➔ es posible que el flujo de aire no sea suficiente (rejilla de ventilación desajustada, condensador sucio)

➔ es posible que exista un defecto en el sistema eléctrico.

Es necesario que un técnico experto se encargue de buscar la causa de una avería en caso de que el aparato haya estado correctamente temperado durante la puesta en funcionamiento (mín. 16° C), las temperaturas ambiente se encuentren dentro del margen permisible y el caudal de aire sea suficiente.

En caso de incendio

➔ Desconectar el sistema frigorífico y apagar el fuego con ayuda de un extintor de polvo seco o un extintor de nieve carbónica.

Indicaciones generales

➔ Sólo emplear este aparato de congelación para los fines descritos en las presentes instrucciones de servicio.

➔ No obstaculizar la circulación de aire, es decir no cerrar la tapa durante el funcionamiento y no manipular los agujeros de ventilación, ya que sino el proceso de congelación no es efectuado correctamente.

➔ Proteger las pinzas y las mangueras frigoríficas contra cualquier clase de daño.

➔ Sólo transportar, almacenar y utilizar el sistema de congelación de tubos en la posición de empotrado. Proteger el aparato contra golpes, fuertes vibraciones y caída. Este sistema es adecuado para uso móvil según la clase 7M2.

➔ El lugar de emplazamiento tiene que ser un lugar seco y libre de polvo.

2 Datos técnicos

Typ Nº de art.:	Potencia Frigorífica Q_0 en W a t_0 -30 °C	Potencia absorbida P en W	Absorción de corriente I_N en A	Conexión eléctrica	Agente frigorífico / cantidad
Rofrost 1.1/4“ 62200 / 062200Z 62220	310	325	1,5	230 V±10 50 Hz ~	R404A / 90g
Rofrost 1.1/4“ 62201	310	266	4,36	110 V 50 Hz ~	
Rofrost 1.1/4“ 62202	310	266	4,36	115 V 60 Hz ~	
Rofrost 2” 62203 / 062203Z 62206 / 062206Z	310	325	1,5	230 V±10 50 Hz ~	R404A / 110g
Rofrost 2” 62204	310	266	4,39	110 V 50 Hz ~	
Rofrost 2” 62205	310	266	4,39	115 V 60 Hz ~	

Descongelación.....Descongelación manual

Medidas (Long.xAnch.xAlt.).....550 x 255 x 315 mm

Peso.....24,8 kg (ROFROST 1.1/4“)
25,6 kg (ROFROST 2”)

Corriente nominal del fusible intercalado ....16 A

Tipo de protección.....IP 20

Nivel de presión sonora (L_{pA} ¦ K_{pA}) .....< 70 dB(A) ¦ 3 dB(A)

Clase de modelo N .....Margen de la temperatura ambiente +16... +32°C

3 Alcance de suministro, transporte y almacenamiento

Alcance de suministro:

Básicamente el sistema de congelación de tubos ROFROST TURBO está compuesto por los siguientes componentes y/o accesorios:

- El sistema frigorífico eléctrico, consistiendo en:

  un grupo frigorífico con carcasa, asa, tapa, un compartimiento de plástico para el alojamiento de las inserciones de reducción, un interruptor conexión/desconexión y un cable de red

  2 mangueras frigoríficas con pinzas frigoríficas (sistema evaporador) y tornillos tensores con termómetro integrado
- 1 juego de inserciones de reducción (tamaños especiales a pedido del cliente)
- 1 lata de pasta conductora del calor

Transporte y almacenamiento:

➔ Guardar las mangueras frigoríficas con las respectivas pinzas frigoríficas y las inserciones de reducción en la carcasa portátil.

➔ Almacenar el aparato únicamente en la posición de empotrado (es decir en posición vertical) en un lugar seco y libre de polvo a temperaturas que oscilen entren -10°C y 35°C.

➔ Proteger el aparato contra golpes y vibraciones.

4 Función del aparato

4.1 Puesta en marcha

Antes de la puesta en marcha, el aparato (sistema de congelación ROFROST TURBO) tiene que estar temperado, es decir que tiene que haber adoptado la temperatura ambiente (+ 16° C hasta máx. 32° C).

➔ Desactivar el circuito de calefacción, cuyas tuberías deben ser bloqueadas por un tapón de hielo. Desconectar la calefacción y la bomba a tiempo para detener la circulación de agua.

➔ Emplazar el sistema de congelación de tal manera que el motor del ventilador del aparato no sople contra los tubos que se vana a congelar, ya que éstos tienen que ser protegidos contra la influencia de aire caliente.

El ventilador integrado aspira el aire requerido para la liquefacción del agente frigorífico así como para el enfriamiento del compresor por el lado longitudinal del aparato y lo expulsa por la parte superior.

➔ Colgar o sujetar las pinzas frigoríficas aprox. unos 5 min. con las puntas hacia arriba y volver a conectar el sistema para que el aceite, que eventualmente se haya acumulado allí, pueda retornar al circuito. Conectar el aparato accionando el interruptor basculante.

! Atención! ¡Durante el proceso de congelación no bloquear la rejilla de ventilación para que el aire pueda circular óptimamente!

El modelo ROFROST TURBO es un "aparato de congelación de contacto", por lo cual el funcionamiento correcto del aparato sólo está garantizado si existe un contacto conductor del calor entre las pinzas frigoríficas y los tubos que se deseen congelar. Restos de pintura o