

unic

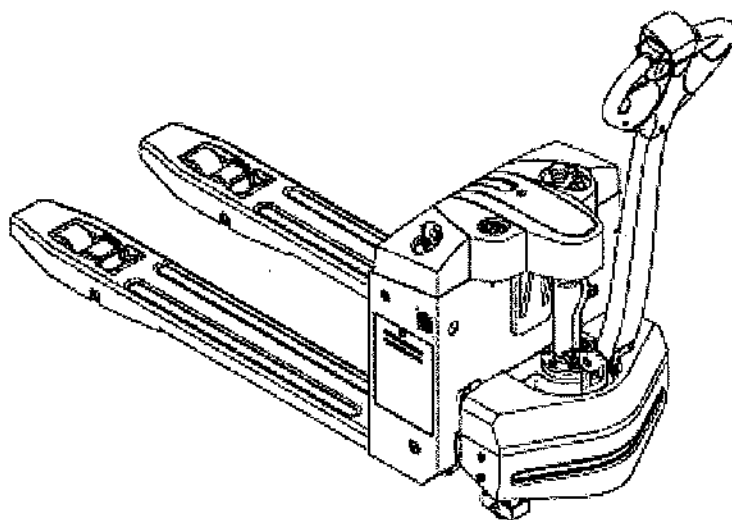


A Series

TRANSPALETA ELÉCTRICA

CBD15-A2MC1
CBD15-A3MC1
CBD15-A3MC2
CBD15-A3MC1-I
CBD15-A3MC2-I

Manual de Operaciones y Mantenimiento



Instrucciones originales

HANGCHA GROUP CO., LTD.
11 / 2022

INTRODUCCIÓN

Muchas gracias por la compra de esta transpaleta eléctrica de HC.

Antes de utilizarla, todas las personas deben leer y entender este manual, para saber cómo usarla de forma segura y realizar los mantenimientos.

La primera parte de este manual es una pequeña introducción al uso correcto de la máquina, para utilizarla de forma segura y poder realizar los mantenimientos. La segunda parte, trata sobre la estructura y mantenimientos más básicos. Todo el personal debe leer y entender todo el manual.

Debido a las constantes mejoras de nuestra empresa, puede encontrar algunas diferencias entre este manual y su transpaleta.

Si tiene alguna duda póngase en contacto con su proveedor o con HANGCHA GROUP CO., LTD.

Contenido

Parte uno: Operación y Mantenimiento.....	1
1 Introducción	1
1.1 General.....	1
1.2 Uso y condiciones	3
1.3 Introducción a las partes principales.....	4
1.4 Instrumentos y control.....	5
1.5 Datos técnicos estándar.....	10
1.6 Adhesivos de instrucciones y placa de identificación	12
2 Instrucciones de seguridad.....	13
3 Transporte	16
4 Batería: mantenimiento, carga y cambio	18
4.1 Instrucciones de seguridad de la batería.....	18
4.2 Carga de la batería.....	19
4.3 Cambio de batería	¡Error! Marcador no definido.
5 Comprobar antes de usar	21
6 Conducción y uso.....	23
6.1 Puesta en marcha	23
6.2 Traslación.....	24
6.3 Freno.....	25
6.4 Dirección	25
6.5 Paro.....	25
6.6 Carga	26
6.7 Descarga.....	26
6.8 Estacionamiento	27
7 Depósito de la transpaleta por una larga temporada.....	28
7.1 Depósito por periodo prolongado	28
7.2 Puesta en marcha tras un largo periodo de estacionamiento	28
8 Nueva puesta en marcha.....	29
9 Mantenimiento.....	30
9.1 Mantenimiento general.....	30
9.2 Programa de mantenimiento periódico.....	31
9.3 Aceite usado y lubricantes	37
9.4 Cambio periódico de las piezas claves para seguridad	38
9.5 Cambio de ruedas.....	39
10 Directivas relevantes de seguridad o estándares (CE or optional)...	¡Error! Marcador no definido.
Parte Dos: Estructura, Principal y Mantenimiento	41
1 Unidad tracción	41
1.1 Unidad tracción, estructura y principal.....	41
1.2 Desmontaje.....	¡Error! Marcador no definido.
1.3 Montaje y notas de uso.....	¡Error! Marcador no definido.
1.4 Fallos y tablas de problemas	44
1.5 Motor.....	45
1.6 Electrofreno	48
2 Sistema hidráulico.....	52
2.1 Sistema hidráulico principal.....	53
2.2 Unidad hidráulica.....	54
2.3 Desmontaje.....	¡Error! Marcador no definido.
2.4 Cambio de la unidad	¡Error! Marcador no definido.
2.5 Desmontar o cambiar el cilindro principal.....	¡Error! Marcador no definido.
2.6 Diagnóstico del sistema hidráulico y correcciones	55
3 Sistema eléctrico	¡Error! Marcador no definido.
3.1 Esquema eléctrico.....	56
3.2 Controlador motor tracción	62
4 Mecanismo de elevación	65
Anexo: Tabla para apriete de tornillos	66

Parte uno: Operación y Mantenimiento

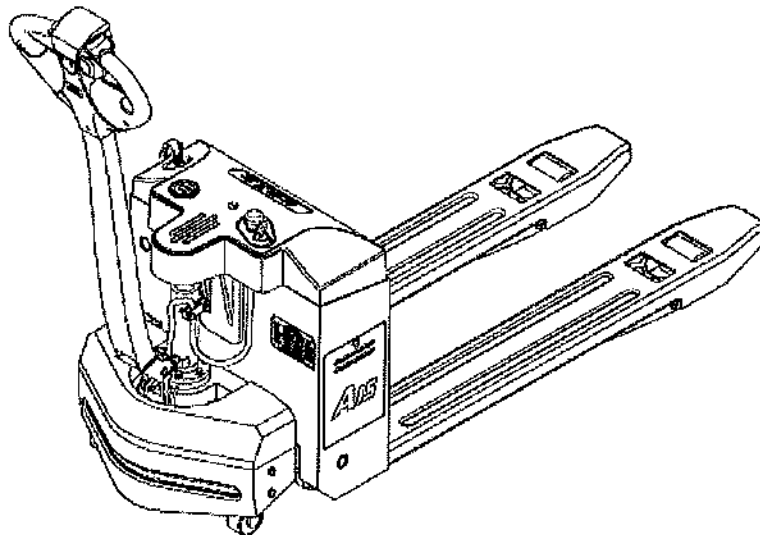
1 Introducción

1.1 General

Es un producto recientemente desarrollado para la Logística en almacén, sus propias características avanzadas en ejecución, confort y seguridad así cómo bajo coste en mantenimiento la convierten en una herramienta ideal para el transporte de mercancía en almacenes, supermercados y logísticas.

Esta transpaleta debe trabajar en condiciones de trabajo ligero y el tiempo de trabajo continuado no debe superar 1 hora.

CBD15-A2MC1	Modelo
CBD	Transpaleta eléctrica
15	Capacidad
A2	Serie
M	Gama mini
C1	Tipo de equipo electrónico



Sistema del chasis

- Línea exterior compacta, fluida y concisa
- Debido al estampado en el hierro y el proceso de molde de inyección la hacen fuerte y duraedra.
- El chasis adopta la estructura de 3 puntos de apoyo, y se equipa con sistema de apoyos laterlaes, haciéndolo seguro y fiable.

Sistema de tracción

- Sistema de tracción mediante rueda, compacto y simple.
- Motor tracción permanente magnetic.
- Alta eficacia del electrofreno.

Sistema de frenado

- Tres funciones de sistema de freno, freno de liberación, electrofreno e inversor de marcha.
- Función antideslizante

Dirección y operación de la transpaleta

- Diseño Nuevo y ergonómico del timón, haciendo las operaciones de frenado, marcha alante, marcha atrás, bocina, etc. mucho más sencillas.
- El inversor de marcha en el timón puede prevenir daños en el operario.
- Suspensión flotante que mejora el manejo de la transpaleta.
- Ángulo de giro +/- 90°.

Sistema hidráulico

- Unidad hidráulica en modulo de bajo ruido, baja vibración que hacen estable y eficaz la elevación y el descenso.

Sistema eléctrico

- Sistema electric de 24V.
- Equipo electronic CURTIS.
- Cargador incorporado y baterías libres de mantenimiento.
- Indicador de batería y de estado de carga.
- Paro de emergencia
- Micro final de carrera.

1.2 Uso y condiciones

Esta transpaleta es solo para elevar y transportar cargas.

Debe utilizarse y mantenerse de acuerdo con la información en este manual. Cualquier otro uso fuera del uso para el que ha sido fabricada puede ocasionar lesiones o daños graves tanto a personal como a la propiedad.

Únicamente usarla en lugares y condiciones específicas:

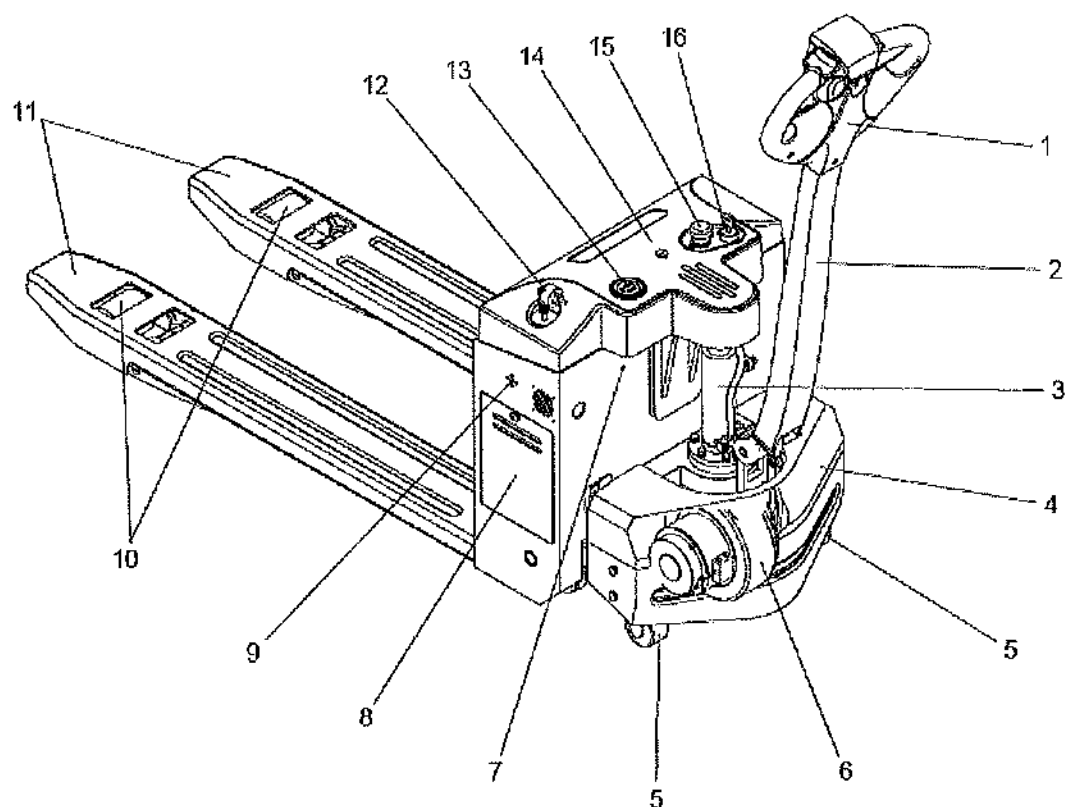
- Elevar y transportar cargas.
- Usar para la carga que está diseñada.
- Utilizar en lugares específicos como fábricas, lugares de recreo, etc.
- Utilizar en suelo llano, permitiendo que la carga sea estable
- Utilizar con Buena visibilidad
- Diseñada para trabajo ligero y no debe usarse sin parar más de 1 hora.
- Aprobada para trabajar en temperaturas de $-5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$.
- La altitud no debe ser superior a 2000m.
- Gradabilidad máxima del 6%.
- Está prohibido conducir la transpaleta al través o en oblicuo. Cuando subes pendientes, debes tener siempre la carga al frente, y cuando las bajas la persona debe estar al frente.



ADVERTENCIA

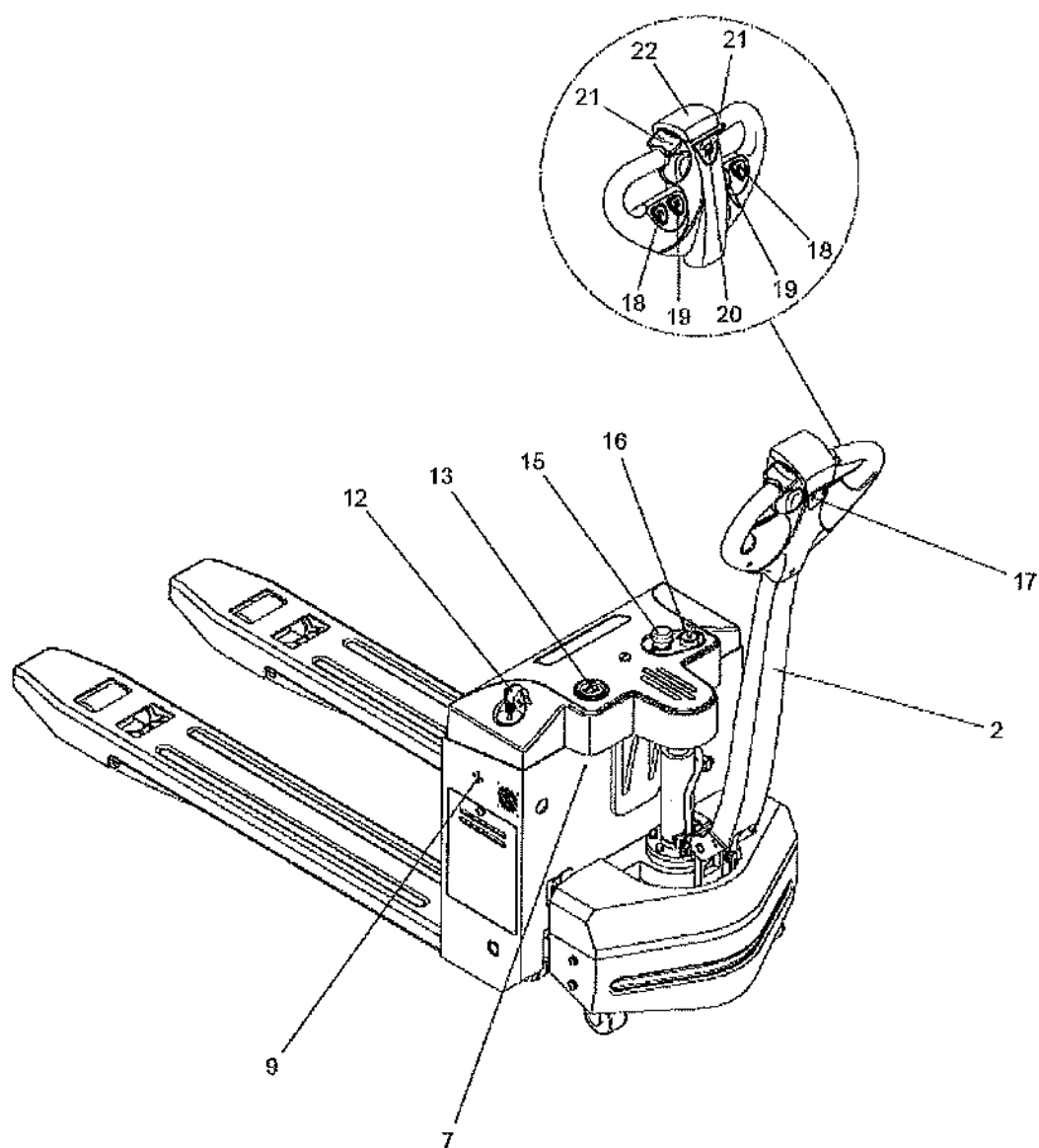
- **NO transporte personas.**
- **NO la sobregargue.**
- **NO empuje ni tire de las cargas.**

1.3 Introducción a las partes principales



No.	Nombre	No.	Nombre
1	Timón	8	Tapa lateral batería
2	Barra timón	9	Luz indicadora de carga (con cargador incorporado)
3	Cilindro elevación	10	Rodillos
4	Tapa rueda tracción	11	Horquillas
5	Ruedas estabilizadoras	12	Clavija cargador
6	Rueda motriz	13	Indicador
7	Indicador de fallo	14	Carcasa
		15	Paro de emergencia
		16	Llave de contacto

1.4 Mandos y control



Nº	Nombre	Función
2	Barra timón	Controla la dirección y frena la transpaleta
7	Indicador de fallo	Normalmente en condición normal. Si muestra fallo ver el código de fallos
8	Indicador de carga	Verde: totalmente cargada Amarillo: Falta Rojo: Cargando
12	Clavija de carga	Inserte el enchufe en la corriente para cargar las baterías
13	Indicador	Muestra las horas de trabajo y la capacidad restante de la

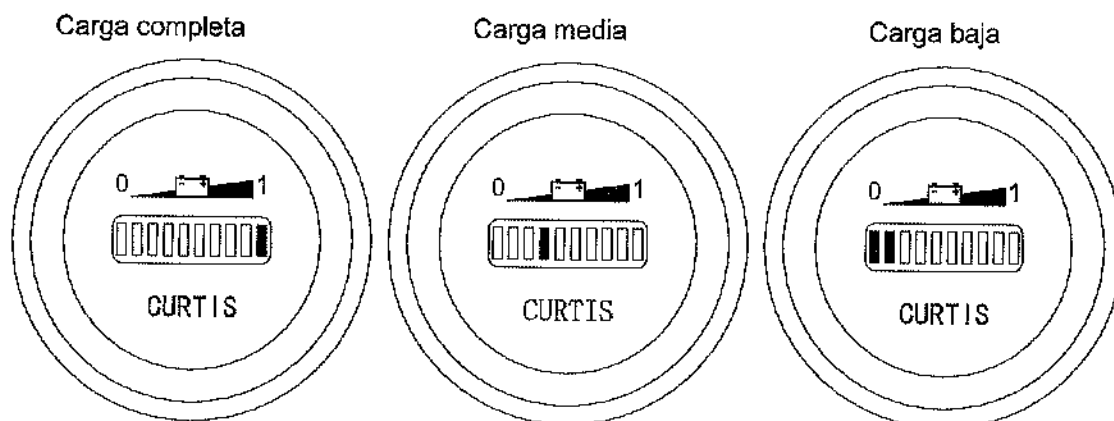
		batería
15	Paro de emergencia	Corta la corriente a la batería y detiene las funciones eléctricas y el freno
16	Llave de contacto	Controla la corriente ON y OFF. La máquina no puede ser utilizada por personal no autorizado por lo que debe quitarse la llave de la cerradura cuando deje de usarse.
17	Pulsador de trabajo en vertical	Presione el botón, podrá trabajar con el timón en posición vertical
18	Botón de "bajada"	Baja el cilindro de elevación
19	Botón de "subida"	Hace que suba el cilindro de elevación. Si la batería se ha consumido el 80% esta función se bloquea
20	Bocina	Al presionarlo suena una señal de advertencia.
21	Palomillas	Controlan la dirección de traslación de la máquina y la velocidad
22	Botón de seguridad de colisión	Hace que la máquina se aleje del operario al presionarlo. Protege al operario de resultar aplastado en circunstancia de emergencia.

