SOLUCIONES DE BOMBAS DE SUPERFICIE

Gamas PAS y VAR

Bombas para drenaje de superficie

La gama de bombas de superficie para drenaje se ha diseñado y desarrollado para ofrecer un alto rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso, y para distintas industrias y aplicaciones tales como drenaje en construcción y minería, inundaciones y otras aplicaciones municipales.

En Atlas Copco, comprendemos las bombas, sus aplicaciones y, lo más importante, a las personas que las utilizan. Contamos con una gama completa de bombas eléctricas y diésel que ofrecen durabilidad y una larga vida útil. El diseño modular ofrece flexibilidad en el almacenamiento así como un fácil mantenimiento de los componentes de desgaste, lo que se traduce en menos tiempos de inactividad y un bombeo durante más tiempo y sin interrupciones.

HASTA 100 mm ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS

APROXIMADAMENTE 24 HORAS DE FUNCIONAMIENTO CONTINUO

HASTA 76 mm ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS

ALTURA MÁX. DE BOMBEO HASTA 75 m

TAMAÑO COMPACTO con el máximo caudal

ALTURA MÁX. DE BOMBEO HASTA 40 m

CAUDAL MÁX. DE HASTA 2100 m³/h

CAUDAL MÁX. DE HASTA 1400 m³/h

PUERTA CON BISAGRAS 3 min. LIMPIEZA Y RE-ARRANQUE

ENJUAGUE SELLO MECÁNICO 1 min. LIMPIEZA

Bombas de superficie para cualquier aplicación de drenaje

1. Gas y petróleo

Las canalizaciones que se emplean para el transporte de crudo o gas natural, deben desaguarse para garantizar la calidad de los hidrocarburos, impedir la formación de hidratos y proteger las tuberías de la corrosión interna.

El proceso de lastrado requiere bombas robustas de alto rendimiento que, dependiendo de las necesidades, bombeen/aspiren agua de mar de los tanques de los astilleros durante la carga y descarga de depósitos de agua.

Aplicación

- Lastrado
- Prueba hidrostática de oleoductos/gasoductos
- Perforación
- Enjuague de canalizaciones

2. Minas y canteras

Para aplicaciones de achique en trabajos de post-dragado de minas, nuestras bombas ofrecen soluciones eficaces y eficientes gracias a su capacidad para admitir partículas sólidas.

Aplicación

- Drenaje
- Reconducción de agua
- Plantas de lavado
- Extracción de lodos y residuos

3. Municipios

Los aplicaciones de los servicios públicos municipales van desde la derivación de aguas residuales a plantas de tratamiento de aguas residuales o centros de regeneración de agua. Cuando se tratan aguas residuales, nuestras bombas admiten los fluidos y las partículas solidas sin atascarse ni fallar.

Aplicación

- Derivación de aguas residuales
- Drenaje
- Tratamiento de agua en situaciones de emergencia

4. Construcción

En las obras, durante los trabajos de cimentación, resulta crítico evitar filtraciones de agua. Nuestras bombas cubren esta necesidad.

Aplicación

- Drenaje
- Jetting

5. Industria

Los efluentes producidos por distintas industrias deben ser tratados, reconducidos o vaciados. Debido a los distintos materiales disponibles para los extremos húmedos, ofrecemos una solución completa.

Aplicación

- Manipulación y transporte de efluentes
- Drenaje y desecho de residuos
- Protección contra incendios temporal

6. Obras civiles

Los modernos proyectos de ingeniería civil se desarrollan a una velocidad vertiginosa. Ya sea la construcción de carreteras, presas, puentes, aeropuertos o edificios, el drenaje del lugar de trabajo antes y durante el desarrollo de los trabajos de construcción es muy importante.

Aplicación

- Extracción de agua de sumideros
- Drenaje

7. Control de inundaciones

Nuestras bombas, que ofrecen un alto rendimiento y portabilidad, constituyen una solución rápida y efectiva en situaciones de emergencia por inundaciones.

Aplicación

- Emergencias

8. Wellpoint

En zonas donde los niveles de aguas freáticas son altos, se requiere reducir estos niveles para poder iniciar el trabajo de excavación del terreno. Nuestras bombas pueden instalarse junto o cerca del lugar de excavación.

