

ūnīc



Atlas Copco

Los versátiles generadores QES

Mercados europeos

El generador QES estacionario

Los generadores de reserva constituyen una parte fundamental de la red de rendimiento de cualquier empresa. Siempre tiene que estar preparado para funcionar cuando se produce cualquier interrupción del suministro eléctrico. Además, usted necesita que este generador detecte cualquier necesidad urgente y ofrezca una respuesta instantánea así como un rendimiento garantizado, exactamente en el momento en que sea necesario.

El catálogo de la gama QES con nodos de potencia de 9 a 695 kVA PRP, nos permite ofrecerle el generador adecuado para su negocio. Construido sobre la base de nuestros probados principios de diseño, que se aplican a toda nuestra oferta de generadores, la gama QES le ofrece capacidades modulares y posibilidades de actualización y ampliación. Además, se ha diseñado para que sea sencillo de instalar y ofrezca una fiabilidad excepcional.

TEMPERATURA
AMBIENTE
DE HASTA **50°C***

CARROCERÍA
IMPERMEABLE

POTENCIA
ESTABLE EN
<10 SEGUNDOS

HASTA EL
100% DE CAPACIDAD DE
ETAPA DE CARGA

INSTALACIÓN DE TIPO
PLUG & PLAY

INTERVALO
DE MANTENIMIENTO (H)
DE HASTA **500**

INTEGRACIÓN CON
SCADA

BANCADA
LIBRE DE
DERRAMES

MANTENIMIENTO
<2 HORAS
CADA 1000 H.

* Los generadores QES pueden funcionar a temperaturas más altas con reducción de potencia



ASISTENCIA SANITARIA



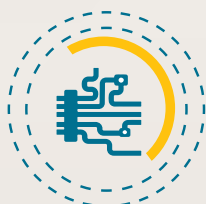
AGRICULTURA



RESIDENCIAL



TELECOMUNICACIONES



INDUSTRIA



CENTROS DE DATOS



COMERCIO MINORISTA
Y OCIO



MINERÍA



Energía versátil para todo tipo
de aplicaciones estacionarias

Gama QES diseñada pensando en el cliente

1. Accesibilidad excelente:

- Gran facilidad de mantenimiento gracias a las grandes puertas de acceso (con bisagras de acero inoxidable) y los paneles
- Acceso al alternador (AVR y puente rectificador)
- Acceso excelente al motor
- Panel de acceso directo al radiador para limpieza

2. Rendimiento:

- Radiador de refrigeración de alto rendimiento con ParCOOL que ofrece el 100% de potencia de reserva
- Caja de acero galvanizada resistente con aislante acústico
- Alternador IP23 con bobina auxiliar opcional⁽²⁾
- Regulador electrónico del motor y motores electrónicos

3. Conexión de tipo «plug & play»:

- Conexión de cable que permite comenzar a trabajar inmediatamente
- Canalización de cables que se adapta al cable y libera la tensión Tapa para lluvia
- Cubiertas protectoras para piezas calientes, ventilador y correa (alcance estándar con marcado CE)

