

LIJADORAS INDUSTRIALES PARA HORMIGÓN

Manual de Instrucciones Modelos:
SHLH-1802EBS

unic



SHAPE®
INDUSTRIAL

LEER CUIDADOSAMENTE ESTE
MANUAL DE INSTRUCCIONES, ANTES DE
UTILIZAR LA MÁQUINA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS LIJADORA DE HORMIGÓN

MODELO	SHLH-1802EBS
VOLTAJE	230V
POTENCIA	1.800W
VELOCIDAD	10.000 RPM
ROSCA EJE	M14
DIÁMETRO DEL DISCO	125mm
TIPO DE DISCO DIAMANTE	5 segmentos internos, 10 externos
PESO	5,5 kg
CLASE DE PROTECCIÓN	II
NIVEL PROTECCIÓN	IP 20
DOBLE AISLAMIENTO	SI

Estas máquinas están certificadas bajo las normas CE 73/23 EEC y 89/336 EEC, supresión de interferencias DIN VDE 0875, EN 55014 y EN 61000.

INSTRUCCIONES DE USO LIJADORA DE HORMIGÓN

- Para evitar daños al operario se debe utilizar la lijadora de hormigón con un aspirador industrial, que se puede acoplar en el tubo de salida integrado en la base de la máquina (Diámetro de la boca 36mm).
- Para conseguir un óptimo funcionamiento y rendimiento de la máquina, no debe ejercerse excesiva fuerza sobre la máquina, para que así ésta pueda llegar a plenas revoluciones.
- Debida a la electrónica integrada en la máquina, ésta dispone de las siguientes características :
 - *Arranque suave*
 - *Velocidad constante bajo carga*
 - *Protección de sobrecarga*
- En caso de sobrecalentamiento del motor de la máquina, ésta se para automáticamente. Si esto le sucede, deje enfriar la máquina durante 3 a 5 minutos. Después de este tiempo se puede utilizar de nuevo la máquina.

CAMBIO DEL DISCO

- Introduzca el pasador desde la parte de abajo a través del disco y del tubo de aspiración, para así bloquear el disco. Con ayuda de la llave de pivotes desbloquee las arandelas de fijación y después de cambiar el disco vuelva a fijarlas.

CAMBIO DEL CEPILLO PROTECTOR

- En caso de desgaste del cepillo protector, se debe proceder al cambio de éste. Para ello debe aflojar los tres tornillos, retirar el cepillo y reemplazarlo simplemente por uno nuevo. Vuelva a ajustar los tres tornillos de fijación.

PUESTA EN MARCHA

- Para poner en marcha la máquina debe accionar simplemente el interruptor, el cual dispone de un botón bloqueador para fijar el funcionamiento.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

Debido a su construcción y diseño, esta máquina requiere un mantenimiento mínimo. Sin embargo debe observar los siguientes puntos :

- Mantenga la máquina siempre limpia
- No permita que entren materiales o líquidos en su interior
- Después de unas 300 horas de uso, debe comprobarse el estado de desgaste de las escobillas de carbón. Si su longitud es inferior a 5mm, deben ser reemplazadas las dos a la vez por un Servicio Técnico especializado.
- Después de unas 500 horas de uso es recomendable una limpieza total de su interior, engranajes, motor, comprobación de los componentes en general. Este trabajo debe ser realizado por un Servicio Técnico Especializado.

¡ATENCIÓN! LAS REPARACIONES DEBEN SER EFECTUADAS SOLO POR SERVICIOS TÉCNICOS AUTORIZADOS, SEGÚN LISTADO DE SAT'S SHAPE, Y CON PIEZAS DE RECAMBIO ORIGINALES SHAPE

Consulte con su proveedor o al teléfono de atención al cliente de SHAPE :
93 - 697 01 36 Barcelona.

EMISIÓN DE RUIDOS

La siguiente especificación cumple con las normas DIN 45649 part. 2, DIN 45635 part. 21 y DIN EN 27.574 (ISO7574).

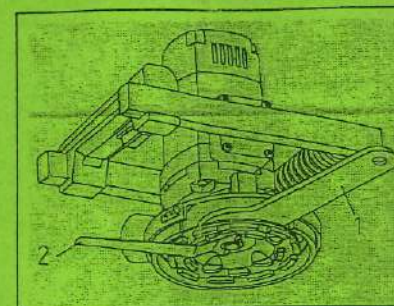
GARANTÍA

SHAPE garantiza todos sus productos por un periodo de **12 MESES** desde la fecha de factura de compra. Esta garantía cubre defectos ocultos de materiales o de mano de obra. La garantía **NO CUBRE** las averías debidas a desgaste natural, uso inadecuado o abuso, en cuyo caso queda **NULA**. La máquina debe ser enviada a **PORTES PAGADOS** al Servicio Técnico que le sea indicado por **SHAPE INTERNATIONAL TRADING S.L.**

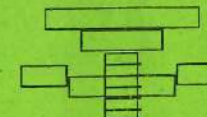
NOTA IMPORTANTE

INSTRUCCIONES PARA EL CAMBIO DEL DISCO

- 1) Sacar la tapeta lateral e insertar la Llave Hexagonal 1 para bloquear el eje. Con la Llave de Pivotes 2 afloje la contratuerca exterior de fijación.



- 2) Sacar la contratuerca y antes de insertar el nuevo disco, **ASEGÚRESE** que la tuerca interior que va en el eje, no se haya salido de la posición de bloqueo (ver imagen). La cara de la tuerca que lleva una ranura debe ir hacia dentro y debe encajar dentro del eje (ver imagen).