1.4.1 Instrumento

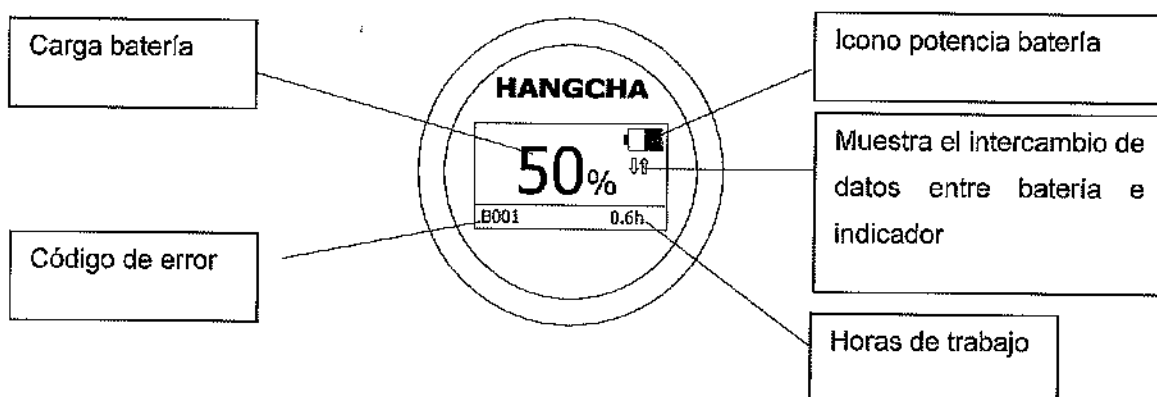
Instrumento [13]

Muestra el estado de la batería.

Las diez barras LED muestran el estado de descarga de la batería. Una LED significa que el estado de energía de la batería es de un 10%. A medida que la energía de la batería se reduce, las diez LED se encenderán una por una de derecha a izquierda. Cuando la energía restante es inferior al 40%, estacionar para recargar.



Un LED rojo parpadeante significa que comienza a utilizar la energía de reserva de la transpaleta (30 ~ 20% de la energía de la batería). Cuando es menor al 20% de la energía de la batería (carga baja), dos LED rojas parpadea y la energía se bloquea. Sólo después que la energía de la batería se recupera hasta un 70% o superior, se puede volver a utilizar la función de elevación.



Código Error (2)

Cuando la transpaleta se pone en marcha, la esquina inferior izquierda muestra el Código "CHC***". Indica el número de versión.	
En operación normal en la esquina inferior izquierdo no hay información, indica que no hay fallos.	
Si el Código empieza con "B0" en la esquina inferior izquierdo, hay fallo de la batería. Si hay multiples fallos, se van mostrando por turnos.	

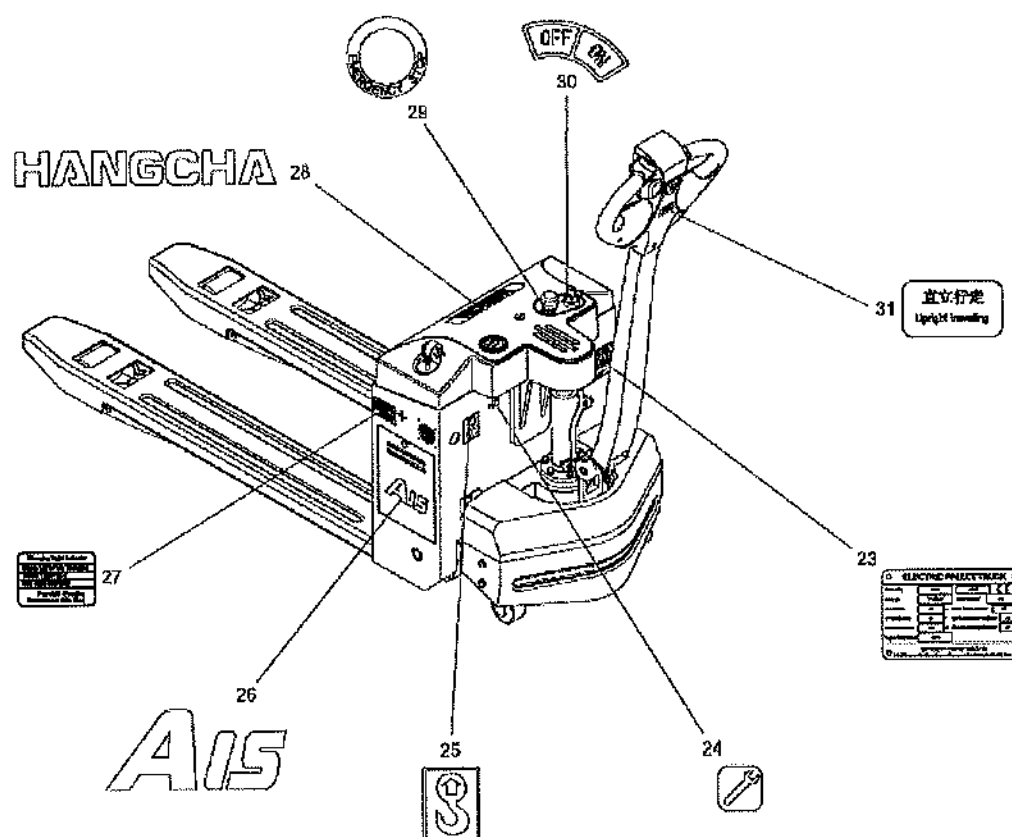
Código Error	Causa del fallo
B001.	Sobre voltaje de la batería
B002	Voltaje de la batería demasiado bajo
B004	Voltaje de la batería demasiado bajo
B005	Corriente de descarga excesiva
B006	Protección de alta temperatura para descarga de batería.
B007	Protección de baja temperatura para descarga de batería.
B011	Pre descarga de batería cortocircuitada
B012	Sobrecarga de corriente
B013	Protección contra cortocircuito de salida de batería
B014	Voltaje de la batería demasiado alto.
B015	Protección contra altas temperaturas para la carga de la batería
B016	Protección de baja temperatura para la carga de la batería
B017	Protección MOS alta temperatura
B018	Reservado

1.5 Datos técnicos estandar.

Los siguientes datos técnicos son todos los datos estandar, nuestra empresa se reserva el derecho de modificación y prórroga.

		Item	CBD15-A2MC1
	Q (kg)	Capacidad nominal	1500
	c(mm)	Centro de carga nominal	600
	y(mm)	Distancia entre ejes	1200
	kg	Peso de servicio (Incluyendo la batería)	230
Rendimiento	km/h	Velocidad de marcha con carga/ sin carga	3.5/4.0
	mm/s	Velocidad de elevación con carga/ sin carga	50/60
	mm/s	Velocidad de caída con carga/ sin carga	40/45
	%	Máx. Pendiente superable con carga/sin carga	6/15
Dimensiones	L1(mm)	Longitud total	1669
	b1(mm)	Ancho total	568
	m2(mm)	Min. distancia al suelo	35
	Wa(mm)	Min. radio de giro	1400
	h3(mm)	Altura de elevación	120
	h13(mm)	Altura horquillas más bajo	85
	b5(mm)	Distancia entre horquillas	560/680
	s/e/L(mm)	Dimensión de las horquillas	50×160×1150
	Ast(mm)	Min. ancho ángulo recto pasillo de apilamiento 1000×1200(1200 horquillas cruzadas)	1848
	Ast(mm)	Min.anchura de ángulo recto pasillo de apilamiento 800×1200(1200Largo de horquillas)	1898
Motor y batería	kW	Potencia de accionamiento del motor	0.7
	kW	Levante la potencia del motor	0.8
	V/Ah	Tensión y capacidad de la batería	2×12/70
		Tipo de regulador	Curtis1212
Ruedas		Tipo de neumáticos	Polyurethane
	mm	Dimensión de la rueda dimension/cantidad	Φ250×80/1
	mm	Dimensión de la rueda de carga /cantidad	Φ85×70/4
	b11(mm)	Rosca trasera	400

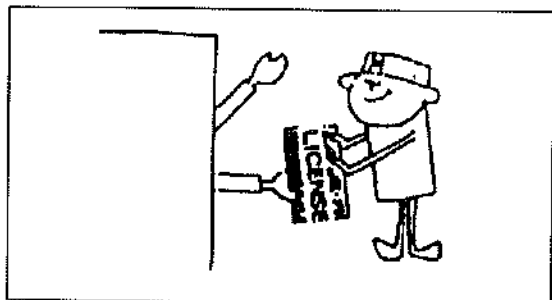
1.6 Placas de identificación de instrucción



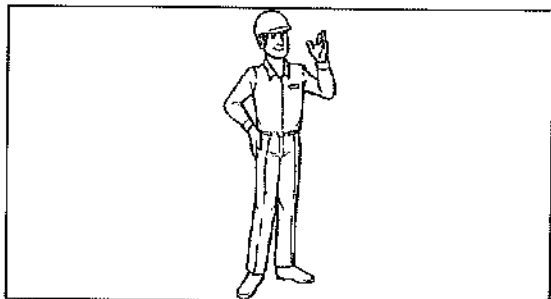
No.	Nombre
23	Placa de características: La capacidad nominal en la etiqueta es el máximo. La capacidad de carga del equipo de la etiqueta de la lista. Cualquier cambio en el equipo de carretilla de elevadora u otro puede cambiar la capacidad normal.
24	Indicador de fallo
25	Etiqueta de enganche
26	Etiqueta tonelaje Serie: Una serie, la capacidad nominal es de 1.5T.
27	Llave de contacto: "OFF" posición apagado, "ON" posición encendido.
28	Logo del fabricante
29	Etiqueta del paro de emergencia
30	Cerradura de contacto: posición "OFF" y "ON"
31	Posición de trabajo vertical

2 Instrucciones de seguridad

1. Solo personal entrenado y autorizado se permite operar con la transpaleta.



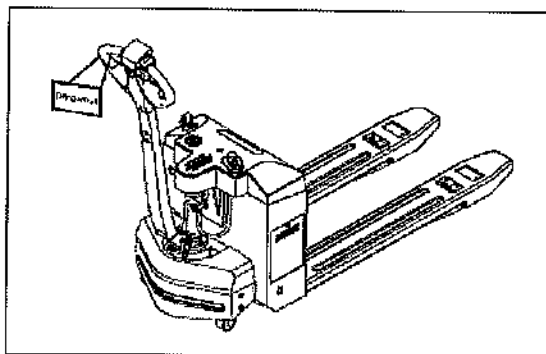
2. El operador debe llevar casco, zapatos y uniforme cualificado.



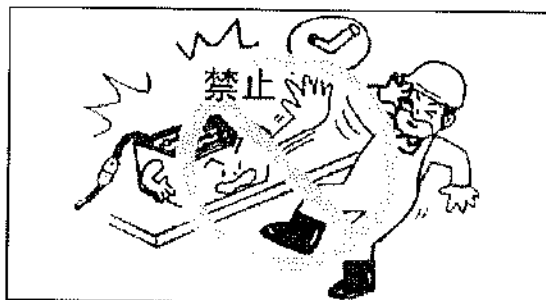
3. No se permite volver a configurar la Transpaleta sin autorización del fabricante.
4. No trabajar en ambientes inflamables y con combustibles.
5. Revise el aceite, fugas de líquido, la deformación, flexibilidad de tiempo determinado. Si se descuida, la vida útil de la carretilla elevadora se cortocircuita y puede haber un grave accidente.
 - Asegúrese de cambiar "las piezas de seguridad" durante el mantenimiento programado.
 - Limpie el aceite, grasa o agua en la palanca de la suela, pedal y control.
 - No fumar ni estar cerca de la carretilla cuando se este comprobando la batería. Tenga cuidado de escaldadura en la comprobación del motor y controlador.

6. El controlador dota de energía acumulable, no toque entre B+ y B- para evitar daños eléctricos. Si necesita comprobar o limpiar el controlador, conecte la carga (como bobina del contactor o cuerno) entre el controlador B+ y B- se descargue la capacidad del controlador.

7. Siempre que encuentre algo anormal a la carretilla elevadora, deténgala, poner cartel del peligroso o fallo, retire la llave, e informar a la persona responsable. Solo una vez se haya resuelto el problema, la carretilla se puede volver a utilizar.
 - Si se produce un fallo, fugas de aceite hidráulico cuando las cargas de elevación, subiendo y bajando la cuesta, por favor organizar el personal para reparar.



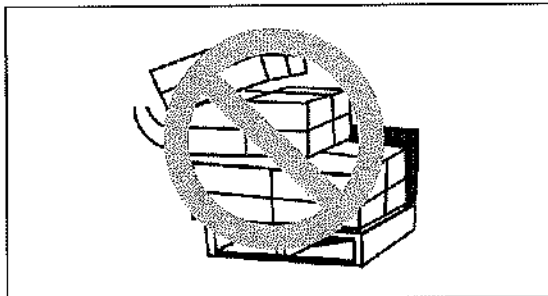
8. La batería interna puede generar gases explosivos, esta prohibido cerrar cuando haya cualquier llama de la batería. Nunca permita que las herramientas cierren dos polos de la batería para evitar chispas o cortocircuitos.



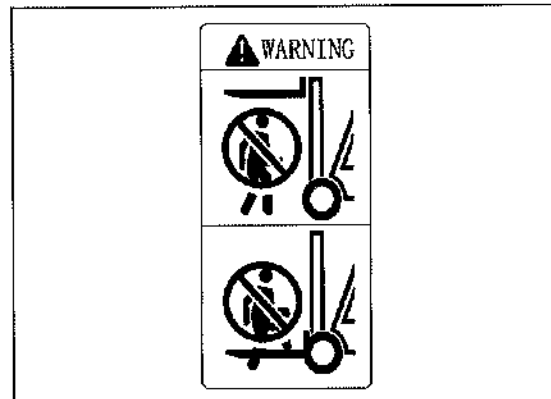
9. La planta de trabajo de la carretilla

elevadora deberá ser sólida y lisa, superficie de hormigón o similar. Pre-comprobar el estado del suelo del sitio de trabajo, obstáculo limpio macadam barrido, arena fangosa y limpiar la suciedad grasienta.

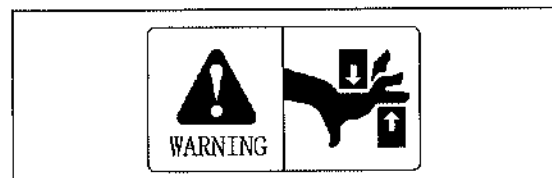
10. No sobrecargue.
11. Antes de comenzar, presione el cuerno y asegúrese que no hay gente alrededor.
12. Las mercancías no deben de desviarse del centro de las horquillas, cuando se esten desviando de las horquillas o sobrepase es fácil de que caiga la mercancía.



13. Evite choque repentino, detención o giro.
14. No conduzca la maquina cuando las horquillas estén en posición altas.
15. Cuando se manejan cargas voluminosas, lo cual incapacita su visión, por favor utilice el motor de marcha atrás o tener a un guía.
16. El motivo por el cual las ruedas del carro de plataforma son pequeñas, no se le permite correr en la calle y únicamente en circulación específica.
17. Está prohibido poner la cabeza, la mano, el pie o el cuerpo debajo de las horquillas. Nunca ponerse debajo de ellas.



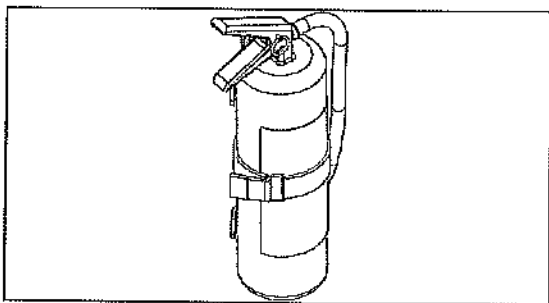
18. Está prohibido poner la cabeza, mano, pie o cuerpo en el espacio entre el marco y el componente de elevación, una vez recortado, es peligro para su integridad. Está prohibido poner la cabeza, mano, pie o cuerpo en el espacio entre las horquillas y el mecanismo de enlace.



19. Efectuar las cargas de frente al subir la cuesta, esta prohibido ascender la pendiente, o hay peligro de vuelco. Evite trabajar en la ladera.
20. No utilizar bajo clima de nieve, arena, truenos, tormenta, tifón, etc. Y evite su utilización cuando el viento sea superior a 5m/s.
 - Las condiciones climáticas: Temperatura: $-5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$, velocidad del viento: inferior a 5m/s; aire relativo de humedad: inferior a 90% (20°C). La altitud no debería exceder de 2000m.
21. Después de la alimentación, obras de freno la Transpaleta no puede ser remolcada (arrastrada).
22. Por favor, cumpla el requisito establecido en este manual y en la etiqueta, para cada operación. Compruebe la etiqueta,

placa de identificación, reemplazar los daños y caídas.

23. Estarán equipados de extintor en el lugar de trabajo. Los usuarios puede elegir Transpaleta con extintor de incendios. El conductor y los responsables deberían estar familiarizados con la ubicación del extintor y la aplicación del método.