4. Facilidad de transporte:

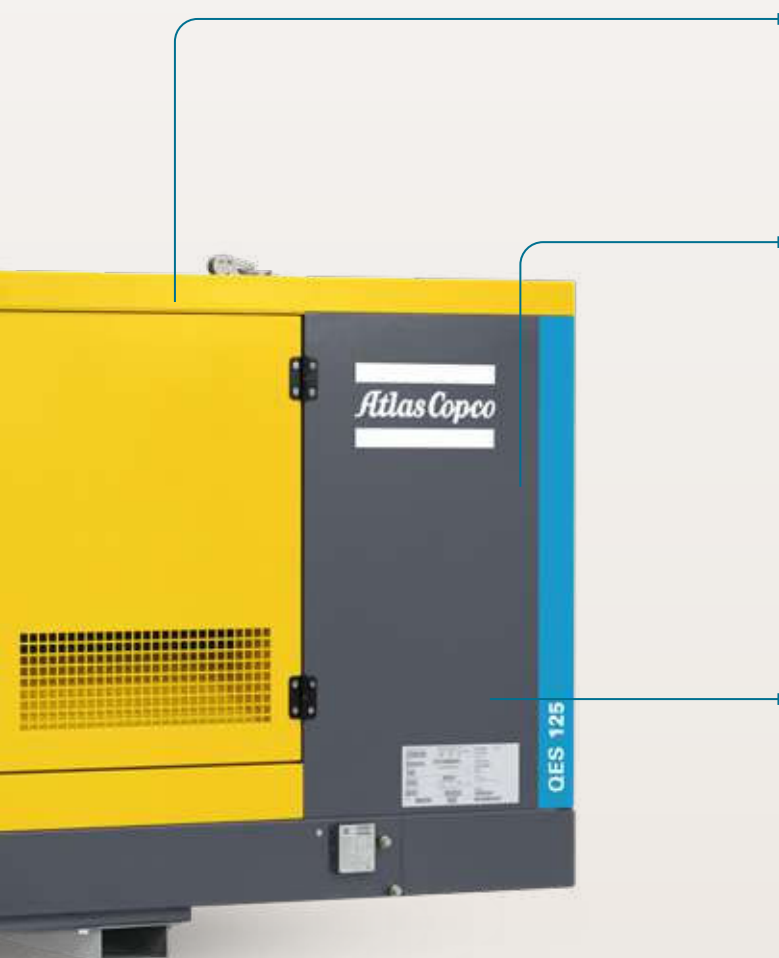
- Ranuras galvanizadas integradas para carretilla elevadora
- Estructura de elevación con un único punto de elevación externo⁽²⁾
- Contención del 110% con alarma de sensor de nivel⁽¹⁾



**Opciones disponibles sujetas a cambios dependiendo del modelo seleccionado. Consulte con el centro de atención a clientes local de Atlas Copco.*

(1) Opcional

(2) Opcional en algunos modelos



5. Kit de protección de ruidos:

- Carrocería insonorizada con protección anticorrosión (acabado con recubrimiento en polvo de poliéster) diseñada para ofrecer una larga vida útil en condiciones óptimas

6. Servicio eficaz:

- Reducción de tiempos de inactividad por servicio gracias al sistema de filtro de combustible para trabajos pesados con separador de agua⁽²⁾ >25KVa
- Filtración de aire de dos etapas⁽²⁾
- Bomba de drenaje de aceite⁽²⁾
- Punto de drenaje (aceite y refrigerante) en la bancada
- Intervalo de servicio:
 - 500 horas para QES 30-40-60-80-125
 - 400 horas para QES 180-250-325-390-450-520
 - 200 horas para QES 9-14-20

7. Armario eléctrico y de control integrado:

- Controlador digital DSE 4620 y DSE 7320 con AMF, arranque manual y arranque remoto
- Interruptor de 4 polos y cargador de batería⁽¹⁾
- Parada de emergencia
- Relé diferencial⁽¹⁾

	QES 9-20	QES 30-40	QES 60	QES 80-125	QES 180-250	QES 325-520	QES 640
Controlador estándar	DSE 4620	DSE 4620	DSE 4620	DSE 4620	DSE 7320	DSE 7320	DSE 7320
Viga de elevación externa	Estándar	Estándar	Estándar	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Bancada de contención	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Ranuras galvanizadas para carretilla elevadora	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Cubiertas protectoras para piezas calientes	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Bomba de drenaje de aceite	N/A	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Estándar
Filtro de aire para trabajos pesados	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Opcional
Bobina auxiliar para alternador (Awes)	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Estándar	Estándar	Estándar
Interruptor de batería	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Estándar	Estándar	Estándar
Selector de panel On/Off	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Sensor de combustible	Opcional	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Indicador de combustible (mecánico)	Estándar	Opcional	Opcional	N/A	N/A	N/A	N/A
Interruptor de nivel de refrigerante del radiador	Opción (*)	N/A	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Sensor de presión de aceite	N/A	N/A	Opción (*)	Opción (*)	Estándar	Estándar	Estándar
Sensor de temperatura de refrigerante	N/A	N/A	Opción (*)	Opción (*)	Estándar	Estándar	Estándar