Aplicación

- Reducción de los niveles de aguas freáticas
- Oleoductos/gasoductos en tierra
- Recuperaciones de suelos contaminados
- Construcción de túneles

9. Alquiler

Las empresas de alquiler de equipos necesitan productos robustos y duraderos. Los eficaces paneles de control y una autonomía superior a 24 horas, convierten a nuestras bombas en los equipos ideales para este tipo de aplicaciones.

Aplicación

- Construcción en general
- Control de inundaciones
- Industria
- Drenaje en minas y canteras

Gama PAS

Las bombas de cebado en seco de la **gama PAS** se han diseñado para ofrecer un alto rendimiento en cualquier situación. Compuestas por una unidad con separador de aire y una bomba de vacío, su cebado es rápido y automático. Incluso a alturas de aspiración de varios metros, la bomba evacua rápidamente el aire de la tubería de succión y comienzan a bombear.

Además, gracias al impulsor semi-abierto y kit de bisagras, la **gama PAS** también es adecuada para el bombeo de líquidos con partículas sólidas en suspensión.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO EN CUALQUIER SITUACIÓN

- La puerta de acceso con bisagras patentada, garantiza una fácil limpieza y tiempos de inactividad mínimos.
- Todos los componentes de desgaste ofrecen un fácil acceso, lo que también reduce los tiempos de inactividad.
- Además, resulta fácil sustituir estos componentes de desgaste (impulsor y placas de desgaste).
- Placa de ajuste que garantiza el rendimiento hidráulico como reserva de emergencia, antes del mantenimiento programado.

MANTENIMIENTO
SENCILLO
3 MIN
LIMPIEZA

ALMACENAMIENTO FLEXIBLE

- Posibilidad de apilar las bombas en versión con carrocería y abiertas, una encima de otra.
- Los patines de gran resistencia permiten el transporte en remolque por carretera en una amplia variedad de condiciones.

APILABLES

CONNECTED FLEET LINK SECURED

Atlas Copco

ARMARIO ELÉCTRICO Y DE CONTROL INTEGRADO

- Controlador digital de forma estándar con advertencias, apagado, función de arranque/parada, parada de emergencia y sistema de diagnósticos fácil de usar y leer. Punto de ajuste configurable a través de un transductor para control de las velocidades del motor*

CAPACIDAD DE ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS

- Toda la gama admite partículas sólidas de gran tamaño.

HASTA **100 mm**
ADMISIÓN
DE PARTÍCULAS SÓLIDAS

SISTEMA DE MONTAJE FLEXIBLE

- Amortiguación de vibraciones integrada que elimina vibraciones no deseadas.

Opciones esenciales

- Impulsor CF3M
- Placa de desgaste CF3M
- Eje de acero inoxidable
- Zinc anodizado

Características principales

- Kit de bisagras
- Placa de ajuste*
- Bomba de vacío de diafragma
- Sistema de funcionamiento en vacío
- Panel de control PW 250, PW500, PW 750*

*Opciones disponibles sujetas a cambios dependiendo del modelo seleccionado.

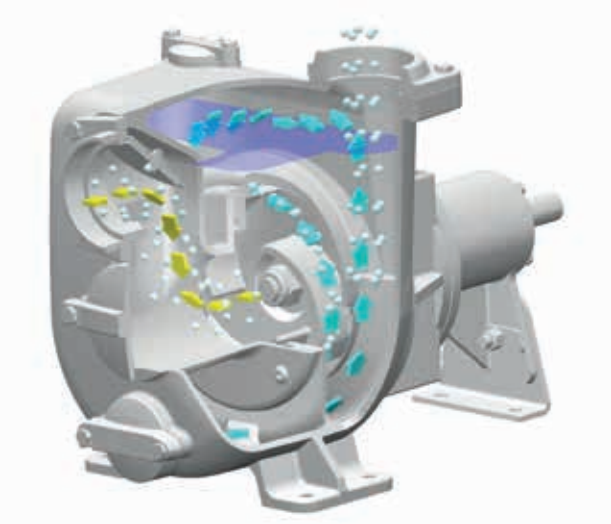
Gama VAR

Las bombas de cebado en húmedo a la **gama VAR** ofrecen una solución robusta y flexible para aplicaciones de achique. La tecnología permite realizar el cebado de forma sencilla gracias a la capacidad de primer llenado de agua.

Debido a su impulsor abierto y capacidad de admisión de partículas sólidas, el equipo es ideal para control de inundaciones y para obras de tamaño mediano.