24. Usar una bandeja para objetos pequeños, no colocar directamente en las horquillas.
25. No lavar el interior de la Transpaleta, ni dejarla expuesta al exterior ni a la lluvia.
26. Antes de desmontar o reparar la Transpaleta, desenchufar la batería en primer lugar.
27. Solo en el caso que el fabricante no esté activo y no tenga sucesores de interés en el negocio, el usuario puede hacer arreglos para una modificación o alteración a un vehículo industrial motorizado, sin embargo debería hacer los siguiente:
- Se encargará de la modificación, alteración o diseño, probado y aplicado por un ingeniero.
 - Mantener un registro permanente de la modificación, alteración o implantación del producto.
 - Asegúrese de su perteneciente cambio de placas, etiquetas, etiquetas y manual de instrucciones;
 - Coloque una etiqueta permanente y

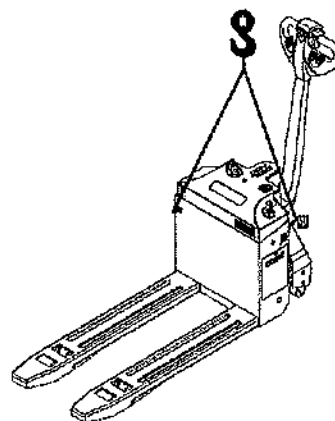
fácilmente visible a la máquina con la indicación de la modificación o alteración, así como su fecha de modificación o alteración y el nombre y dirección de los responsables de esas tareas realizadas.

3 Camión de elevación y transporte.

La carretilla elevadora está diseñada para trayecto de corta distancia y la manipulación es inadecuada para el transporte de larga distancia, en el caso de necesitar sería necesario transportarse mediante un dispositivo o plataforma elevadora sobre el camión de remolque.

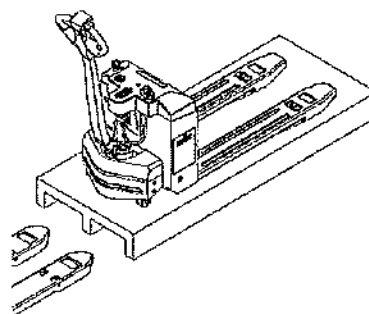
Carga y descarga con grúa.

- Estacionar el camión.
- Fijar la herramienta de la grúa en los puntos fijos.
- Utilice la grúa para alcanzar la carretilla elevadora.



Carga y descarga con carretilla elevadora.

- Coloque la carretilla elevadora en la bandeja adecuada y luego fijar.
- Usar una adecuada carretilla elevadora para la carga y descarga.



ATENCION

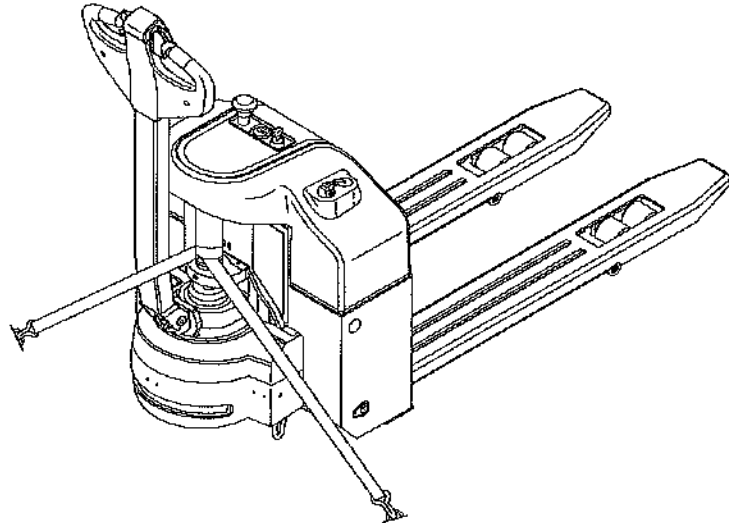
- Cable de acero y alambre y dispositivos de elevación suficientemente concretos realizar copia de la carretilla de forma segura.
- No se quede bajo la carretilla para elevarla al camión.
- Para elevar la carretilla debe ser constante y lenta para evitar colisión o accidente.

Transporte

Fijar correctamente la carretilla elevadora para mover evitar usar un camión o remolque.

- Conduzca el camión en el vehículo o camión.
- Estacionar el camión.
- Fijar la correa de la carretilla elevadora y bloquear las ruedas si fuera necesario.

A continuación la carretilla elevadora se puede transportar.



ATENCIÓN

- El camión o remolque deben tener el anillo de fijación.
- Bloquear la carretilla elevadora.
- Utilice solamente la tensión del cinturón o correa de sujeción que tenga buena resistencia nominal.

4 Carga de mantenimiento de baterías y substitución

La transpaleta se combina con dos baterías coloidales 12V/70Ah libres de mantenimiento. Cuando la temperatura de la batería llega de 25°C a 30°C su vida en servicio es mas largo. Una temperatura mas baja reduce la capacidad disponible de la batería y una mayor temperatura acorta la duración de la batería.

La batería pesa alrededor de 25Kg.

4.1 Operación segura normas de uso de la batería

- Antes de cargarla, comprobar si hay daños en las piezas de conexión de cable y enchufe.
- Cargar en habitación con buena ventilación.
- No fumar ni tener ningún fuego abierto entorno cuando esté cargando.
- No tener material inflamable o chispas generadoras de materiales inflamables alrededor de una distancia de 2 metros de la transpaleta cuando se esté cargando.
- Tiene que haber un equipo contra incendios en el estacionamiento de la carga.
- No depositar objetos metales en el sitio de la batería.
- Si la batería se utiliza por 4 años, por favor cámbiela. No mezcle baterías viejas ni nuevas.
- No utilizar sobrecargada, humedad alta, fuerte temperatura.
- Durante la carga no conecte la polaridad de la batería erróneamente, de lo contrario puede dañar la batería.

4.2 Carga de la batería

4.2.1 Interfaz de la energía

Potencia voltaje : 85~265VAC

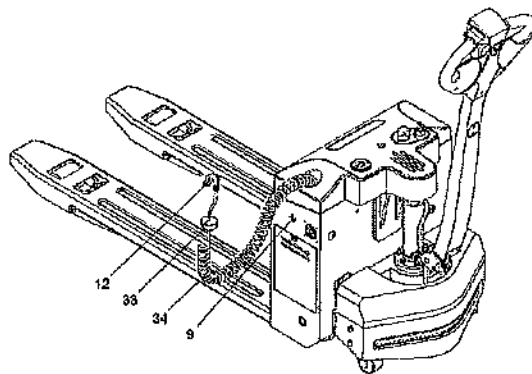
Potencia frecuencia : 47~63Hz



ADVERTENCIA

- Se prohíbe el uso de corriente continua/ alterna bifásica/ trifásica y monofásica de CA no carga a la batería

4.2.2 Pasos de la carga de la batería



Estacione la transpaleta de forma segura.

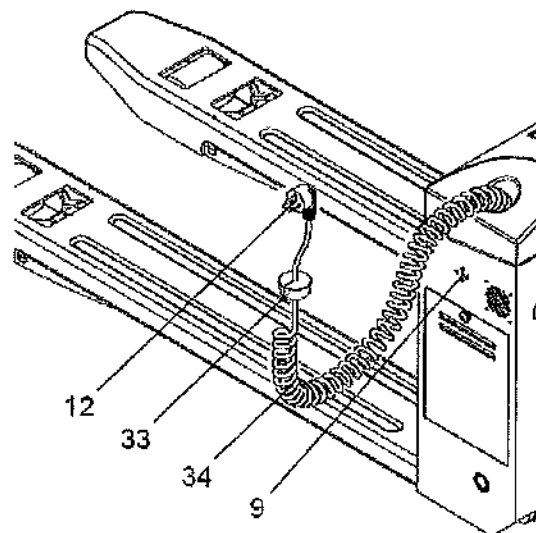
Quite el enchufe (12) del fijador (33) y conéctelo

A la corriente. Cargue la batería hasta que la luz

Verde del indicador (9) esté encendida. Quite

El enchufe de la corriente (12) y vuelva a ponerlo en

El fijador (33)



Advertência

- Cuando la capacidad de la batería se encuentra inferior al 40%, por favor cargarla.
- Manejar y hacer funcionar la carretilla mientras se esta cargando está prohibido.
- No suspender la carga antes de que se haya completado.

4.2.3 Compruebe el estado de la carga

Durante la carga, con el fin de conocer bien el estado de carga de batería, hacer la siguiente operación:

- Tirar hacia arriba el interruptor de parada de emergencia.
- Desconecte el botón de la llave a la posición "ON" y empezar a manejar.
- Comprobar la capacidad de la batería en el instrumento.
- Después de comprobar, apague el interruptor de la llave y presione el botón de parada de emergencia.

5 Compruebe antes de operar.

Para el buen funcionamiento, seguridad y buen estado de la carretilla, hay que comprobar.

1) Fuga de aceite y revisión de fuga de líquidos.

Estacione la carretilla y compruebe si existen fugas.

2) Comprobación de las horquillas

Compruebe que no están dobladas ni torcidas.

3) Comprobación de la rueda delantera y trasera

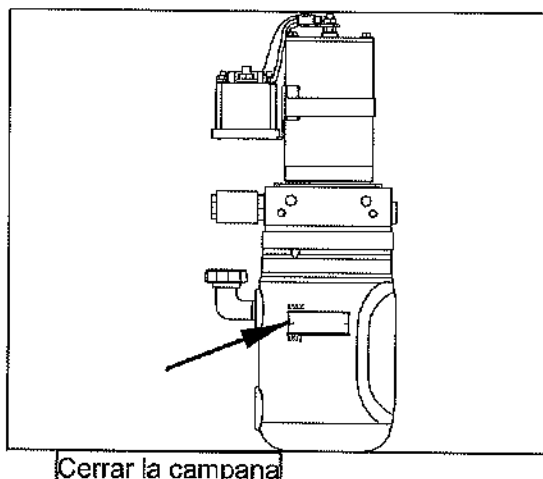
Revise la rueda y compruebe que no hay ninguna anomalía, daño o desgaste anormal. Compruebe los elementos de fijación que no estén flojos y compruebe si hay alguna cuerda en la rueda.

4) Revise el mecanismo de las horquillas y elevador delantero

Revise el mecanismo de las horquillas, mire que no esté doblado o anormal. Si aparece cuando se interfiere en un movimiento, el movimiento se producirá por un desgaste severo.

5) Control del aceite hidráulico

Abra el capó, compruebe si el nivel de aceite se encuentra dentro de los niveles. Añadir aceite cuando sea insuficiente.



Cerrar la campana

6) Verificación de la batería

Compruebe la placa de cubierta de la batería. Ver si la batería está fijada

Compruebe que el terminal no esté suelto o tenga daños. De lo contrario ajustar o reemplazar.

Encienda el interruptor de contacto

7) Control de visualización

Se refiere a la parte instrumental.

8) Elevación y botón de descenso

Pulse el botón de ascenso y compruebe que la horquilla asciende correctamente. Pulse el botón de descenso y compruebe que descende en condiciones. Compruebe que el sonido de los elevadores no es anormal.

9) Adelante y atrás condiciones de funcionamiento

Incline el asa hasta cierto punto, poco a poco, presione el botón del acelerador hasta el exterior del cuerpo con el pulgar, e inspeccionar las condiciones de marcha hacia adelante; Poco a poco pulse el botón de acelerador para el interior del cuerpo con el pulgar, e inspeccionar las condiciones de marcha a la inversa.

10) Sistema de frenos

Cuando la carretilla se ejecuta hacia adelante o atrás, empuje la manilla hacia arriba y

presione para nivelar.

11) Sistema de dirección

Izquierda o derecha la empuñadura para que la carretilla pegue tres vueltas y luego comprobar si el mecanismo de dirección es correcto.

12) Bocina

Pulse el botón de la bocina para comprobar el sonido.

13) Apariencia

Compruebe que el camión se encuentra limpio, sin óxido ni restos de pintura.

14) Otros

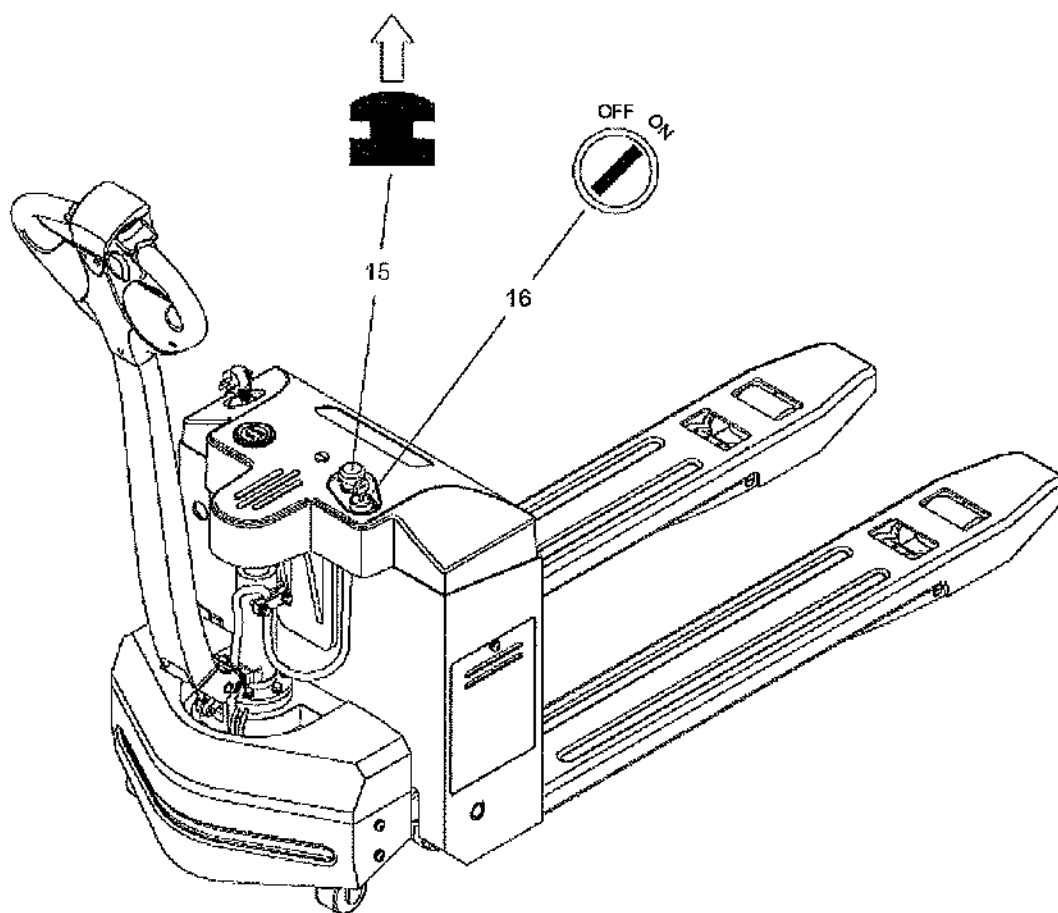
Compruebe que no haya ruidos anormales, ni cableado suelto o que se afloja, etc.

6 Conducción operación

6.1 Comienzo

- Realizar una comprobación antes de cada operación y comprobar que cada función sea normal.
- Tire hacia arriba el interruptor de desconexión de emergencia. (15)
- Inserte la llave en el interruptor de llave (16) para activar "ON" en sentido de las agujas del reloj. El indicador muestra el estado de la capacidad de la batería.

La Transpaleta entra en estado de ejecución.



6.2 Uso

El deber del conductor es mantenerse delante de la conducción delantera cuando se viaja. Una mano sostiene el mango, y opera los viajes con el interruptor del pulgar. Siempre mirar de orientarse y avanzar hacia el camión. O bien, mantenga el mango con ambas manos y empuje la Transpaleta para que vaya hacia adelante

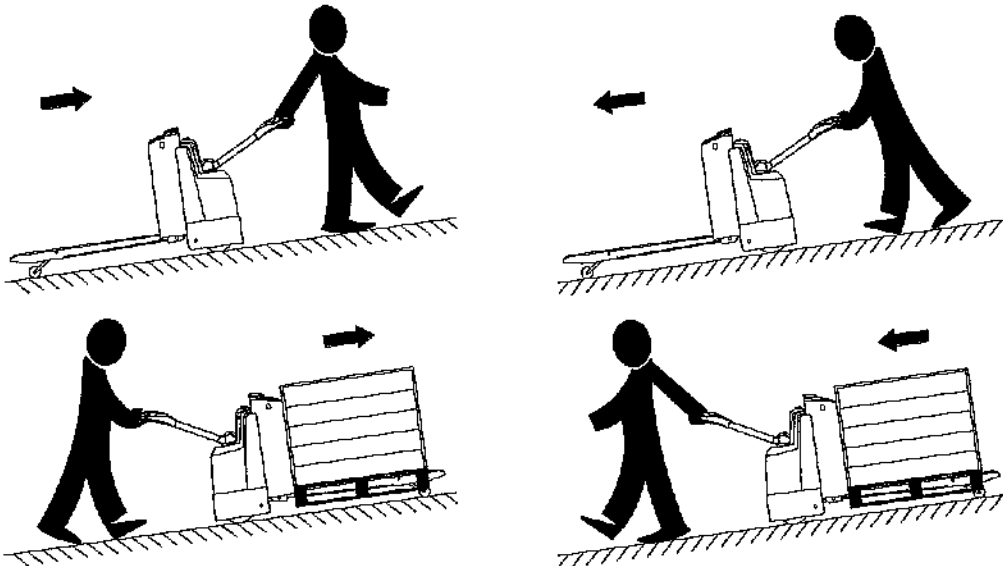


Advertencia

- El operador debe de llevar botas de protección.
- Cuando ente en una zona estrecha como un ascensor, primero ha de entrar las horquillas.
- Mantenga el suelo limpio de agua o grasa porque puede provocar un deslizamiento.