(*) Con DS7320 opcional

Gama QES - 50 Hz

Datos técnicos



		QES9	QES14	QES20	QES 30
Datos eléctricos					
Frecuencia nominal	Hz	50	50	50	50
Tensión nominal ⁽¹⁾	V	230 400Y / 230	230 400Y / 230	230 400Y / 230	400Y / 230
Potencia continua (PRP)	kVA / kW	6,6/6,6 8,8/7	11/11 13,8/11	17,6/17,6 20/16	30/24 28/23
Potencia en espera nominal (ESP)	kVA / kW	6/6 10/8	10/10 15/12	16/16 21,3/17	31/25
Factor de potencia cos φ		1 0,8	1 0,8	1 0,8	0,8
Intensidad nominal (PRP)	A	26,1 12,6	43,5 19,9	69,6 28,9	43,0
Clase de rendimiento conforme a ISO-8528/5		G1	G1	G1	G1 G2
Temperatura de funcionamiento (mín./máx.) ⁽²⁾	°C	-10/50	-10/50	-10/50	-10/50
Consumo de combustible					
Capacidad del depósito de combustible (estándar / 24 h. / 48 h.)	l	54 / 125 / 250	54 / 125 / 250	54 / 125 / 250	73 / 193 / 370
Consumo al 100% de carga PRP	l / h	1,7 2,4	2,9 3,8	4,1 4,97	7,1 6,9
Autonomía de combustible a plena carga (estándar / 24-48 h. / depósito de combustible de 1000 l)	h	32 / 74 / 147 22 / 52 / 103	19 / 44 / 87 14 / 32 / 65	14 / 31 / 61 10,8 / 25 / 50	10 / 27 / 52 11 / 28 / 54
Panel de control					
Modelo -- estándar		DSE4620	DSE4620	DSE4620	DSE4620
Cargador de batería (opcional)		DSE9150	DSE9150	DSE9150	DSE9150
Motor					
Modelo		Kubota D1105-E3BG2	Kubota D1703-M-E4BG2	Kubota V2403-M-E3BG2	Kubota V3300-E2BG Kubota V3300-E3BG
Velocidad	r.p.m.	1500	1500	1500	1500
Potencia para uso continuo	kWm	8,6	13,2	21,3	28 26,5
Aspiración		Natural	Natural	Natural	Natural
Control de velocidad		Mecánico	Regulador electrónico	Regulador electrónico	Regulador electrónico
Número de cilindros		3	3	4	4
Refrigerante		Refrigerado por agua	Refrigerado por agua	Refrigerado por agua	Refrigerado por agua
Cilindrada	l	1,12	1,65	2,43	3,3
Cumplimiento de las normas sobre emisiones de gases de escape		China 3	China 3	China 3	Stage 2 Stage 3a
Alternador					
Modelo		Altas Copco ACA160D	Altas Copco ACA160E	Altas Copco ACA180C	Altas Copco ACA180E
Potencia de salida nominal (ESP 163 °C/27 °C / PRP 125 °C/40 °C)	kVA	11 13,5	13 16	16,6 22,5	33/32
Grado de protección / clase de aislamiento		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H
Tipo de excitación / modelo AVR		Shunt/SX460	Shunt/SX460	Shunt/SX460	Shunt/SX460
Nivel de ruidos					
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	89	93	91	92 89
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	66	68	67	67 64
Dimensiones y peso					
Longitud x anchura	mm	1540x700	1540x700	1540x700	1900x971
Versión de carrocería QES					
Altura (estándar / 24 h. / 48 h.*)	mm	1225/1350/1580	1225/1350/1580	1225/1350/1580	1175/1360/1550
Peso (estándar / 24 h. / 48 h.*)	kg	560/585/640	635/660/715	680/705/760	950/1100/1320
Dimensiones de la base (largo x ancho x alto)	mm	2135x720x245	2135x720x245	2135x720x245	2000x910x130
Peso de la base	kg	55	55	55	60

*< 125 kVA (1) Solicite información sobre otras tensiones disponibles. (2) Los generadores QES pueden funcionar a temperaturas más altas con reducción de potencia.