SISTEMA DE CEBADO EN HÚMEDO

- El sistema permite el cebado de la unidad en cualquier condición a través del primer llenado.
- Los anillos de líquido que se forman, evacuan el aire acelerando el cebado de la bomba.



EQUIPO PARA TRANSPORTE

- Está disponible una versión con carrocería abierta.

Atlas Copco

ENJUAGUE DEL SELLO MECÁNICO

- Carcasa de bomba con puerto integrado para enjuague del sello mecánico.
- Solución que garantiza el arranque inmediato de las unidades y contribuye a evitar posibles fallos de la carcasa debido a la solidificación de los fluidos.

CAPACIDAD DE ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS

- Toda la gama admite partículas sólidas de gran tamaño.

HASTA **76 mm**
ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS

Opciones esenciales

- Impulsor CF3M
- Placa de desgaste CF3M
- Eje de acero inoxidable
- Zinc anodizado

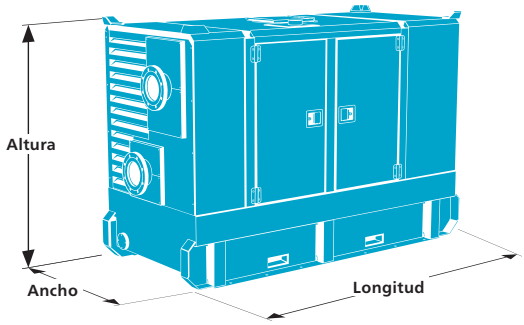
SISTEMA DE MONTAJE FLEXIBLE

- Amortiguación de vibraciones integrada que elimina vibraciones no deseadas.

Gama PAS

Datos técnicos

Especificaciones		PAS 80MF 202	PAS 100MF 250	PAS 150MF 250	PAS 200MF 310	PAS 300MF 401	PAS 100HF 250	PAS 150HF 300	PAS 200HF 305	PAS 300HF 440
Altura máx. de bombeo	m	19	36	37	36	25	51	51	50	75
Capacidad máx.	m^3/h	160	250	540	660	1200	280	520	850	2160
Tamaño de succión/descarga		DN80 (3”)	DN100 (4")	DN150 (6")	DN200 (8")	DN300 (12")	ANSI 4"	ANSI 6"	ANSI 8"	DN300 (12")
Tamaño máx. de partículas sólidas	mm	40	50	76	76	100	76	76	76	89
Punto de mayor eficiencia	%	68	70	77	70	60	70	70	75	72
Potencia máxima absorbida	kW	7,5	17	27	40	65	29	51	78	210
Motor										
Cumplimiento de las normas sobre emisiones		Stage V	Stage IIIA	Stage IIIA	Stage V	Stage IIIB	Stage IIIB	Stage V	Stage IV	Stage IV
Potencia máxima del motor	kW	8,6	24,3	28,4	55	100	31,0	51,2	79,1	210
Presión de servicio máx.	rpm	1800	2000	2000	2000	1500	2200	2200	2200	1600
Autonomía máx. sin repostar	h	120	51	48	45	24	45	27	22	12
Peso y dimensiones										
Peso (en seco).	kg	900	1260	1400	1650	2600	1380	1680	2250	4200
Longitud	mm	1850	2250	2250	2560	2610	2560	2560	2610	3900
Ancho	mm	1100	1100	1100	1100	1225	1100	1100	1225	2200
Altura	mm	1480	1550	1550	1705	1840	1705	1705	1840	2000



¿BUSCA UN MODELO ELÉCTRICO?

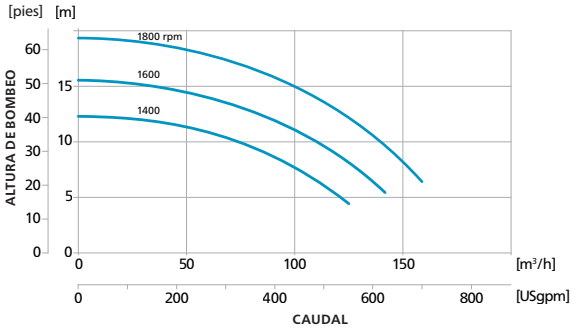
E-Pump OPCIONES

OPCIONES TAMBIÉN

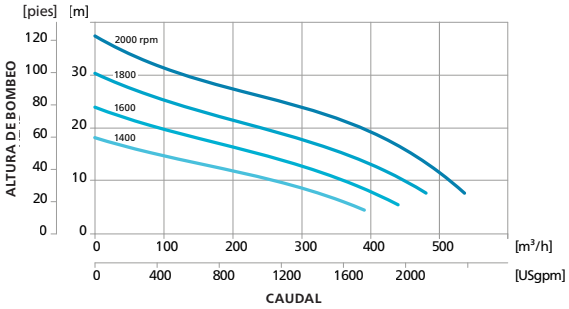
* Consulte con su representante local.