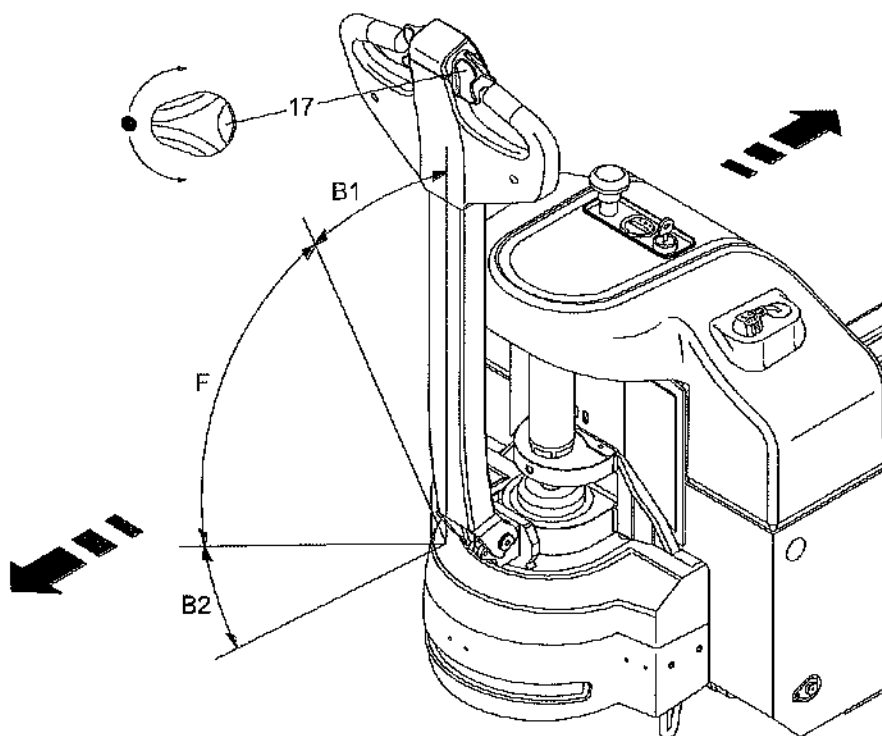
Viajar en una ladera:

Cuando se va cuesta arriba o cuesta abajo sin carga, mantenga la horquilla a dirección del ascenso. Cuando se va cuesta arriba y cuesta abajo con carga, mantener la dirección hacia arriba de las horquillas.



Advertencia

- No a la vez, se inclinan cuando van cuesta arriba o cuesta abajo.
- Nunca estacione en la ladera.
- Cuando vaya cuesta abajo reduzca la velocidad para frenar.
- Viajar por carreteras acordadas.
- La carretera tiene que mantenerse limpia para evitar deslizamientos.



Ralentizar

- Afloje lentamente el dedo pulgar, el botón de control de velocidad de dirección volverá automáticamente y la carretilla se ralentiza.

6.3 Frenada

- Cuando el pulgar toma el control del botón de la velocidad de giro, tirar de la palanca al rango de frenado (B1 o B2) o a la posición vertical, la carretilla se frena.



Advertencia

- Cuando suelte la palanca de control, automáticamente la palanca vuelve a su posición normal, en el caso de que no volviera reemplace el gas.

6.4 Dirección

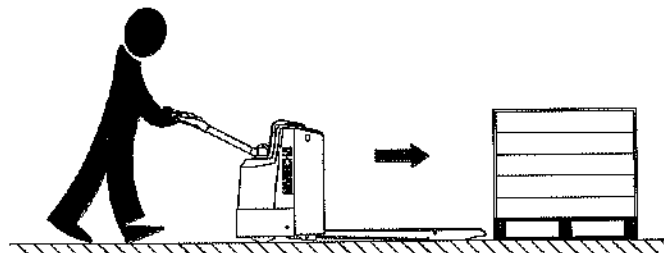
- Sujete el asa izquierda y derecha de la palanca de control con las dos manos y declive hasta cierto grado, mueva la palanca izquierda o derecha para liberar la dirección.
Al girar a la izquierda, la carretilla gira a la izquierda.
Cuando gira a la derecha la carretilla gira a la derecha.

6.5 Parada

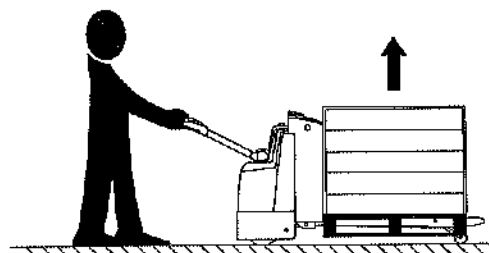
- Suelte el botón de dirección de velocidad i disminuya la velocidad
- Devuelva la palanca de control a la posición vertical.
- Poner las horquillas a la posición más baja.
- Apague el interruptor a la posición "OFF", presione el interruptor de desconexión de emergencia, desconecte el botón de la batería y retire la llave.
- Doblar hacia arriba.

6.6 Cargamento

- Conducir la carretilla hasta las cargas con cuidado.



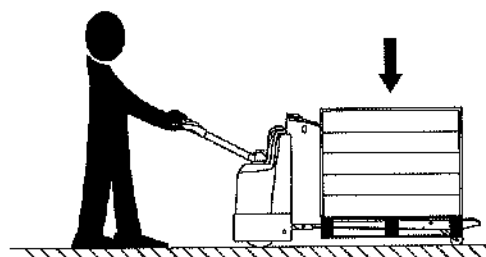
- Ajustar la altura de las horquillas a la bandeja.
- Levantar las cargas varios centímetros para asegurar que las cargas son firmes.



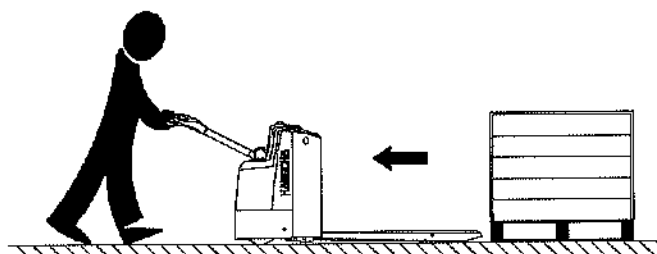
- Para viajar con la carga poner siempre la posición de carga más baja.

6.7 Descarga

- Acercarse a la zona de depósito.
- Levantar las cargas a la altura correcta.
- Viaje hacia adelante, poner la carga en posición de descarga y luego deténgase.
- Asegúrese que está en el sitio correcto, y saque las horquillas lentamente hasta que estén fuera de la carga.



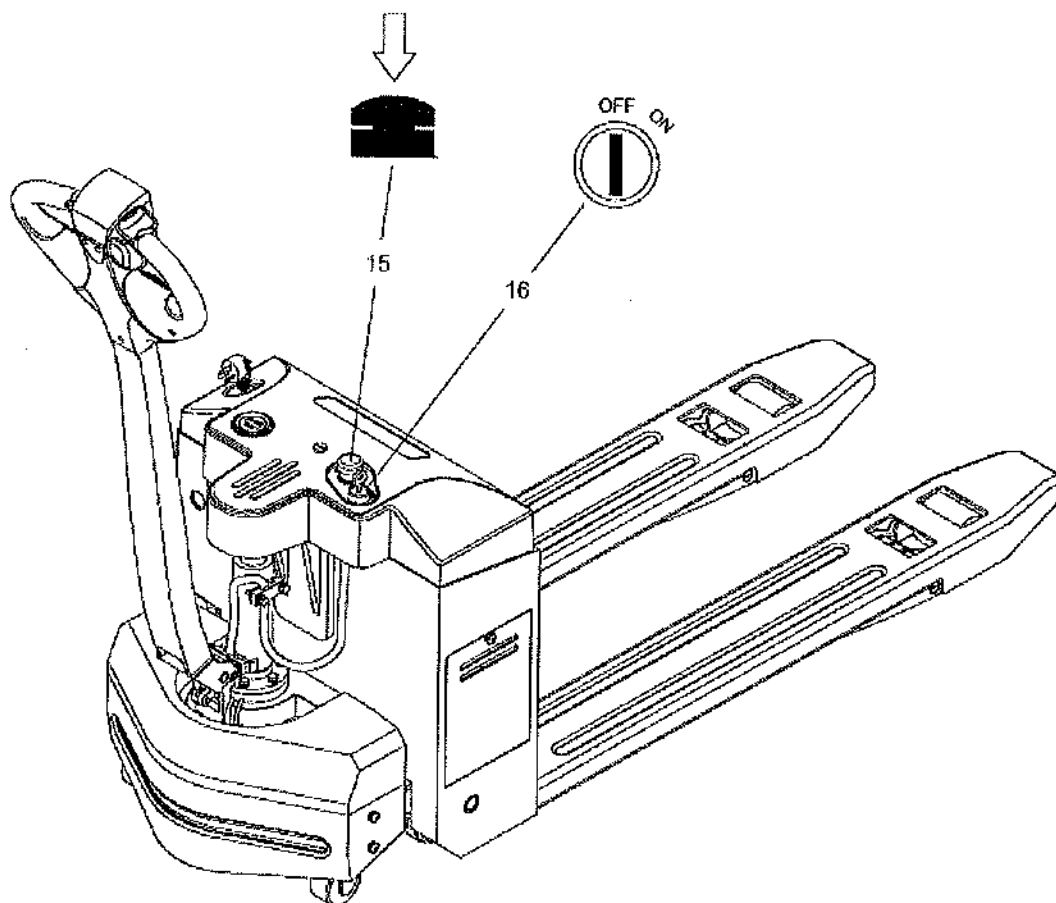
- Viaje hacia atrás en dirección de la carretilla..



- Colocar las horquillas a la posición correcta.

6.8 Estacionamiento.

- Conducir la Transpaleta a la zona de estacionamiento.
- Baje completamente la horquilla.
- Apague la llave de contacto (16) y retire la llave.
- Si lo estaciona por mucho tiempo, presione el botón de desconexión de emergencia (15).



7 Estacionar el la carretilla por largo tiempo.

7.1 Estacionarlo por largo tiempo

- Revisar completamente el camión, especialmente que las ruedas no hayan tenido ningún daño.
- Revise el aceite y el electrolito fluido para que esté libre de fugas.
- Aplicar lubricación con grasa.
- Check the joint face of cylinder piston rod for looseness, and if scratch on the piston rod surface. Apply anti-rust oil to piston rod or easily rusty axle.
- Cubrir la carretilla.

7.2 Puesta en marcha después de un periodo largo de estacionamiento

- Eliminar el aceite para evitar la oxidación de las partes expuestas.
- Limpiar las impurezas y agua del depósito de aceite hidráulico.
- Recarga la batería, y conectar a la carretilla.
- Revise cuidadosamente antes de comenzar , la aceleración , la desaceleración, la dirección, la frenada, el estacionamiento, etc.

8 New truck breaking-in

Recomendamos que opere la carretilla en condiciones de carga ligera para que el primer curso de la operación se obtengan los máximos resultados. Especialmente dentro de las 100 primeras horas operativas se debería observar los siguientes requisitos:

- Evitar descargar la batería en un periodo temprano.
- Llevar a cabo todos los servicios específicos de mantenimiento preventivo.
- Evitar una parada repentina, un giro o una iniciación.
- La carga limitada es 70~80% de la carga nominal.
- A menudo apretar los .
- Después de que

9 Mantenimiento

9.1 Mantenimiento general

- La carretilla elevadora necesita mantenimiento e inspección periódica, para que se mantenga en buenas condiciones.
- Si se ignora el mantenimiento y la inspección periódica, no podrá encontrar los problemas y resolverlos a tiempo.
- Utilice piezas auténticas de Hangcha Group.
- No utilice aceite diferente al agregar o cambiar el aceite. No tire el aceite ni los electrolitos usados a su antojo y deposítelos de acuerdo a las leyes de protección medioambientales.
- Mantener un completo plan de mantenimiento.
- Después de realizar un mantenimiento, haga un registro.
- Queda prohibido realizar una reparación si no se está cualificado para ello.



Precaución

- **No fuego.**
- **Debe apagar el interruptor de llave y quitar el tapón de cambio de aceite (salvo los problemas estén solucionados)**
- **Limpiar la parte eléctrica con aire compresada y no con agua.**
- **No estire sus manos, pies o cualquier parte del cuerpo en el espacio entre el mástil y el instrumento.**
- **Cuando el ambiente de trabajo es intenso, avanzar con antelación.**

9.2 Programa de mantenimiento periódico

D= Trabaja cada 8 horas (o por día)

W=Trabaja cada 40 horas (o por semana)

M= Trabaja cada 166 horas (o por mes)

T= Trabaja cada 500 horas (o 3 meses)

S= Trabaja cada 1000 horas(o 6 meses)

○ —Comprobar, revisar, ajustar

× —Reemplazar

Batería

Punto de servicio	Servicio Requerido	Herramienta	D	W	M	T	S
Acumulador	Cantidad de batería		○	○	○	○	○
	Flojedad de la terminal		○	○	○	○	○
	Soltura de alambre de conexión		○	○	○	○	○
	Limpiar la batería de sulfato			○	○	○	○
	Si hay herramientas en la batería		○	○	○	○	○
	La opresión y la suavidad de la tapa de aire			○	○	○	○
	Lejos de cocción		○	○	○	○	○

Controlador

Punto de servicio	Servicio requerido	Herramienta	D	W	M	T	S
Controlador	Comprobar el estado de desgaste de los contactos					○	○
	Verificar el estado de funcionamiento de contadores					○	○
	Check interlock inching switch for running			○	○	○	○
	Comprobar la conexión entre el motor, batería y unidad de potencia					○	○

Motor

Punto de servicio	Servicio requerido	Herramienta	D	W	M	T	S
DC motor	Limpieza del motor			○	○	○	○
	Limpie o reemplace el cojinete						○
	Revise las escobillas I el conmutador de desgastado, al la primavera es norma				○	○orx	○orx
	Si la conexión es correcta y firme				○	○	○
	Cepille el polvo de carbón de la ranura y la superficie del colector					○	○

Sistema de conducción

Punto de servicio	Servicio requerido	Herramienta	D	W	M	T	S
Cuadro de reducción	Comprobar el ruido		○	○	○	○	○
	Comprobar fugas de aceite		○	○	○	○	○
	Añadir grasa lubricante						Two years
Mecanismo de dirección	Lubricación de los cojinetes			○	○	○	○
	Comprobar la flexibilidad de la dirección		○	○	○	○	○
	Comprobar el ruido		○	○	○	○	○
	Angulo de giro de la manisa de control		○	○	○	○	○

Ruedas (motriz, auxiliar y de carga)

Punto de servicio	Servicio requerido	Herramienta	D	W	M	T	S
Rueda	Comprobar si hay abrasión o grietas	Vista	☐	☐	☐	☐	☐
	Comprobar			☐	☐	☐	☐
	Comprobar que no haya ningún cuerpo extraño enganchado a la rueda		☐	☐	☐	☐	☐

Sistema de freno

Punto de servicio	Servicio requerido	Herramienta	D	W	M	T	S
Interruptor de freno de avance lento	Comprobar el freno de la palanca de control en la posición horizontal y vertical.		☐	☐	☐	☐	☐
	Comprobar si el interruptor de avance lento están flojos o dañados				☐	☐	☐
Freno electromagnético	Comprobar la instalación para la fijación.				☐	☐	☐
	Compruebe la abrasión de la superficie por la igualdad.					☐	☐
	Compruebe si el juego es adecuado y ajustar si es necesario					☐	☐
	Compruebe el freno de flexibilidad y eficacia		☐	☐	☐	☐	☐

Sistema Hidraulico

Punto de servicio	Servicio requerido	Herra- mienta	D	W	M	T	S
Depósito Hidráulico	Revisar el nivel de aceite, cambiar el aceite		○	○	166h la primera vez	○	x
	Limpiar el filtro de aspiración						○
	Limpiar de residuos diferentes						○
Válvula de solenoide	Comprobar para el bloque, muelle de retorno, atascos o daños				○	○	○
	Comprobar si los cables estan flojos.				○	○	○
Válvula de seguridad	Comprobar si hay fugas de aceite		○	○	○	○	○
	Comprobar si la válvula de seguridad esta en condición.				○	○	○
	Medir la presión de la válvula de seguridad	Oil pressur e gauge					○
Piping, joint	Compruebe si hay fugas de aceite, flojedad, colapso , malformación o daño				○	○	○
	Remplace las mangueras						x 1-2years
Bomba hidráulica	Revisar la bomba hidráulica que no pierda aceite o haga ruido		○	○	○	○	○
	Compruebe el engranaje impulsor de la bomba por el desgaste						○
Interruptor de elevación de marcha lenta	Compruebe que avanza poco a poco la condición del trabajo del interruptor.				○	○	○
	Comprobar que el avance lento del interruptor están flojos o dañados				○	○	○