Gama QES - 50 Hz

Datos técnicos



		QES 40	QES60	QES 80	QES 100
Datos eléctricos					
Frecuencia nominal	Hz	50	50	50	50
Tensión nominal ⁽¹⁾	V	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230
Potencia continua (PRP)	kVA / kW	42/34	60/48	90/72	100/80
Potencia en espera nominal (ESP)	kVA / kW	45/36	63/50	96/77	112/90
Factor de potencia cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8
Intensidad nominal (PRP)	A	61,0	86,0	129,0	144,3
Clase de rendimiento conforme a ISO-8528/5		G1 G1	G2	G2	G2
Temperatura de funcionamiento (mín./máx.) ⁽²⁾	°C	-10/50	-10/50	-10/50	-10/50
Consumo de combustible					
Capacidad del depósito de combustible (estándar / 24 h. / 48 h.)	l	73 / 193 / 370	105 / 250 / 500	260 / 650 / 1300	260 / 650 / 1300
Consumo al 100% de carga PRP	l / h	8,2 9,5	13,3	18,9	20,5
Autonomía de combustible a plena carga (estándar / 24-48 h. / depósito de combustible de 1000 l)	h	9 / 24 / 45 8 / 21 / 39	8 / 19 / 38	14 / 34 / 79	13 / 31 / 63
Panel de control					
Modelo -- estándar		DSE4620	DSE4620	DSE4620	DSE4620
Cargador de batería (opcional)		DSE9150	DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405
Motor					
Modelo		Kubota V3800DI-TE2BG Kubota V3800DI-TE3BG2	Cummins 4BTA3.9-G2	Cummins 6BT5.9-G2	Cummins 6BT5.9-G2
Velocidad	r.p.m.	1500	1500	1500	1500
Potencia para uso continuo	kWm	38,8 38,4	56,5	86	96
Aspiración		Turbocompresor	Turbocompresor	Turbocompresor	Turbocompresor
Control de velocidad		Regulador electrónico	Regulador electrónico	Regulador electrónico	Regulador electrónico
Número de cilindros		4	4	hasta 6	hasta 6
Refrigerante		Refrigerado por agua	Refrigerado por agua	Refrigerado por agua	Refrigerado por agua
Cilindrada	l	3,8	3,9	5,9	5,9
Cumplimiento de las normas sobre emisiones de gases de escape		Stage 2 Stage 3a	Consumo de combustible optimizado	Consumo de combustible optimizado	Consumo de combustible optimizado
Alternador					
Modelo		Altas Copco ACA180G	Altas Copco ACA225D	Altas Copco ACA225G	Altas Copco ACA270B
Potencia de salida nominal (ESP 163 °C/27 °C / PRP 125 °C/40 °C)	kVA	45/42,5	63,5/60	95,8/90	112/100
Grado de protección / clase de aislamiento		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H
Tipo de excitación / modelo AVR		Shunt/SX460	Shunt/SX460	Shunt/SX460	Shunt/SX460
Nivel de ruidos					
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	93 92	94	94	96
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	67 69	68	68	66
Dimensiones y peso					
Longitud x anchura	mm	1900x971	2080x1000	2920x1098	2920x1098
Versión de carrocería QES					
Altura (estándar / 24 h. / 48 h.*)	mm	1175/1360/1550	1280/1400/1590	1643/1854/2228,5	1643/1854/2228,5
Peso (estándar / 24 h. / 48 h.*)	kg	992/1150/1370	1300/1350/1450	1484/1774/1908	1514/1804/1938
Dimensiones de la base (largo x ancho x alto)	mm	2000x910x130	2180x1005x130	2960x1100x150	2960x1070x130
Peso de la base	kg	60	65	73,9	73,9

*< 125 kVA (1) Solicite información sobre otras tensiones disponibles. (2) Los generadores QES pueden funcionar a temperaturas más altas con reducción de potencia.

