cordón de soldadura perfecto

## EN - Main features

The AEROPROCESS line represents the final step MIG-MAG multiprocess welding machines. No matter the process (MIG-MAG, TIG, MMA) or the material to be welded (Steel, Stainless, Aluminum, CuSi3 ....). Its powerful synergic regulation will bring an excellent arc control with extraordinary results.

- Multi-process, capable of MIG-MAG welding (AEROPROCESS-2000 Gas/No Gas), Lift-Arc TIG and MMA.
- Synergic control with welding process presetting.
- Ideal for welding with GAP (separation).
- Excellent results with pre-loaded programs in carbon steel welding (SG3), Stainless-steel (Ss -309 , Ss -316) , Aluminum (AL- 5356, AL- 4043), Copper-Silicon (CuSi3) , Flux-cored wires (Fc-Rutile, Fc-Basic , Fc-316).
- Possibility to adjust material thickness (mm) or wire-speed (m/min). Permanent voltage (V) - Intensity (A) reading. Wire consumption control, allowing calculate the cost of each process.
- Possibility to store up to 10 programs.
- Crater Filling for a perfect end of weld seam.



Características técnicas  
Technical Characteristics

AEROPROCESS	2000	3200	3220 DV
<b>Conección</b> Connection voltage	1ph- 230V	3ph- 400V   3ph- 200/440V	3ph- 400V   3ph 200/440V
<b>Intensidad soldadura</b> Welding intensity	200A	320A	320A
<b>Rendimiento</b> Duty cycle	40°C 20°C	45% 68%	45% 60%
<b>Hilo utilizable</b> Usable wire	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm
<b>Rango de regulación</b> Regulatio	20 - 200A (15 -24V)	20 - 320A (15 - 30V)	20 - 320A (15 -30V)
<b>Intensidad a (40°C)</b> Intensity by (40°C)	60% 100%	170A 130A	250A 200A
<b>Potencia absorbida max.</b> Max. absorbed power	9kva	17kva   13kva	17kva   13kva
<b>Fusible / Fusible</b>	25A	16A	16A
<b>Voltaje en vacío /</b> Open circuit voltage	54V	65V	65V
<b>Rodillos arrastre</b> Rolls	2R	4R	4R
<b>Potencia motor</b> Motor power	30W	65W	65W
<b>Velocidad de hilo</b> Wire speed	0....10m/min	0....18m/min	0....18m/min
<b>Bobina hilo utilizable max.</b> Usable wire coil	D300 - 15 kg	D300 - 15 kg	D300 - 15 kg
<b>Regulación</b> Regulation	Synergic	Synergic	Synergic
<b>Ventilación /</b> Ventilation	Force	Tunel	Tunel
<b>Indice de protección</b> Protection index	IP23	IP23	IP23
<b>Dimensiones /</b> Dimensions	520x270x380 mm	920x270x640 mm	920x270x860 mm
<b>Peso /</b> Weight	19 kg	36 kg	54 kg
<b>Normas /</b> Standards	EN 90791-1, EN 60974-10		
<b>REF.</b>	56168	32001   32002	32201   32202



Accesorios  
Accessories



06130

INCLUIDO | INCLUDED



56032

OPCIONAL | OPTIONAL



56052 - ALU



56026