Mástil de montaje

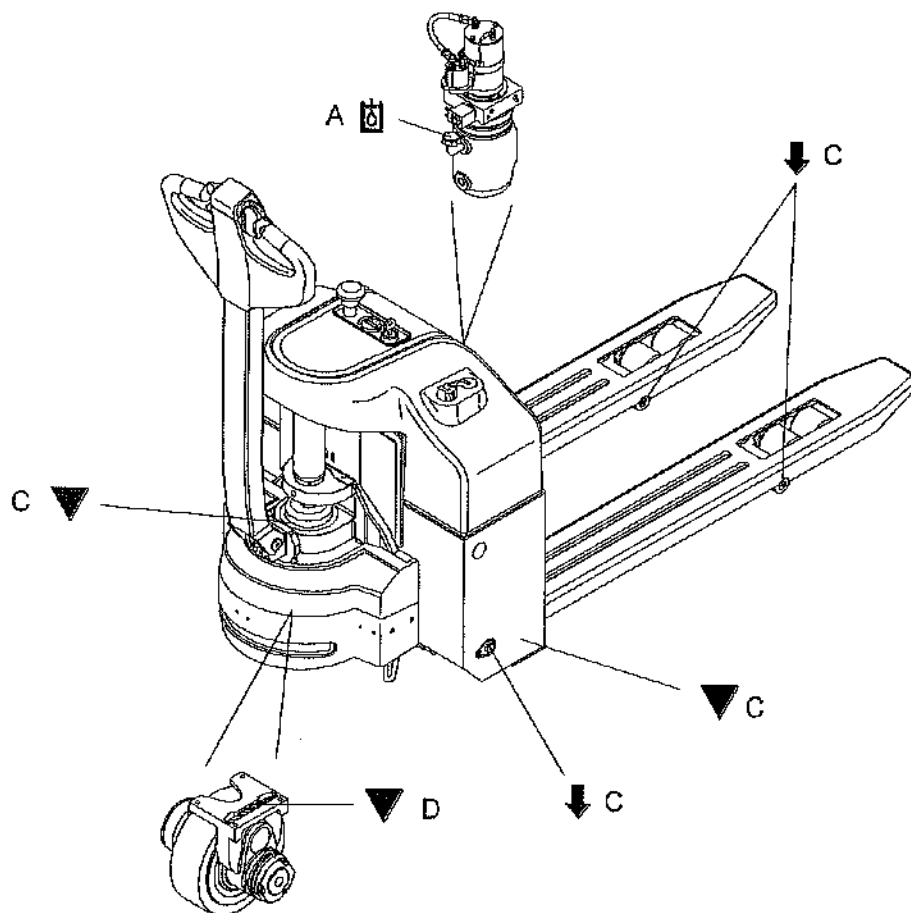
Punto de servicio	Servicio requerido	Herramienta	D	W	M	T	S
Mecanismo de enlace	Compruebe mecanismo de enlace para la tensión, daños u oxidación		○	○	○	○	○
	Compruebe si hay desgaste entre el eje y el cojinete de la parte delantera y trasera del tenedor.				○	○	○
	Compruebe si hay deformación o fractura en la varilla de conexión superior y hacia abajo.				○	○	○
	Compruebe si hay grietas o fracturas en la horquilla frontal o trasera		○	○	○	○	○
	Compruebe si están flojas las articulaciones				○	○	○
	Añadir la grasa lubricante al rolo pin				○	○	○
Cilindro de elevación	Comprobar que el vástago, el tornillo de la varilla y la conexión, está floja tiene malformación o daños.	Test hammer	○	○	○	○	○
	Comprobar la operación		○	○	○	○	○
	Compruebe si hay fugas de aceite		○	○	○	○	○
	Compruebe que el cilindro elevador tiene el tornillo fijo					○	○
Horquilla	Compruebe que las horquillas no están dañadas o deformadas.				○	○	○
	Compruebe la base de las horquillas el gancho de la soldadura de grietas y desgaste				○	○	○
Accesorio	Comprobar si es normal.				○	○	○

Otros

Punto de servicio	Servicio requerido	Herramienta	D	W	M	T	S
Alambre	Daños o aflojamientos de cables			○	○	○	○
	La largura del circuito eléctrico				○	○	○
Enchufe de emergencia	Comprobar las condiciones de trabajo		○	○	○	○	○

Botón de control de la dirección y la velocidad.	Comprobar para las condiciones de trabajo		☐	☐	☐	☐	☐
Elevación, interruptor de descenso	Comprobar para las condiciones de trabajo		☐	☐	☐	☐	☐
Cuerno	Comprobar para el trabajo y las condiciones de instalación		☐	☐	☐	☐	☐
Instrumento	Comprobar para las condiciones de trabajo		☐	☐	☐	☐	☐

9.3 Aceite usado y lubricación



☐ Tapón de llenado del aceite hidráulico

▼ Mecanismo de accionamiento

↓ Engrasadores

Código	Designación	Marca, código	Observación
A	Aceite hidráulico	Normalmente: L- HM32 Entorno de alta y fría : L- HV46	Sistema hidráulico
C	Grasa	Automóvil de base lubricante de litio en general	Superficie lubricante
D	Grasa	SHELL ALVANIA R3	Cuadro de reducción

9.4 Para seguridad reemplace las piezas periódicamente.

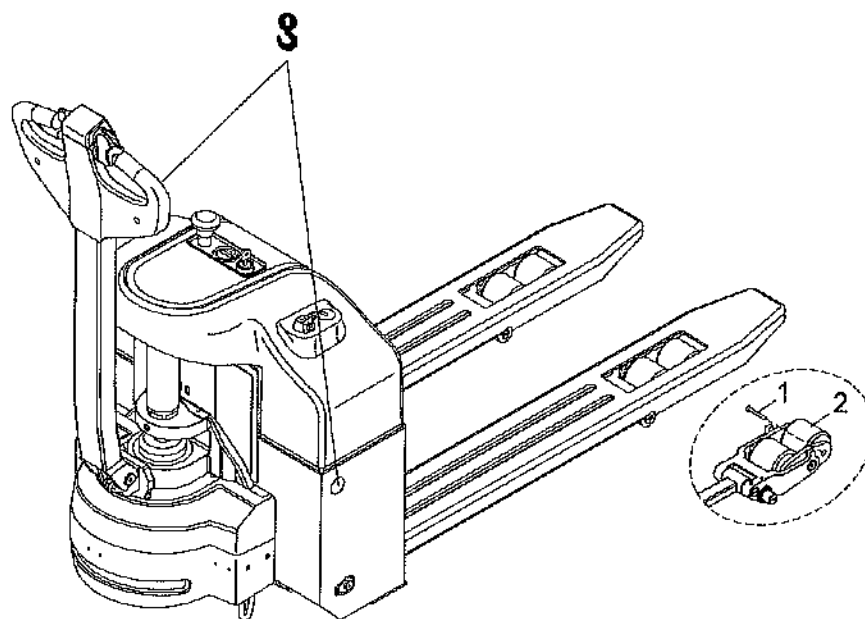
Los usuarios deben de sustituir las piezas periódicamente de acuerdo con la siguiente tabla. Si la pieza no estuviera normal antes del tiempo de sustitución, deberá de ser remplazado inmediatamente.

Descripción de la parte a reemplazar	Plazo de uso (años)
Manguera hidráulica para sistema de elevación	1~2
Manguitos de alta presión, manguera para sistemas hidráulicos	2
Elemento de sellado interior, la materia de goma del sistema HYDRULIC	2

9.5 Remplazar las ruedas de carga

- Elevar las horquillas a cierta altura.
- Eleve el bastidor de la carretilla y con seguridad colocar en un stand firme de hierro.
- Destornillar el tornillo (1) . $T=58\sim78N.m$
- Sacar la rueda (2) ,

Instalar la rueda nueva de la misma manera.

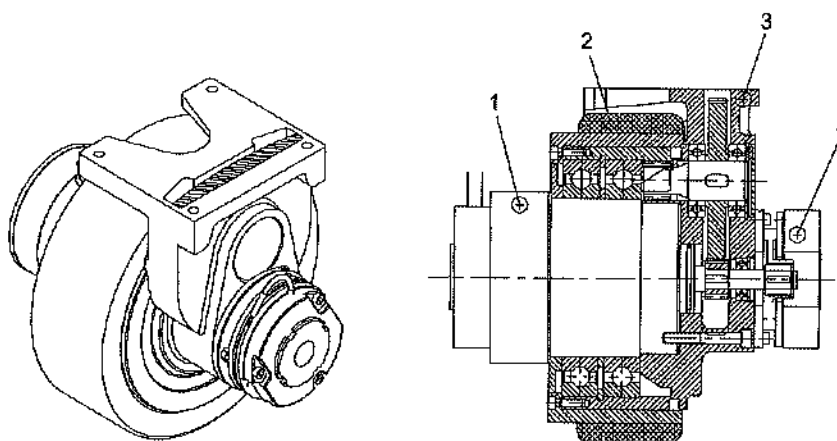


Segunda parte: Estructura, principio y mantenimiento.

1 Unidad de accionamiento

1.1 Estructura y principio de la unidad

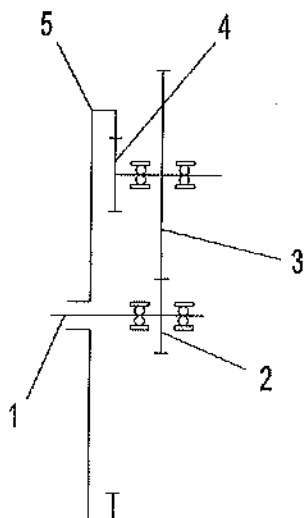
Esta carretilla adopta la unidad de accionamiento del tipo cubo, y está constituida principalmente de la caja de reducción, motor de accionamiento, freno electromagnético y tracción total.



1. Motor de accionamiento 2. Accionamiento ruedas 3. Caja de reducción 4. Frenos electromagnéticos

Fig.2-1 Diagrama de estructura de la unidad de accionamiento.

Unidad de accionamiento entrega ruta: unidad de accionamiento acciona directamente mediante el accionamiento del engranaje del motor. Secuencia de entrega es de 1 (Motor de accionamiento) a 2 (engranaje motriz) a 3(engranaje accionado) a 4(eje del engranaje) a 5(corona dentada), y luego acciona para accionar la rueda de accionamiento. Sistema de accionamiento no necesita cambio de marcha, y el funcionamiento de inversión se basa directamente en la inversión positiva de motor para darse cuenta del desplazamiento hacia delante o hacia atrás.



1.Motor de accionamiento
2.Mecanismo de accionamiento
3.Engranaje accionado
4.Eje del reductor
5.Engranaje anular

Fig.2-2 Conducción del diagrama de la unidad de accionamiento.

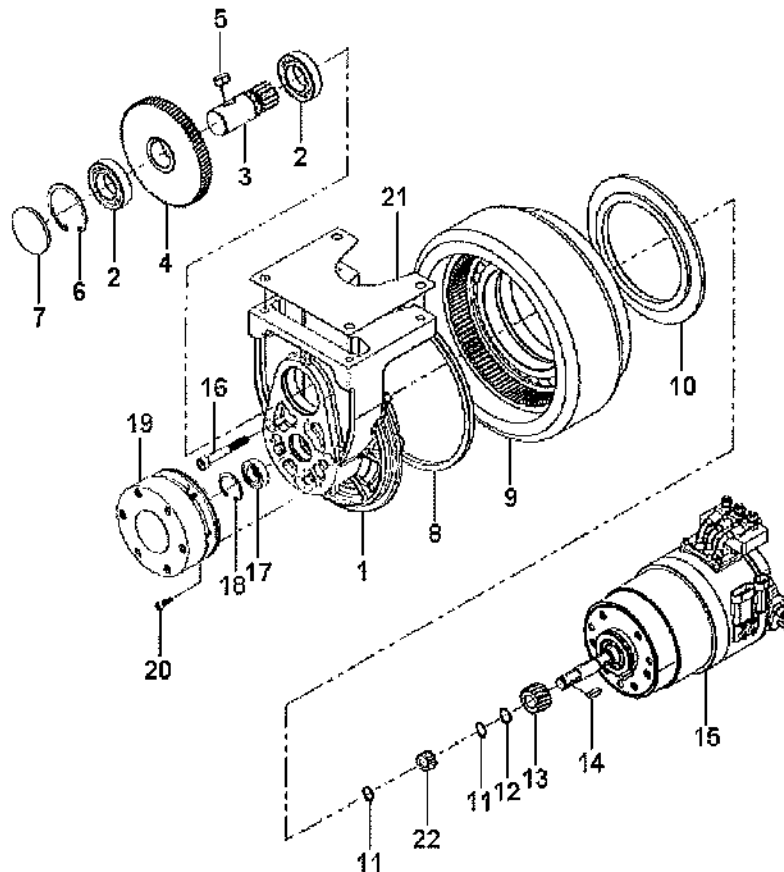
Datos

Relación de velocidad de reducción de la caja de engranajes		31.4
Max. par en las ruedas (N•m)		300
Max.carga de la rueda (kg)		1000
Motor de accionamiento	Tensión nominal (V)	24
	Potencia nominal (kW)	0.7
	Corriente nominal (A)	41
	Velocidad nominal r/min	2400
	Sistema de trabajo	S2=60min
	Grado de aislamiento	B
	Grado de protección	IP44
Freno	Tensión nominal (V)	24
	Par de frenado nominal (N•m)	8
	Max. par de frenado (N•m)	12
	Grado de aislamiento	F

Estructura de introducción

El motor está instalado en la rueda de accionamiento, la rueda conecta al engranaje al engranaje anular, y el engranaje anular está instalado en el anillo exterior del motor a través del cojinete. El motor no es sólo un elemento de unidad, sino también un elemento que soporta la rueda motriz. Consulte la figura 2-3.

La unidad de accionamiento está formado por un par de engranajes acoplados externos (es decir el engranaje 4 y el engranaje 13) y un par de engranajes acoplados internos (que es el engranaje anular combinado por eje del engranaje 3 y la rueda 9, engranaje anular se refiere al conjunto de la rueda no.1 de la figura no.3) está colocado en la carcasa. El eje del motor del motor de accionamiento se conecta con el tren de conducción 13, engranaje accionado 4 está instalado en el eje del engranaje del 3 al conjunto llave, anillo de engranaje (conjunto de ruedas no.1 de la figura 3) se conecta tracción total, y está instalado en el motor de accionamiento. Consultar fig.2 y fig.3. Esta estructura posee una alta eficiencia, gran rango de elevación de transmisión, estructura compacta y pequeño volumen. La unidad de rueda de accionamiento no necesita cambio de marcha y el funcionamiento de inversión se basa directamente en la inversión positiva de motor para darse cuenta del avance o retroceso de cambio.



- | | | | |
|---------------------|---------------------------------------|---------------------------|-----------------------|
| 1.Housing | 2.Bearing 6006 | 3.Gear shaft | 4.Driven gear |
| 5.Flat key | 6.Circlip for hole 55 | 7.End cap | 8.Oil seal |
| 9.Wheel assembly | 10.Baffle | 11. Circlip for shaft 14 | 12. Circlip for shaft |
| 13.Driving gear | 14. Flat key | 15.Driving motor | 16.Bolt M8×60 |
| 17.Bearing 6002-2RS | 18. Circlip for hole 32 | 19. Electromagnetic brake | 20. Bolt M5×16 |
| 21.Paper washer | 22.Gear (for Electromagnetic brake) | | |

Fig2-3 Structure diagram of drive

1.4 Fallos y solución de problemas

Fallo	Causa del problema	Acción correctiva
Ruido anormal de los engranajes cuando se viaja	Durante la gran distancia de engranaje	Ajustar
	La falta de grasa	Reponer
	Durante el gran desgaste de los engranajes.	Reemplazar
Ruido anormal cuando se enciende	Daños en los rodamientos	Reemplazar
	Grasa para rodamientos de giro insuficiente	Poner grasa
Freno ineficaz o inválido	Flojo o daños en el interruptor del freno	Fijar o substituir
	Gran rastro de freno	Ajustar
	Disco de freno desgastado	Reemplazar
	Afloje el freno	Fijar
	Daños en el circuito	Reeparar
Vibración larga de la carretilla	Daños montaje del amortiguador	Reemplazar

1.5 Motor

Nota de condiciones de uso de motor

- Mantener alrededor del motor seco y limpio, y no poner objetos fuera o dentro del motor.
- No utilizar con sobrecarga.
- Nunca coexistir con un fuerte objeto magnético.
- El grado de tensión de entrada debe ser correcta.
- Si hay un olor anormal en el motor, estacione para comprobar.
- El cable entre el motor y el controlador debe de ser lo más corto posible.
- Durante el funcionamiento del motor, si resulta que hay una fuga eléctrica, la velocidad cae repentinamente y vibra severamente.
- Comprobar a menudo si el motor se sobrecalienta.
- A menudo, verifique el cableado de los tornillos que no estén flojos, lo cual puede provocar humo.

Uso y mantenimiento

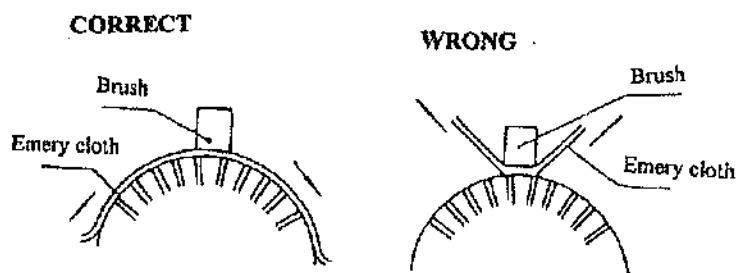
El extremo del colector tiene cuatro ventanas de inspección para la observación y mantenimiento del colector y cambio de cepillo. Hay cuatro polos distribuidos uniformemente en el asiento del motor. Las partes fijas del motor y la posición neutral del cepillo se ajustan antes de vender, por eso no se debería desmontar a ajustar a su voluntad.

- Compruebe si el motor gira con flexibilidad o raspa.
- Compruebe si la conexión de salida del motor (o Terminal) es correcta o fiable.
- El cepillo debe deslizarse fácilmente en la caja de escobillas.
- Comprobar si los segmentos del colector están limpios, si es necesario, limpie el surco menor de segmentos del colector y de polvo de carbono en la superficie del colector con un paño blanco, limpio y suave, cuando haya grasa en la superficie añada alcohol al paño para limpiar.
- Comprobar que todos los sujetores estén apretados.
- El portador del cepillo debe de ser de fijación y no suelta. I a su vez girar o quitar el soporte del cepillo si es necesario, solo la marca puede aflojar el tornillo de la tapa final. Apuntar a la línea marcador para apretar el tornillo cuando se restablece a porta escobillas para mantener el cepillo en posición neutral.
- Comprobar la resistencia de aislamiento de la bobina con regularidad, la temperatura de trabajo no debe de ser inferior a la que se define porque se seca.
- Abra el obturador con regularidad y comprobar si las partes internas tienen deformaciones e invertir a la parte que esta normal.
- A menudo hay que limpiar la arena y otros de la adhesión en el motor a fin de no afectar a su disipación en el motor.
- Controlar el motor al menos una vez cada medio año, de la siguiente manera:
 - a. Compruebe la parte exterior y saque el polvo del motor;
 - b. Limpie y reemplace los rodamientos y escuche si hay ruidos anormales durante su funcionamiento;

- c. Compruebe la abrasión del cepillo y reemplace si fuera necesario;

Abrasión del cepillo :

- Cuando reemplace el cepillo, utilice la 00 arpillera para pulir, sacar la tela abrasiva a la izquierda y a la derecha en el pulido.
- Después de pulir la arpillera y del colector de limpieza, el motor debe funcionar a la velocidad limitada para garantizar la seguridad hasta que los esmaltes de la superficie de trabajo de los pinceles.