Gama QES - 50 Hz

Datos técnicos



		QES 125	QES 180	QES 250	QES325
Datos eléctricos					
Frecuencia nominal	Hz	50	50	50	50
Tensión nominal ⁽¹⁾	V	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230
Potencia continua (PRP)	kVA / kW	125/100	180/144	250/200	325/260
Potencia en espera nominal (ESP)	kVA / kW	135/108	194/155	272/218	350/280
Factor de potencia cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8
Intensidad nominal (PRP)	A	180,4	259,0	360,0	469,0
Clase de rendimiento conforme a ISO-8528/5		G2	G2	G2	G3
Temperatura de funcionamiento (mín./máx.) ⁽²⁾	°C	-10/50	-10/50	-10/50	-10/50
Consumo de combustible					
Capacidad del depósito de combustible (estándar / 24 h. / 48 h.)	l	260 / 650 / 1300	520 / 900	520 / 900	700
Consumo al 100% de carga PRP	l / h	25,6	42,0	53,5	65,0
Autonomía de combustible a plena carga (estándar / 24-48 h. / depósito de combustible de 1000 l)	h	10 / 25 / 50	14 / 22	10 / 17	11,0
Panel de control					
Modelo -- estándar		DSE4620	DSE7320	DSE7320	DSE7320
Cargador de batería (opcional)		DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405
Motor					
Modelo		Cummins 6BTAA5.9-G2	Cummins 6CTA8.3-G2	Cummins 6LTAA8.9-G2	Cummins 6LTAA9.5-G1
Velocidad	r.p.m.	1500	1500	1500	1500
Potencia para uso continuo	kWm	120	158	215	290
Aspiración		Turbocompresor	Turbocompresor	Turbocompresor	Turbocompresor
Control de velocidad		Regulador electrónico	Regulador electrónico	Regulador electrónico	Regulador electrónico
Número de cilindros		hasta 6	hasta 6	hasta 6	hasta 6
Refrigerante		Refrigerado por agua	Refrigerado por agua	Refrigerado por agua	Refrigerado por agua
Cilindrada	l	5,9	8,3	8,9	9,5
Cumplimiento de las normas sobre emisiones de gases de escape		Consumo de combustible optimizado	Consumo de combustible optimizado	Consumo de combustible optimizado	Consumo de combustible optimizado
Alternador					
Modelo		Altas Copco ACA270C	Altas Copco ACA270F	Altas Copco ACA270J	Altas Copco ACA315G
Potencia de salida nominal (ESP 163 °C/27 °C / PRP 125 °C/40 °C)	kVA	135/125	194/180	275/250	390/350
Grado de protección / clase de aislamiento		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H
Tipo de excitación / modelo AVR		Shunt/SX460	AWES/VR438	AWES/VR438	AWES/KR680
Nivel de ruidos					
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	97	97	97	97
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	69	67	69	69
Dimensiones y peso					
Longitud x anchura	mm	2920x1098	3410x1250	3410x1250	3870x1600
Versión de carrocería QES					
Altura (estándar / 24 h. / 48 h.*)	mm	1643/1854/2228,5	2224/2407	2224/2407	2100
Peso (estándar / 24 h. / 48 h.*)	kg	1558/1848/1982	2394/2537	2924/3067	3610
Dimensiones de la base (largo x ancho x alto)	mm	2960x1070x130	3610x1260x200	3810x1340x200	4090x1600x200
Peso de la base	kg	73,9	205	205	325

* < 125 kVA (1) Solicite información sobre otras tensiones disponibles. (2) Los generadores QES pueden funcionar a temperaturas más altas con reducción de potencia.