- 3) Coloque el disco en el resalte del aro centrador que lleva la tuerca interna. Rosque la contratuerca externa con la cara plana hacia el disco (hacia dentro) y enrósquela a fondo.
- 4) Sujetando el eje con la Llave Hexagonal 1 apriete muy fuerte la contratuerca exterior con la ayuda de la Llave de Pivotes 2. Compruebe que haya quedado todo bien centrado y apretado.

MUY IMPORTANTE

* Antes de poner en marcha la máquina, comprobar que la tuerca de sujeción del disco esté bien apretada.

* Sujete la máquina firmemente, póngala en marcha y espere que alcance su velocidad máxima y solo entonces puede aplicarla sobre la superficie a trabajar sin ejercer mucha presión. Trabaje en forma circular.

* No aplicar mucha presión sobre la máquina, de lo contrario frenará el giro del disco y puede llegar a quemar el motor.

* Cuando se utilice para trabajar en suelo, sujete firmemente sin aplicar el peso del operario sobre la máquina.

* Esta máquina tiene un dispositivo de protección térmica, si se está trabajando durante un largo periodo. Cuando la máquina detecte sobrecalentamiento, se desconectará. Déjela enfriar y cuando alcance una temperatura normal, podrá ponerla nuevamente en marcha.

IMPORTANTES INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA TODAS LAS MÁQUINAS & HERRAMIENTAS EN GENERAL

ATENCIÓN : Cuando se utilizan Herramientas eléctricas, siempre se deben seguir las precauciones básicas para reducir riesgos de fuego, descargas eléctricas y daños personales, incluyendo las siguientes normas :

1. Mantenga el área de trabajo limpia y despejada. Bancos de trabajo abarrotados de objetos diversos, pueden dar pie a daños personales.
2. Tenga en cuenta el ambiente y condiciones de la zona de trabajo. No utilice máquinas en zonas húmedas o mojadas. Mantenga las zonas de trabajo bien iluminadas. No exponga las máquinas a la lluvia. No utilice máquinas en presencia de líquidos o gases inflamables.
3. Mantener las máquinas fuera del alcance de los niños, en un lugar alto y preferiblemente cerrado.
4. Cuando no se utilicen las máquinas guárdelas en un lugar seco.
5. No fuerce la máquina, hará su trabajo mejor y más seguro trabajando sin forzarla.
6. Uso de la máquina adecuada : No fuerce las máquinas pequeñas para hacer el trabajo de máquinas industriales.
7. Vestimenta adecuada. No utilice ropa suelta ni colgantes o joyería, pueden engancharse en partes móviles de las máquinas. Se recomienda utilizar guantes de goma y calzado antideslizante cuando se trabaje en el exterior.
8. Utilice gafas protectora. También utilice una máscara protectora en lugares de mucho polvo.
9. No fuerce el cable. Nunca lleve la herramienta colgando del cable ni estire de él para desconectar la máquina de la red eléctrica. Mantener el cable alejado del calor, aceite y cantos afilados.
10. Asegure el objeto a trabajar. Sujete el objeto con un tornillo de banco o abrazaderas.
11. Mantenga siempre el cuerpo firme y equilibrado. No alargue el cuerpo o brazos excesivamente.
12. Mantenga las herramientas en buen estado, afiladas y limpias para un funcionamiento más seguro. Siga las instrucciones para lubricación y cambio de accesorios. Inspeccione el cable periódicamente y si está dañado, hágalo cambiar por un Servicio Técnico autorizado. También examine los alargues para examinar su buen estado, en caso contrario sustitúyalos. Mantenga las empuñaduras secas, limpias y libres de aceite o grasas.
13. Desconecte las herramientas cuando no las utilice, antes del mantenimiento o cambio de accesorios tales como las hojas de sierra, brocas etc.
14. Alejar llaves de ajuste de las herramientas antes de conectar ésta.
15. Evite puestas en marcha no deseadas. No lleve la herramienta enchufada y con el dedo en el interruptor. Asegúrese de que el interruptor esté desconectado antes de enchufar la máquina.
16. Uso exterior de alargues : Cuando utilice la máquina en el exterior, hágalo sólo con cable de alargue diseñado específicamente para uso exterior.
17. Manténgase atento . Vigile lo que hace. Use sentido común para todo tipo de tareas. No trabaje con la máquina cuando está cansado.
18. Compruebe las partes dañadas de la máquina. Antes de seguir utilizando una herramienta debería comprobar que cualquier parte o pieza aparentemente dañada, no afecte al funcionamiento o seguridad de la misma. Compruebe el alineamiento de partes móviles, tornillos, piezas rotas o dañadas. Un protector o guardamanos debería ser cambiado en un Servicio Técnico cualificado, menos que indique lo contrario este manual. Sustituya los interruptores defectuosos en un Servicio Técnico. No utilice la herramienta si el interruptor no conecta o desconecta correctamente.
19. Protéjase contra descargas eléctricas. Evite el contacto del cuerpo con superficies que hagan tierra, por ejemplo : tuberías, radiadores, neveras etc.
20. **PIEZAS DE RECAMBIO : PARA SU REPARACIÓN UTILICE SOLO PIEZAS DE RECAMBIO ORIGINALES SHAPE.**

SHAPE[®]
INDUSTRIAL

SHAPE INTERNATIONAL TRADING, S.L.
Polígono Industrial "Cova Solera"
Calle Paris, 1 - 7 Nave 14
08191 - RUBÍ (Barcelona)