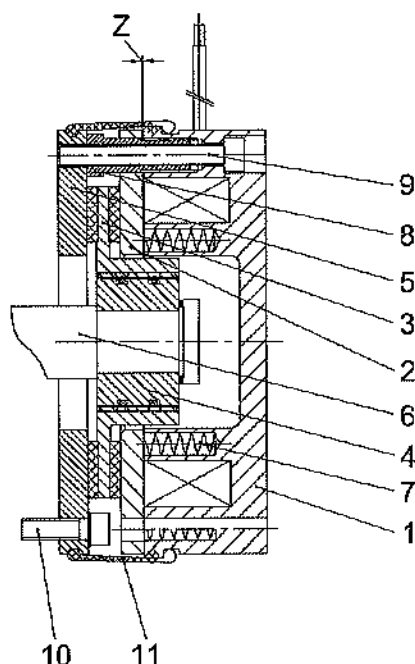


Diagnósticos de errors

Error	Causa probable
Toda la lamina de cobre ennegrece	La presión del cepillo no está bien
Segmentos del colector ennegrecen en grupo acuerdo a cierta secuencia	·Corto cortocircuito en los segmentos del colector ·Corto cortocircuito en las bobinas de la armadura. ·Los segmentos de la soldadura del colector y las bobinas de la armadura no son buenas o corto circuito corto.
Segmentos del colector ennegrecen pero sin secuencia	·Centro cambio de linea del colector. ·Aspero , una ronda de la superficie del colector
Desgaste, cambio de color y fractura del cepillo	·Vibrado del motor ·La brecha entre el cepillo y la caja del cepillo es demasiado grande. ·La distancia entre la caja de escobillas y la superficie de trabajo del colector es demasiado largo. ·La mica entre el colector de segmentos está extruye ·El material del cepillo no es bueno ·La marca del cepillo no está bien
Chispa grande	·Sobrecarga del motor ·El colector no está claro. ·El colector no es suave o redondo. ·Parte de mica o parte de extrusión de segmento del colector ·El cepillo no tritura bien ·La presión del cepillo no es suficientemente grande ·Marca incorrecta del cepillo ·Cepillo bloqueado en la caja de escobillas ·El cepillo cuando se transporta se afloja o vibra ·Polaridad incorrecta polo y la secuencia
Cepillo y cepillo de alambre de sobrecalentamiento	·Cepillo de chispa grande ·Cepillo eléctrico y conductor flexible tienen mal contacto ·Pequeña area flexible de conductor
Ruido en el cepillo	Superficie del colector desigual

1.6 Frenos electromagnéticos

El freno adoptivo de esta carretilla res resorte del freno electromagnético ponderado. Este freno es el freno de un chip, propietario de dos superficies de fricción; eje(6) conecta el alojamiento de chavetero (4) a través de la llave plana; alojamiento de chavetero (4) se conecta conjunto de disco de fricción (3) a través de la lengüeta paralela. Cuando el estator (1) es el suministro de energía, el resorte (7) genera trabajo de fuerzas en la armadura (2), conjunto de disco de fricción (3) que acciona el eje para girar, agarra entre la armadura (2) y la tapa (5), de este modo genera el par de frenado. Para este momento, habrá un brecha "Z" entre la armadura y el estator. Cuando tenga que soltar el freno, el estator se conecta la DC, entonces el campo magnético generado atrae el inducido movimiento al estator, el muelle se comprime cuando la armadura se mueve, en este momento, el conjunto de disco de fricción se afloja, se suelta el freno.



1. Estator
2. Armadura
3. Conjunto de disco de fricción
4. Spline housing
5. Tapa final
6. Eje
7. Spring
8. Tornillo hueco
9. Tornillo de montaje del estator
10. Tornillo de montaje de freno
11. Guardapolvo
- Z. Entre hierro

Fig.2-5 Estructura de la tabla de freno electromagnético

El espacio de aire nominal "Z" será grande para el desgaste. Asegúrese de obtener el freno suficiente para el frenado, reajuste el entrehierro antes de que la separación de aire alcance el valor más grande de espacio de aire. El espacio de aire se puede ajustar en varias ocasiones, cuando el espesor de la placa de la fricción de frenado alcanza el espesor mínimo permitido (consulte la tabla de especificaciones), consulte el conjunto de disco de fricción.

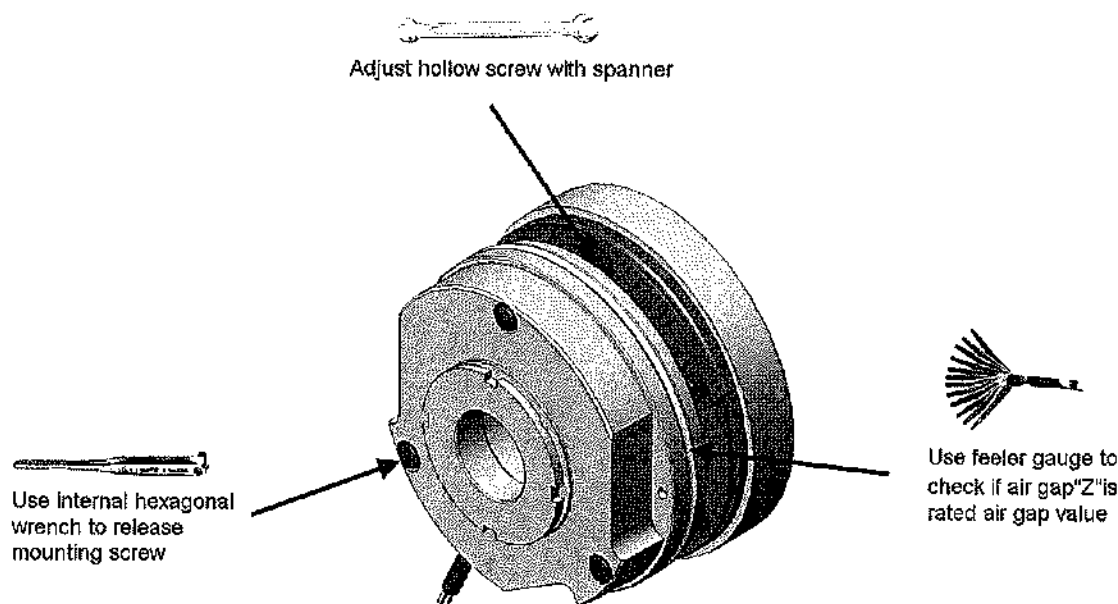
Cuando el gas y el aire excede el valor máximo de aire y gas, puede pasar que el freno no pueda liberar, y la fricción de placa del frenado se queme, la fuerza o la capacidad de retención disminuye el frenado, los ruidos aumentan, o incluso puede causar un accidente grave. Así que necesita control periódico y volver a ajustar el espacio aéreo, y debe cortar la alimentación general de las carretillas.

Specifications

Par Nominal (N.m)	Potencia Nominal (W)	Espacio de aire nominal (mm)	Max. Entre hierro (mm)	Min. Grosor del motor (mm)	Par de apriete del tornillo de montaje (N.m)
8	25	0.25	0.5	6.4	5.5

Ajustar el espacio de aire del freno

Cuando el freno es la alimentación, ajuste los tres lugares del tornillo hueco(8) y el tornillo de montaje del estator(9), con la ayuda de un calibrador, ajuste el entrehierro entre el estator (1) y la armadura (2) de valor nominal "Z", asegúrese de que el espacio de aire en cada dirección el la misma.



En generales condiciones de trabajo, el primer ajuste de espacio de aire debe proceder después de unas 4.000 horas de trabajo, la frecuencia de ajuste es de una vez cada 6 meses. En condiciones severas de trabajo, como frecuentemente, si frena varias veces repentina, el primer ajuste se puede acortar y ajustar el intervalo.

Instrucciones de instalación

- No dañar la parte exterior del cableado para evitar daños en los circuitos.
- No procesar a localizar la superficie o el agujero
- No forzar en la instalación, ni dañar la superficie de fricción, quitar la rebaba en el orificio de montaje y superficie, instale al eje el alojamiento del chivetero, fijar la abrazadera en dirección axial.

Mantenimiento

- Si trabaja en altas temperaturas por un largo periodo, por favor prevengan el óxido, puede influir en el uso si hay óxido en la superficie de aspiración.
- No toque la superficie de fricción con la mano, si manchar de aceite, de lo contrario no puede alcanzar el par máximo.
- La temperatura en el medio ambiente para su uso es de $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$.

Por favor, compruebe periódicamente el elemento de comprobación, si el movimiento del interruptor es normal; si hay ruido; si hay un calentamiento anormal; si todas las impurezas, manchas de aceite mezclado en la fricción parte o pieza giratoria; si el aclaramiento de la parte de fricción es el voltaje adecuado, agitación del voltaje normal.

Vuelva a colocar la placa de fricción de freno (el montaje de disco de fricción)

Cuando la placa de fricción del freno lleva al límite, reemplazarlo.

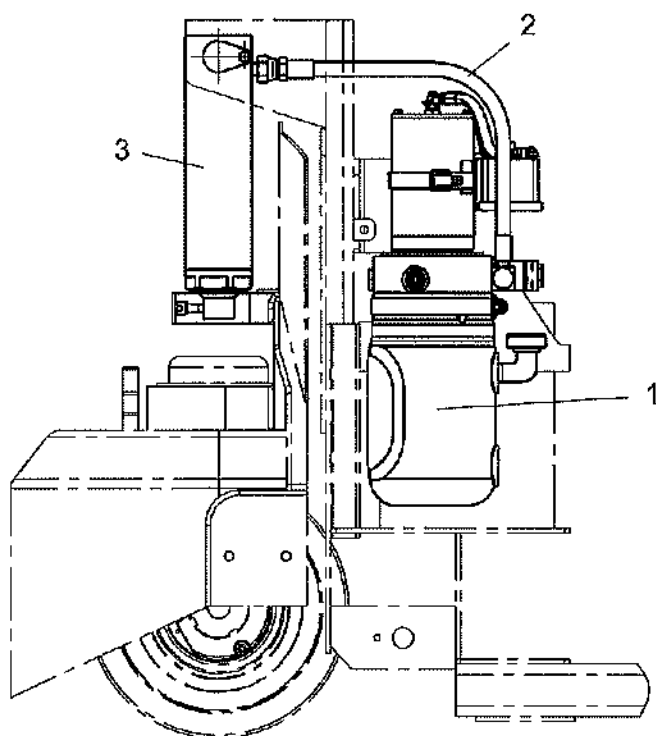
- 1) Desmontar la cubierta de polvo 11.
- 2) Afloje las 3 piezas del estator tornillo 9 con una llave hexagonal interna de montaje, retire todo el conjunto de estator.
- 3) Retire el conjunto del disco de fricción con el tiempo.
- 4) Limpie la superficie de la placa de la cubierta 5 y la armadura 2.
- 5) Instale el nuevo conjunto de discos de fricción.
- 6) Atornille el tornillo de montaje del estator 9, no metas el tornillo temporalmente, después de la etapa final 7, luego atornillar en lotes.
- 7) Según la forma anterior, ajuste el entrehierro Z para cumplir con el requisito.
- 8) Atornillar el tornillo de montaje 9.
- 9) Monte la cubierta de polvo 11.

Causas comunes y solución de problemas

Problema	Causa común	Acto correctivo
Los frenos no funcionan	La potencia está obstruida	Conectar
	Demasiado baja la tensión excitación	Comprobar la tensión y ajustar.
	Espacio de aire indebido	Ajuste del entrehierro
	Rompe la bobina del estator	Reemplace el estator
	El aceite está mezclado con suciedad	Limpiar la suciedad del aceite
Tiempo de frenado largo	Cambie el instalado al circuito AC	Instale el interruptor a el circuito DC después de la rectificación
	Espacio de aire indevido	Ajuste el entrehierro
	El aceite está sucio	Limpiar la suciedad del aceite
Deslizándose	Funcionamiento inestable en el uso previo	Rompiendo en el rato
	El aceite está mezclado con suciedad	Limpiar la suciedad del aceite
	Gran carga	Reduce la carga o reemplazar la larga especificación
	Cambio de carga grande	Ajustar el pico de la carga o la larga especificación
Temperatura alta	Demasiado alta la tensión	Comprobar la tensión y ajustar
	El embrague o el motor interfieren con el freno	Comprobar el circuito del motor y eliminar la interferencia
	Alta temperatura del medio ambiente	Set de ventilación
	Alta frecuencia de la operación	Ajuste a la frecuencia adecuada
	Durante la gran carga	Reducir la carga
Gran ruido	El entorno de servicio del producto necesita silencio	Diseñar el silencio
	Impureza mezclada en	Despeja la impureza
	Mal montaje	Reemplazar la superficie o eje del montaje
	Inercia rotacional grande o valor de desequilibrio dinámico	Reducir la inercia de rotación o el valor de desequilibrio dinámico

2 Sistema hidráulico

El sistema hidráulico se compone principalmente de unidad hidráulica, tubo de goma y el cilindro de elevación.



1. Unidad hidráulica

2. Tubo de goma

3. Cilindro de elevación

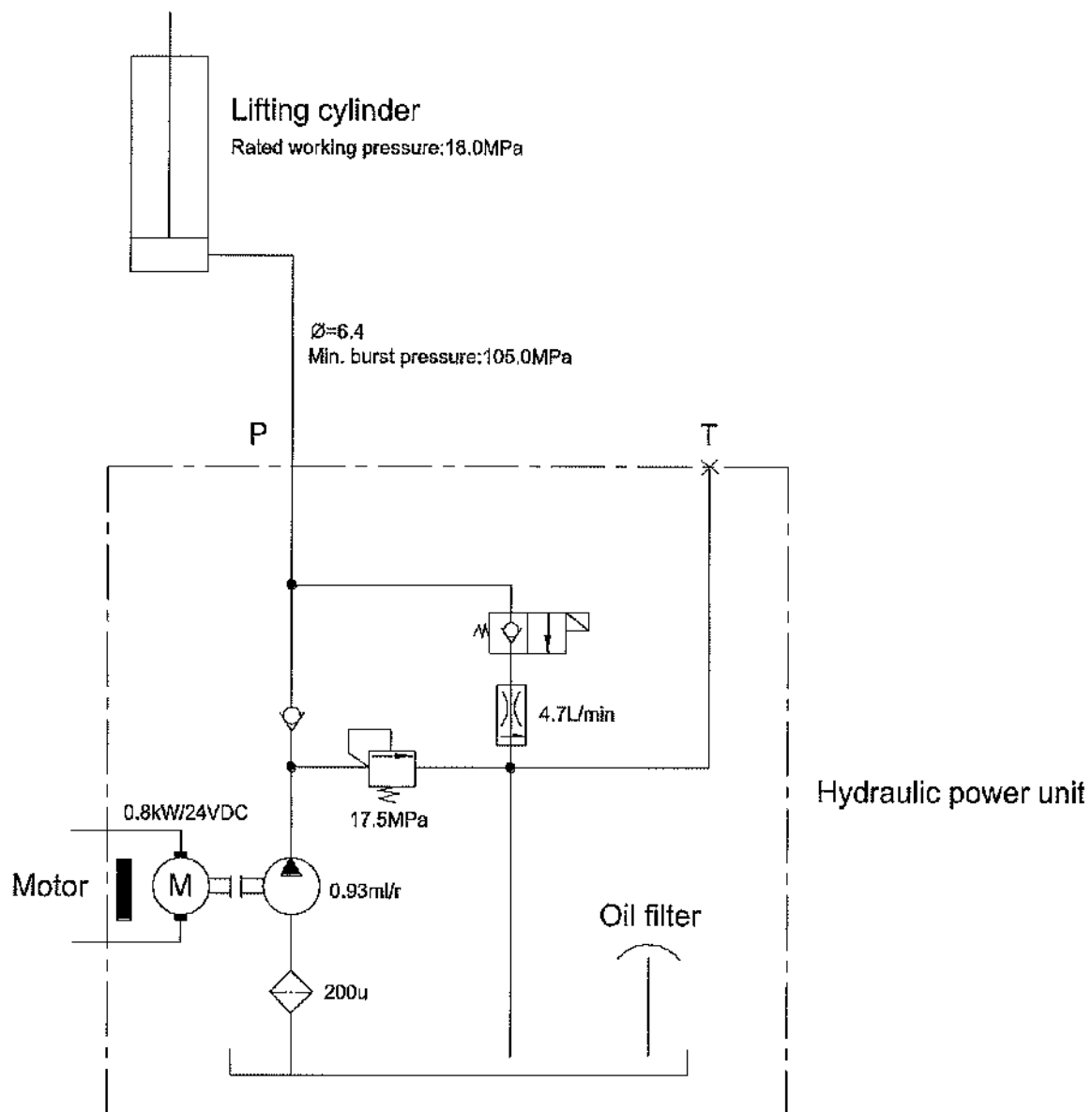
Fig. 2-6 Sistema hidráulico

2.1 Principio de funcionamiento del sistema hidráulico

Breve introducción al principio de funcionamiento del sistema hidráulico:

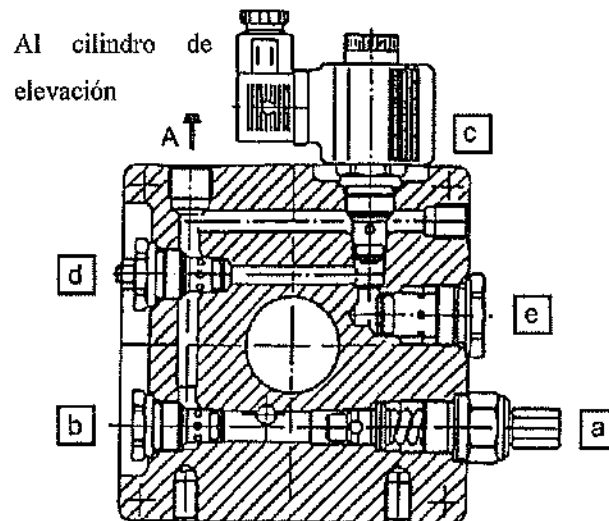
Cuando se pulsa el botón de levantamiento de la palanca de control, el levantamiento de las obras de motor, accionamiento de la bomba hidráulica a través del dispositivo de acoplamiento, el aceite hidráulico entra a levantar el cilindro a través de la válvula de un solo sentido y montacargas.