Gama QES - 50 Hz

Datos técnicos



		QES 390	QES 450	QES 520	QES 640
Datos eléctricos					
Frecuencia nominal	Hz	50	50	50	50
Tensión nominal ⁽¹⁾	V	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230
Potencia continua (PRP)	kVA / kW	380/304	450/360	515/412	659/527
Potencia en espera nominal (ESP)	kVA / kW	414/331	502/402	531/425	722/578
Factor de potencia cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8
Intensidad nominal (PRP)	A	548,5	649,5	743,0	951,0
Clase de rendimiento conforme a ISO-8528/5		G2	G2	G2	G2
Temperatura de funcionamiento (mín./máx.) ⁽²⁾	°C	-10/50	-10/50	-10/50	-10/50
Consumo de combustible					
Capacidad del depósito de combustible (estándar / 24 h. / 48 h.)	l	740	740	740	980
Consumo al 100% de carga PRP	l / h	75,5	89,0	103,0	131,1
Autonomía de combustible a plena carga (estándar / 24-48 h. / depósito de combustible de 1000 l)	h	10,0	9,0	7,0	7,5
Panel de control					
Modelo -- estándar		DSE7320	DSE7320	DSE7320	DSE7320
Cargador de batería (opcional)		DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405
Motor					
Modelo		Cummins 6ZTAA13-G3	Cummins QSZ13-G2	Cummins QSZ13-G3	Volvo TWD1644GE
Velocidad	r.p.m.	1500	1500	1500	1500
Potencia para uso continuo	kWm	325	388	430	536
Aspiración		Turbocompresor	Turbocompresor	Turbocompresor	Turbocompresor
Control de velocidad		Regulador electrónico	Regulador electrónico	Regulador electrónico	Regulador electrónico
Número de cilindros		hasta 6	hasta 6	hasta 6	hasta 6
Refrigerante		Refrigerado por agua	Refrigerado por agua	Refrigerado por agua	Refrigerado por agua
Cilindrada	l	12,8	12,8	16,1	16,1
Cumplimiento de las normas sobre emisiones de gases de escape		Consumo de combustible optimizado	Consumo de combustible optimizado	Consumo de combustible optimizado	Stage 2
Alternador					
Modelo		Altas Copco ACA315F	Altas Copco ACA315H	Altas Copco ACA355C	Altas Copco ACA355E
Potencia de salida nominal (ESP 163 °C/27 °C / PRP 125 °C/40 °C)	kVA	415/380	505/450	590/550	738/670
Grado de protección / clase de aislamiento		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H
Tipo de excitación / modelo AVR		AWES/KR680	AWES/KR680	AWES/KR680	AWES/KR680
Nivel de ruidos					
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	97	98	104	104
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	69	71	74	77
Dimensiones y peso					
Longitud x anchura	mm	4600x1500	4600x1500	4600x1500	4590x1850
Versión de carrocería QES					
Altura (estándar / 24 h. / 48 h.*)	mm	2350	2350	2350	2401
Peso (estándar / 24 h. / 48 h.*)	kg	4810	4910	5110	6341
Dimensiones de la base (largo x ancho x alto)	mm	4825x1510x200	4825x1510x200	4825x1510x200	5009x1860x150
Peso de la base	kg	402	402	402	362

* < 125 kVA (1) Solicite información sobre otras tensiones disponibles.

(2) Los generadores QES pueden funcionar a temperaturas más altas con reducción de potencia.



Optimice sus soluciones de energía

Cuando necesita energía temporal, es posible que un solo generador no sea siempre la solución más eficaz. ¿Varía la carga de la aplicación? ¿Necesita alguno de los generadores de su flota más potencia? Si ha respondido sí a alguna de estas cuestiones, una planta de energía modular (conexión en paralelo de varios generadores) es la solución más eficaz en su caso.

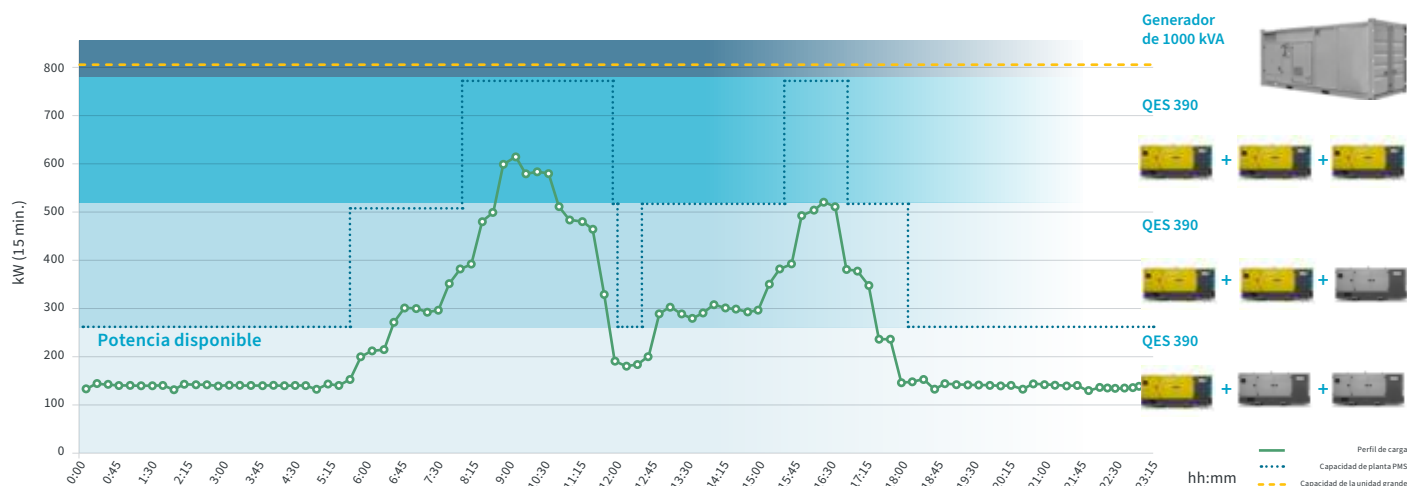
Por ello, hemos desarrollado un sistema de gestión de energía (PMS, por sus siglas en inglés) único. El sistema PMS administra el número de generadores funcionando en paralelo en función de la demanda de carga, poniendo en marcha y deteniendo las unidades en línea al aumentar o reducirse la demanda. De este modo, la carga de cada generador se mantiene en un nivel que optimiza el consumo de combustible.

Además, elimina la necesidad de que los generadores funcionen con bajos niveles de carga, lo que podría provocar daños en el motor y acortar su vida útil prevista.

Un ejemplo:

La instalación de un generador de 1 MVA como fuente de potencia continua, tomando como guía los patrones de demanda de carga de una aplicación industrial típica, podría representar un consumo de combustible diario de **hasta 1677 litros**. Esto contrasta con los aproximadamente 1558 litros de combustible que se consumirían si tres generadores QES+ 390 en el PMS estuvieran haciendo el mismo trabajo. Esto demuestra claramente que podría lograrse un **ahorro anual de combustible aproximado de 30 000 EUR**, por no mencionar las **85 toneladas de emisiones de CO2** que se evitarían anualmente.

Potencia incomparable



Nota: estos datos son una simulación. Se basan en un diagrama de carga diaria industrial típica.



Catálogo de productos

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

TRANSPORTABLES
2-6 kVA



MÓVILES
15-150 kVA



CONTENEDOR
250-1000 kVA



CARGADOR RÁPIDO
160-480 kW



GENERADORES HÍBRIDOS

HÍBRIDOS



TORRES DE ILUMINACIÓN

SOLARES



ELÉCTRICAS



DIÉSEL



GENERADORES

TRANSPORTABLES
1,6-14 kVA



ESPECIALIZADOS
14-660* kVA



VERSÁTILES
9-1500* kVA



GRAN POTENCIA
1350 kVA



*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES
hasta 18 000 l/min



ELÉCTRICAS CENTRÍFUGAS AUTOCEBANTES
833-35 000 l/min



CENTRÍFUGAS AUTOCEBANTES
833-35 000 l/min



SOLUCIONES EN LÍNEA

FLEETLINK

Sistema telemático inteligente que le ayuda a optimizar el uso de su flota, a reducir el mantenimiento y, en definitiva, a ahorrar tiempo y costes.



CALCULADORA DE DIMENSIONAMIENTO DE BOMBAS

Con unas cuantas entradas, esta calculadora de dimensionamiento de bombas le ayudará a comparar los modelos de achique sumergibles y a encontrar el adecuado para usted.



CALCULADORA ECO: SU HERRAMIENTA DE DIMENSIONAMIENTO

Una calculadora útil que le ayudará a elegir la mejor solución en función de sus necesidades de luz y energía.



Atlas Copco

Atlas Copco Portable Power and Flow
atlascopco.com