Cuando se pulsa el botón de la manija de control de descenso, levantando el motor no gira, la válvula selenoide se abre en ese momento, el aceite hidráulico en el cilindro de elevación a través de la válvula de selenoide, y la válvula vuelve al gobernador el depósito de aceite y los tenedores caen.



2.2 Unidad hidráulica

La carretilla adopta la unidad hidráulica combinada, y se compone de motor de corriente continua, asiento de la válvula y las válvulas (válvula de selenoide direccional, válvula de seguridad, válvula unidireccional, válvula gobernador y bloqueo de petróleo), el acoplamiento del eje, bombas de engranajes y filtro de aceite.



- a. Válvula de seguridad b. Válvula unidireccional c. Válvula selenoide unidireccional d. Bloqueo de aceite
e. Válvula gobernador Fig2-7 Estructura de la tabla de asiento de las válvulas y sus válvulas.

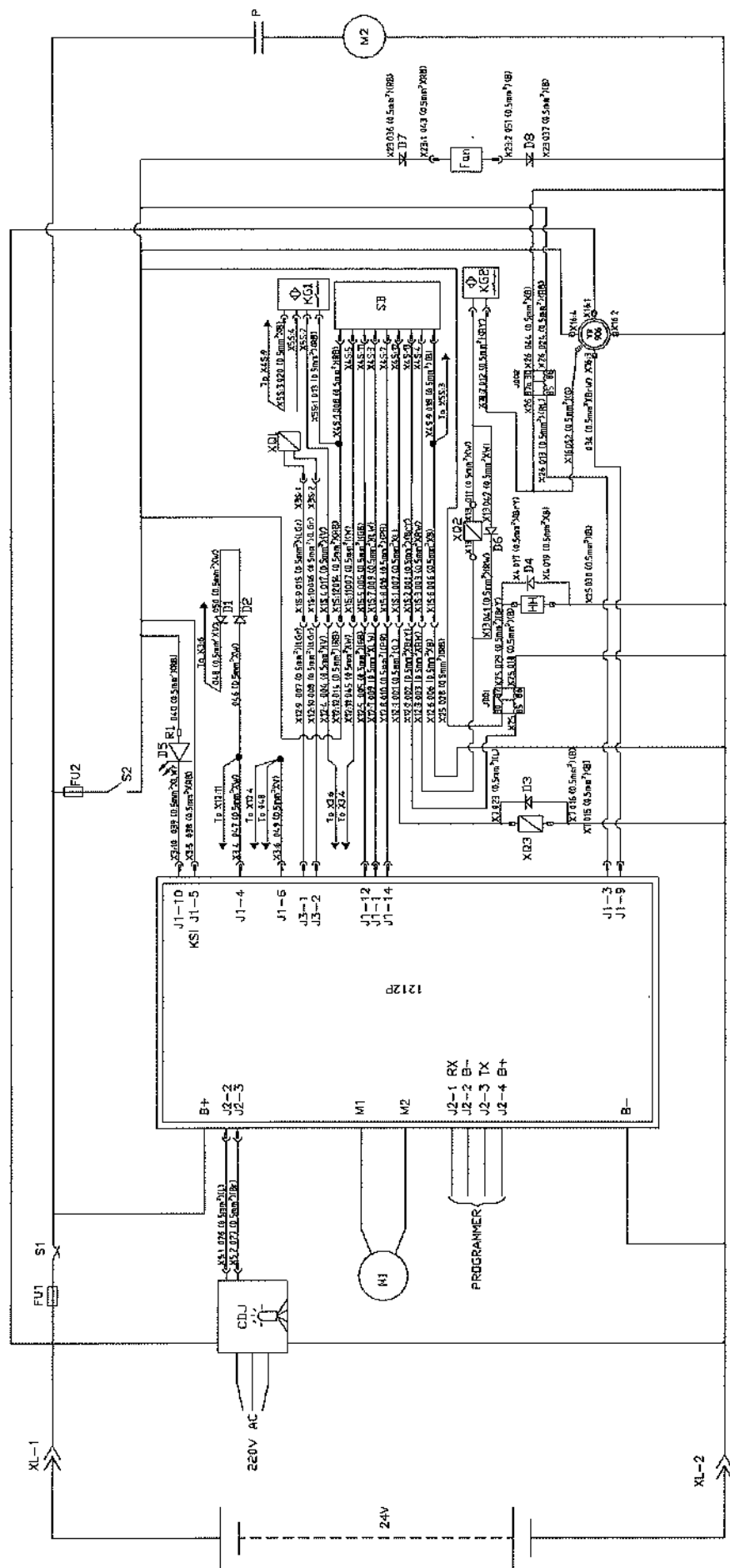
Presión de ajuste de la válvula de seguridad es un 17.5MPa. La presión se debe ajustar antes de su venta lo cual los usuarios no necesitan ajustar en condiciones generales. Ahora explique las formas de ajuste:

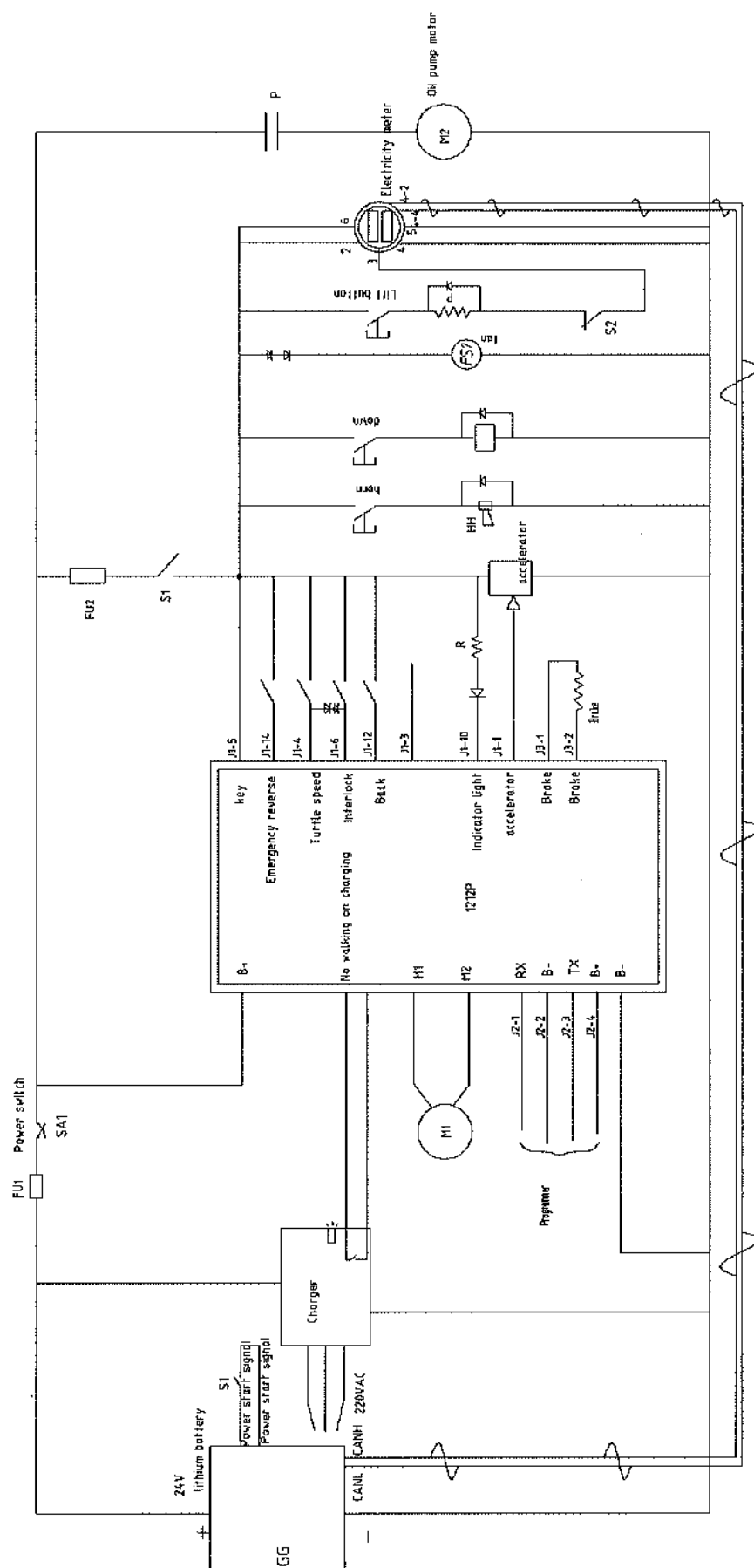
- Desmontar la tapa.
- Conectar el manómetro de aceite a la boca de presión.
- Afloje la tuerca de bloqueo de la válvula de seguridad principal, atornille el tornillo de ajuste en sentido horario, y aumentar la presión principal de la válvula de seguridad. Atornille el tornillo de ajuste en sentido contrario al horario, y reducir la presión principal de la válvula de seguridad.
- Ajuste para cumplir el requisito.
- Vuelva a bloquear la tuerca de seguridad, e instalar en la cubierta.

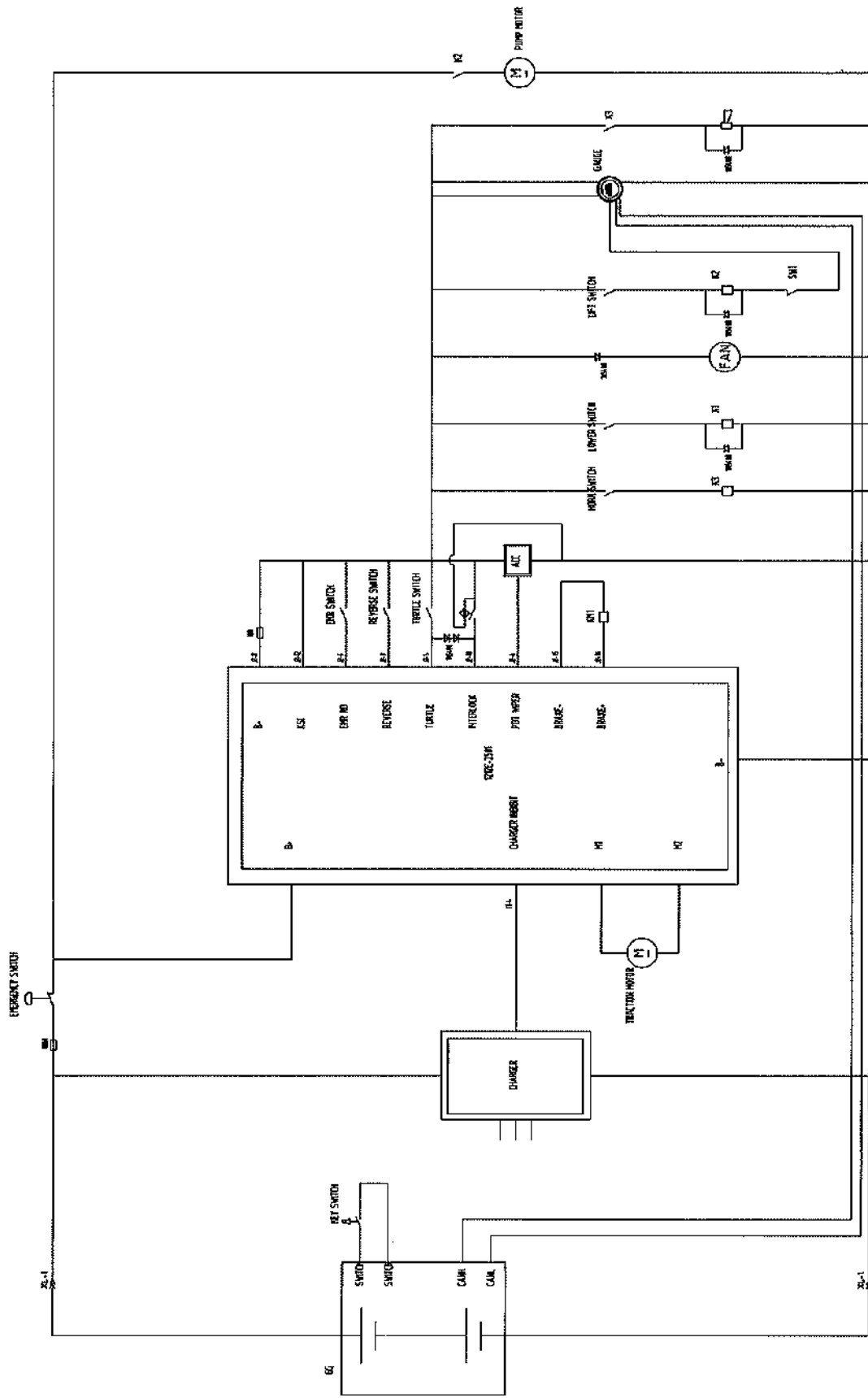
2.6 Diagnóstico de fallos del sistema hidráulico y su corrección

Fallo		Causa probable	La acción correctiva
No hay aceite en las bombas		Bajo nivel de aceite	Llene hasta el nivel de aceite que especifica
		Bloqueo del colador	Limpiar el tubo y el estanque de aceite. Si el aceite hidráulico está sucio, cambiar por favor.
Baja presión de aceite de la salida de la bomba de aceite		Teniendo desgastado; retención daño en la junta tórica	Cambie las piezas de repuesto malas.
		Fallo de ajuste de la válvula de seguridad	Aumento de presión con manómetro
		Aire en la bomba de aceite	Rellenar el aceite hidráulico en el depósito de aceite, utilice la bomba después de la burbuja de la fuga.
Noise of oil pump		La cavitación resultante de el bloqueo del colador.	Ajuste o reemplace el tubo suave y limpie el filtro.
		Cavidad causado por la alta viscosidad del aceite hidráulico	Reemplace por un nuevo aceite hidráulico, cuya viscosidad en la velocidad de la trayectoria, funciona solo cuando la temperatura del aceite es normal.
		Burbuja en el aceite hidráulico	Compruebe el motivo de la burbuja y tome medidas.
Horquillas no pueden levantar	Funcionamiento de la bomba de engranaje	El aceite está bloqueado o dañado	Reparar o reemplazar
	Bomba de engranajes No trabajo	Elevación de marcha lenta afloje del interruptor, daños	Re-ajustar o reemplazar
		Fallo en el circuito del motor	Reparar
Forks do not drop down		Bloqueo de válvulas de solenoide o daños	Reparar o reemplazar
La presión de la válvula de seguridad es inestable o no se puede ajustar.		Presión aflojar el tornillo de ajuste	Re-ajustar y observar.
		Presión de ajuste de la deformación del resorte o daños	Reemplazar
		Válvula de seguridad desgastada se pega carrete	Reemplazar o limpiar
		Fallo de la bomba	Reparar.

3. Diagrama esquemático eléctrico







CBD15-A3MC2-I

3.1 Conducción del controlador del motor

3.1.1 Mantenimiento

El controlador no tiene piezas de reparación para el usuario. No intente abrir, reparar o alterar el controlador. De lo contrario, podría dañarlo y también invalidar su garantía.

Se sugiere mantener el controlador limpio y seco, revisar periódicamente y deshacerse de los archivos históricos de diagnosticar

Limpieza

Periódicamente limpie el controlador exterior, es bueno para la prevención de la corrosión u otro fallo del controlador por la suciedad, el polvo o la química, que es parte del medio ambiente y siempre existe en el sistema de fuente de alimentación de la batería.

Tenga cuidado cuando utilice la potencia suministrada por la batería de la carretilla. No descuidarse de lo siguiente: la formación correcta, utilizar gafas, no utilice ropa suelta ni joyas.

Llevar a cabo el mantenimiento de acuerdo con el siguiente procedimiento de limpieza. Nunca limpie el controlador con alta presión en el lavado.

- Retire la batería para desconectar la alimentación.
- Conecte la carga (como bocina del controlador o cuerno) entre el controlador B+ y B- para cumplir con su capacidad.
- Limpie la suciedad o corrosión de la señal post obligatoria secar el controlador antes de conectar la batería. El controlador no puede sufrir el impacto del agua con la presión.
- Asegúrese de que el cableado es correcto y se sujeta.



Advertencia

- Estrictamente prohibido introducir agua en el producto.
- Estrictamente prohibido operar con electricidad.
- Estrictamente prohibido la inversión de polaridad.
- Estrictamente prohibido un cortocircuito en el motor.

3.1.2 Tabla de códigos de fallos

Menú del programador y diagnósticos de fallo guía:

Estos códigos de fallo proporcionan la siguiente información:

- Código de fallo.
- Mostrar el nombre del error en el programa Curtis.
- Mostrar la causa del fallo.
- Probable razón del fallo.

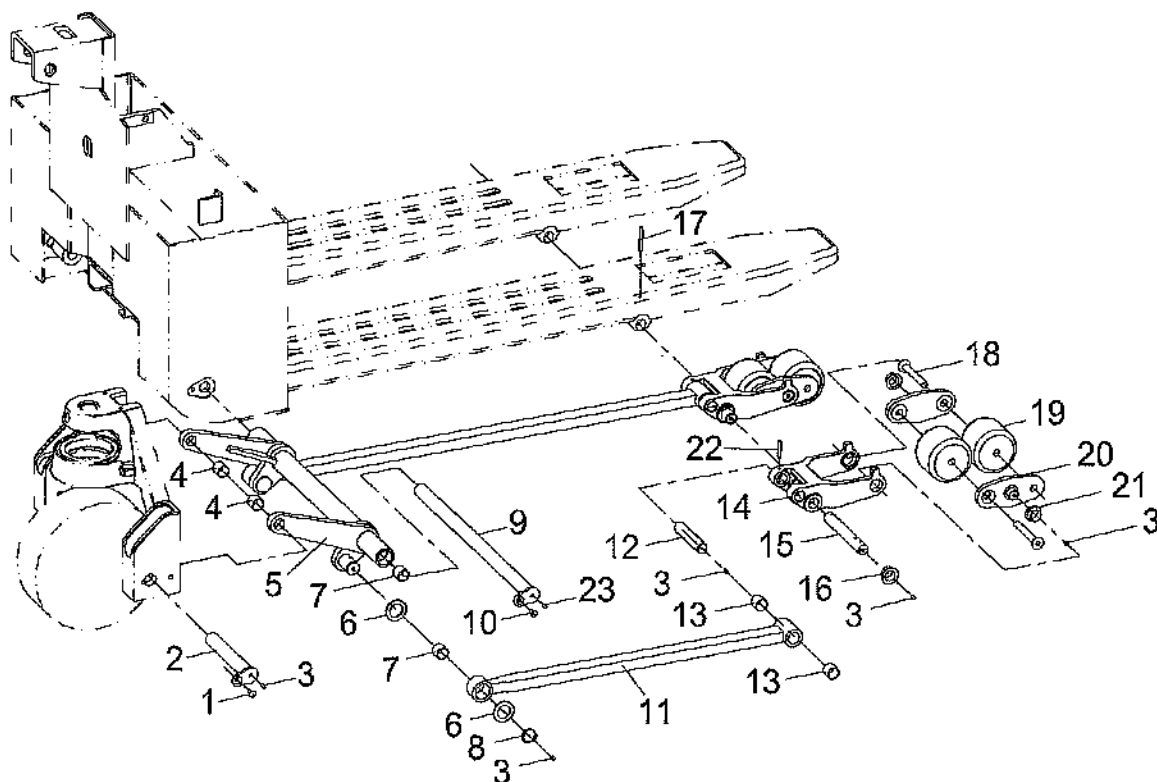
Cuando hay fallo, si se afirma o no el error del cableado o el mal funcionamiento de la carretilla, puede intentar reiniciar a través de la llave del interruptor. Si todavía existe fallo, por favor saque la llave del interruptor, compruebe si el conector se conecta bien o tiene suciedad, después de la reparación y limpieza, vuelva a conectar y vuelva a comenzar de nuevo.

Código	Programa mostrado	Fallo	Diagnóstico del fallo
4,5	FALLO DE DESCONEXIÓN DE BATERIA	La batería no esta conectada.	1. La batería no se conecta 2. El contacto de la batería está mal
3,4	FALLO DEL FRENO APAGADO	Culpa del freno	1. Bobina del freno electromagnético es corta. 2. Tracción del freno electromagnético abierta.
3,2	FALLO DEL FRENO	La culpa está en el freno	1. Bobina del freno electromagnético corta 2. A corta distancia del frenado electromagnético.
4,1	FALLO EN EL SENSOR DE CORRIENTE	Detecta que falla la corriente	1. Motor o corto cableado del motor. 2. Culpa del controlador
4,3	FALLO EN LA SUMA DE COMPROBACIÓN EEPROM	EEPROM fallo	1. Fallo o fracaso del EEPROM
4,2	FALLA EL HARDWARE	Tensión del motor fuera de rango	1. La tensión del motor no puede coincidir con la del acelerador. 2. Motor o cableado del motor corto. 3. Fallo del controlador
3,5	HPD FALLO	HPD fallo	1. Acelerar, interruptor de llave, empujar o prohibir la entrada, algunas acciones con el fin de la operación incorrecta. 2. Ajustar erróneamente el acelerador
2,3	FALLO PRINCIPAL	Fallo del contactor principal	1. Adherir o abrir el contactor principal 2. Bobina del contactor principal unidad equivocada.
2,1	PRINCIPAL FALLO APAGADO	"APAGADO" falta de unidad de la bobina del contactor principal.	1. La bobina del contactor principal es desactivada erróneamente.
2,4	PRINCIPAL FALLO ENCENDIDO	"ENCENDIDO" falta de unidad de la bobina del contactor principal.	1. La bobina del contactor principal se apaga erróneamente..
1,5	SOBREVOLTAGE FALLO	El voltaje de la batería es muy alto	1. Voltaje de la batería > 31V 2. Aún así se conecta el cargador cuando la carretilla está en marcha. 3. La batería hace mal contacto
3,3	FALLO PRECARGA	Fallo en la precarga	1. Fallo del controlador 2. Bajo voltaje de la batería
1,3	FALLO DE VELOCIDAD	Culpa del límite de velocidad del potenciómetro	1. El límite de velocidad del potenciómetro el cableado está abierto o hay cortocircuito. 2. Límite de velocidad del potenciómetro está abierto.
1,1	FALLO TÉRMICO	Sobre/ baja temperature cortada.	1. Temperatura > 80°C or < -10°C 2. Sobrecarga de carretilla 3. Trabajar bajo condiciones extremas adversas. 4. No tiene freno electromagnético.

1,2	FALLO DEL ACELERADOR	Potentiometer slides or low end voltage surpass scope	1. Extremo de entrada de fallo en el acelerador o cortocircuito. 2. Fallo del potenciómetro del acelerador. 3. Selecciona error en el tipo de acelerador.
1,4	FALLO DE BAJA TENSIÓN	El voltaje de la batería es muy bajo	1. Voltaje de la batería < 17V 2. Mal contacto del controlador o de la batería
3,1	FALLOS EN EL CABLEADO	HPD el tiempo del fallo dura 10 segundos.	1. Funcionamiento incorrecto del acelerador. 2. El puerto del acelerador o su parte mecánica tiene la culpa.

4 Mecanismo de elevación articulación

El mecanismo de enlace se compone principalmente of rear connecting rod assembly, eje de conexión trasero, el conjunto del eje de conexión largo trasero, conjunto de la varilla de empuje, carro plano, eje secundario de la horquilla frente, largo del eje de la orquilla frente, arbusto y la rueda de carga.



1.Tornillo M8×16	2.Eje de conexión trasero	3.Prensado en taza de aceite M6	4.cojinete 202320	5.Conjunto de la biela trasera
6.Junta	7.Cojinete 252825	8. Anillo de seguridad para el eje	9.Conjunto del eje de conexión del largo trasero.	10. Tornillo M6×16
11.Conjuto de la varilla	12.Sub eje de la horquilla delantero	13. Cojinete 202325	14.Carro delantero	15. Largo del eje de la horquilla central.
16. Cojinete 2023215	17. clavija 6×75	18. Tornillo M12×95	19. Conjunto de la rueda de carga	20.Pieza de sujeción
21. Cojinete 202313	22. clavija 6×35	23. Presando en taza de aceite M6		

Fig. 2-9 Levantamiento de la estructura del mecanismo de enlace

Desmonte del mecanismo de enlace

- Eleve el bastidor de la carretilla y apoyela en un soporte de metal firme.
- En primer lugar desmonte el bastidor de la carretilla eje de conexión trasero conectada(2).
- A continuación, desmontar la carretilla conectado al armazón trasero trasero largo que conecta el conjunto del eje (9)
- Desmontar el largo eje frontal de la horquilla (15) .

La orden de montaje es opuesta a la orden de desmontaje. .

Anexo: Tabla de par de apriete de tornillo

Si no se especifica, seleccione el par de apriete de la tabla siguiente:

Unidad: N·m

Diámetro de bolt	Grado			
	4.6	5.6	6.6	8.8
6	4~5	5~7	6~8	9~12
8	10~12	12~15	14~18	22~29
10	20~25	25~31	29~39	44~58
12	35~44	44~54	49~64	76~107
14	54~69	69~88	83~98	121~162
16	88~108	108~137	127~157	189~252
18	118~147	147~186	176~216	260~347
20	167~206	206~265	245~314	369~492
22	225~284	284~343	343~431	502~669
24	294~370	370~441	441~539	638~850
27	441~519	539~686	637~784	933~1244

Nota : ·Utilice enteramente un perno de grado 8,8 en la posición de las articulaciones importantes.

·El grado de bolt se puede encontrar en la cabeza del tornillo, si no se puede encontrar, la calificación es de 8,8.

Registro de mantenimiento

[illegible]



HANGCHA

INSTRUCCIONES DE USO PARA BATERÍAS DE LITIO

Las baterías de litio requieren ser utilizadas con cuidado para garantizar el tiempo de vida útil, para ello es fundamental tener en cuenta las siguientes anotaciones:

Como principal y más importante es no agotar nunca la batería al 100%, esto puede perjudicar la eficiencia de la batería. Lo recomendable es evitar que la descarga baje hasta el 20%, por tal razón cuando el porcentaje de carga sea superior al 38% es necesario ponerla a cargar.

Cuando la batería no se utilice por un periodo largo de tiempo, se recomienda dejarlas con carga intermedia (50-70%) y evitar mantenerlas con carga completa durante largos periodos.

Carga de batería

La primera carga es muy importante que se realice completa hasta que el LED del cargador se ponga de color verde o que en el display del cargador indique que está totalmente cargada (100%).

TRANSPALETA CBD12-AMC1-I

- Apagar la máquina (girar la cerradura de contacto a la izquierda).
- Extraer la batería con cuidado.
- Conectar el cable de alimentación tipo europeo al cargador.
- Conectar la clavija del cargador (color negro/rojo) al conector de la batería.
- Finalmente conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- El cargador iniciará el proceso de carga indicando el LED de color rojo, al finalizar la carga el LED se pondrá de color verde.
- Quitar el cargador de la corriente y luego la batería del cargador.

NOTA:

Secuencia cargadores SIN puente: luz roja fija, 3 destellos amarillos, 1 destello rojo, 1 destello verde y queda en rojo intermitente cargando. Finaliza la carga en amarillo.

Secuencia cargadores CON puente: luz roja fija durante 2 segundos, luego luz roja intermitente cargando. Finaliza la carga en verde.

No se recomienda que el cargador permanezca conectado a la red eléctrica cuando no esté cargando la batería, porque en la siguiente puesta de carga puede dar error y no cargar correctamente la batería.

TRANSPALETA CBD15-AMC1-I, A3MC1-I-II

- Apagar la máquina (girar la cerradura de contacto a la izquierda y presionar el botón seta de emergencia).
- Conectar el cable de alimentación tipo europeo al cargador.
- Conectar la clavija del cargador (color negro/rojo) al conector de batería ubicado al lado izquierdo (viendo de frente al timón de la máquina).
- Finalmente conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- El cargador iniciará el proceso de carga indicando el LED de color rojo intermitente, al finalizar la carga el LED se pondrá de color verde.
- Quitar el cargador de la corriente y luego la batería del cargador.

RANSPALETA CBD15-AMJ-SI

- Apagar la máquina (presionando el botón seta de emergencia).
- Conectar el cable de alimentación tipo europeo al cargador.
- Conectar la clavija/conector redondo del cargador al conector de batería ubicado en la parte superior de la batería.
- Conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- El cargador iniciará el proceso de carga indicando el LED de color rojo intermitente, al finalizar la carga el LED se pondrá de color verde.
- Quitar el cargador de la corriente y luego desconectar la batería del cargador.

TRANSPALETA CBD15-JC1-I

- Apagar la máquina (girar la cerradura de contacto a la izquierda).
- Extraer la batería con cuidado o mantener en el habitáculo de la batería.
- Conectar el cable de alimentación tipo europeo al cargador (si no es incorporado).
- Conectar la clavija del cargador al conector de la batería.
- Poner el interruptor de la batería en la posición (ON).
- Finalmente conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- El cargador iniciará el proceso de carga indicando el LED de color rojo intermitente, al finalizar la carga el LED se pondrá de color verde.
- Quitar el cargador de la corriente y luego la batería del cargador.



HANGCHA

TRANSPALETA CBD15,18,20-JL3

- Apagar la máquina (girar la cerradura de contacto a la izquierda).
- Extraer la batería con cuidado o mantener en el habitáculo de la batería.
- Conectar la clavija del cargador al conector de la batería.
- Poner el interruptor de la batería en la posición (ON) o presionar el interruptor según sea el caso.
- Finalmente conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- El cargador iniciará el proceso de carga indicando el LED de color rojo intermitente, al finalizar la carga el LED se pondrá de color verde.
- Quitar el cargador de la corriente y luego la batería del cargador.

TRANSPALETA CBD15,20-JH CON Y SIN SETA DE EMERGENCIA

- Apagar la máquina (girar la cerradura de contacto a la izquierda y presionar el botón seta de emergencia).
- Extraer la batería con cuidado o mantener en el habitáculo de la batería.
- Conectar la clavija del cargador al conector de la batería (asegurarse que el conector está bien puesto, si queda de fuera provocará un mal contacto).
- Conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- El cargador iniciará el proceso de carga indicando el LED de color rojo fijo y el ventilador comienza a girar, al finalizar la carga el LED se pondrá de color verde.
- Quitar el cable del cargador de la corriente y luego la batería del cargador.

APILADORES GAMA MINI CDD12,15J-I

- Apagar la máquina (girar la cerradura de contacto a la izquierda y presionar el botón seta de emergencia).
- Conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- El cargador iniciará el proceso de carga a través del reconocimiento de la BMS, se iluminará el indicador de carga.
- Durante la carga permanecerá destellando un LED de color rojo.
- Al finalizar la carga el led se pondrá de color verde.

NOTA:

En el caso que el cargador no inicie el proceso de carga, contactar con el departamento de servicio técnico.

APILADORES GAMA MINI CDD12,15-A2MJ-SZ-I

- Apagar la máquina (presionando el botón seta de emergencia).
- Conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- El cargador iniciará el proceso de carga a través del reconocimiento de la BMS, se iluminará el indicador de carga.
- Durante la carga permanecerá destellando un indicador LED de color rojo.
- Al finalizar la carga el led se pondrá de color verde.

NOTA:

En el caso que el cargador no inicie el proceso de carga, contactar con el departamento de servicio técnico.

TRANSPALETAS Y APILADORES GAMA ALTA

- Apagar la máquina (girar la cerradura de contacto a la izquierda y presionar el botón seta de emergencia).
- Asegurarse que el interruptor del cargador se encuentra en la posición (O).
- Conectar la clavija del cargador al conector de la batería (ubicado en la parte superior de la batería).
- Conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica, poner el interruptor en (-).
- El cargador iniciará el proceso de carga a través del reconocimiento de la BMS, se iluminará el indicador de barra de carga y durante la carga permanecerá un LED de color verde destellando. Al finalizar la carga las barras de indicación estarán completas y de color verde.
- En el caso que el cargador sea con display lo único que cambia es la indicación de la información (en números).

NOTA:

Al finalizar la carga hay que poner el interruptor del cargador en la posición (O) y luego desconectar la clavija conectada a la batería.

CARRETILLAS ELEVADORAS 3 RUEDAS

- Apagar la máquina (girar la cerradura de contacto a la izquierda / atrás y presionar el botón seta de emergencia).
- Desconectar el cable de la batería (si tiene el conector en la parte superior de la batería, de lo contrario no tocarlo).
- Sacar el cargador de su caja para garantizar una buena ventilación.



HANGCHA

- Asegurarse que el interruptor del cargador y el botón de emergencia se encuentra apagado.
- **Opción 1:** Conectar el conector tipo pistola del cargador al conector de carga ubicado en la parte superior de la batería (SI CORRESPONDE).
- **Opción 2:** Conectar el conector tipo pistola del cargador al conector de carga de la máquina ubicado en el lateral de la carretilla (SI CORRESPONDE).
- Conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- Liberar el botón de emergencia y subir el interruptor del cargador.
- El cargador iniciará el proceso de carga a través del reconocimiento de la BMS.
- Comprobar que no existan alarmas presentes.

CARRETILLAS ELEVADORAS 4 RUEDAS

- Apagar la máquina (girar la cerradura de contacto a la izquierdo/atrás y presionar el botón seta de emergencia).
- Desconectar el cable de la batería (si tiene el conector, de lo contrario no tocarlo).
- Sacar el cargador de su caja para garantizar una buena ventilación.
- Asegurarse que el interruptor del cargador y el botón de emergencia se encuentra apagado.
- **Opción 1:** Conectar el conector tipo pistola del cargador al conector de carga de la batería (ubicado en el lateral de la máquina).
- **Opción 2:** Conectar el conector del cargador al conector de carga la batería (ubicado en la parte superior de la misma).
- Conectar el cable de alimentación del cargador a la red eléctrica.
- Liberar el botón de emergencia y subir el interruptor del cargador.
- El cargador iniciará el proceso de carga a través del reconocimiento de la BMS. Al finalizar
- Al finalizar la carga el cargador se detendrá e indicará en pantalla 0 en la salida.

ADVERTENCIA: Siempre utilice el cargador de batería original de la máquina, cuando haya finalizado la carga antes de desconectar el cargador, ponga el interruptor del cargador en la posición (O) y proceda a desconectar el cable de alimentación del cargador de la red eléctrica.

DECLARACIÓN CONFORMIDAD CE

Para el siguiente equipamiento;

Producto: TRANSPALETA ELÉCTRICA

Modelo/NºSerie: CBD15-A3MC2-I /51BD07107

Nombre del Fabricante: Hangcha Group Co., Ltd

Dirección del fabricante: No.88, Donghuan Rd., Lin'an Economic Development Area,

Hangzhou, Zhejiang province, China.

Esta declaración confirma que se cumple con las siguientes directivas:

Directiva de maquinaria 2006/42/EC

Directiva 2014/30/EU

Con los siguientes estándares:

EN ISO 12100:2010

EN ISO 3691-1:2015+A1:2020

EN 16307-1:2020

EN 1175:2020

EN 12053:2001+A1:2008

EN13059:2002+A1:2008

EN 12895:2015+A1:2019

La compañía indicada, mantendrá en archivo la siguiente documentación técnica:

- Manual de uso y mantenimiento
- Esquemas técnicos
- Ficha técnica
- Otros documentos técnicos.

DATOS IMPORTADOR:

HC-FORK LIFT TRUCKS,S.L: HC-FORK LIFT TRUCKS,S.L: C/F Nº50
P.I.MALPICA II 50016 ZARAGOZA

El responsable de sellar esta declaración es: El Fabricante.

Persona responsable de sellar esta declaración:

Compañía: Hangcha Group Co., Ltd

Dirección: No. 88 Donghuan Rd., Economic Development Zone, Lin'an. Zhejiang Province, P.R. China. Postcode: 311305

Persona responsable de sellar la declaración: Weiq

Posición: Director Técnico

Hangzhou 03-05-2024

(company stamp and legal signature)