Curvas de rendimiento

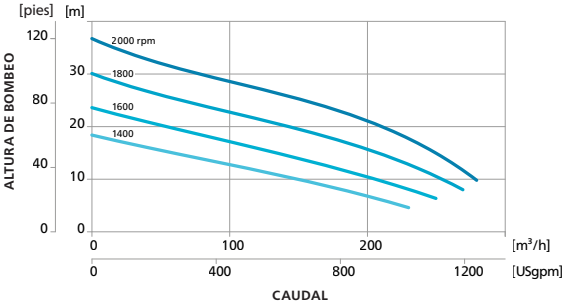
PAS 80MF 202



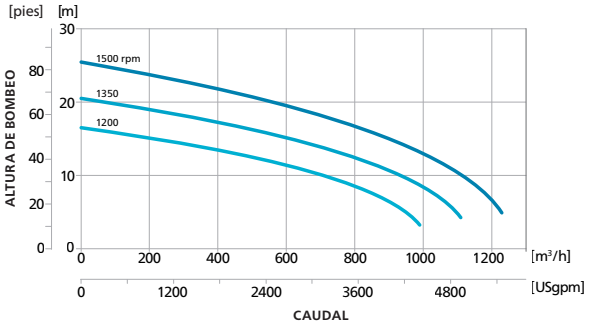
PAS 150MF 250



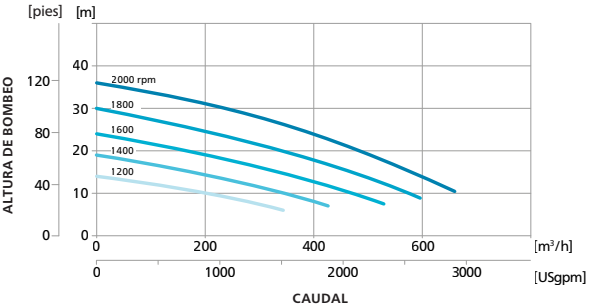
PAS 100MF 250



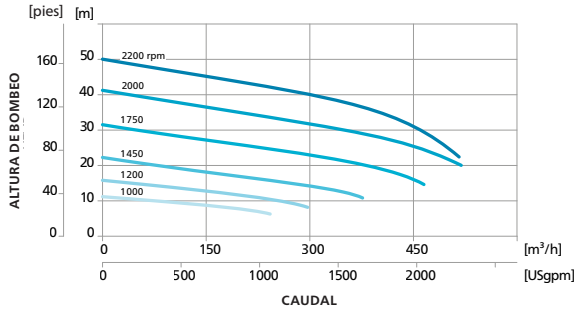
PAS 300MF 401



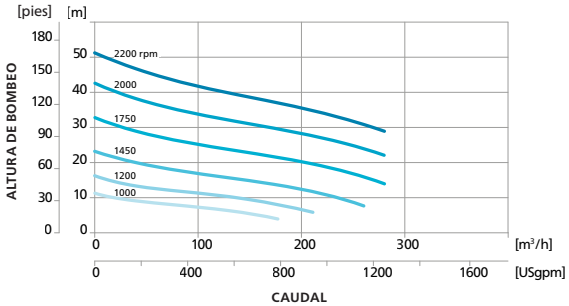
PAS 200MF 310



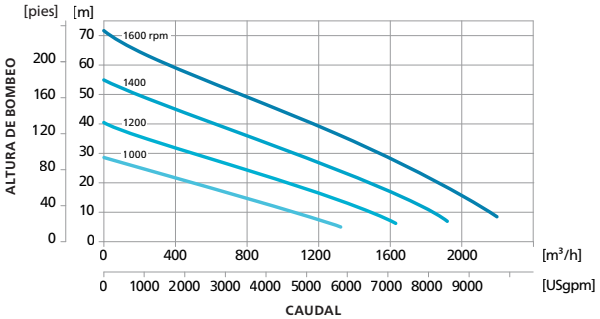
PAS 150HF 300



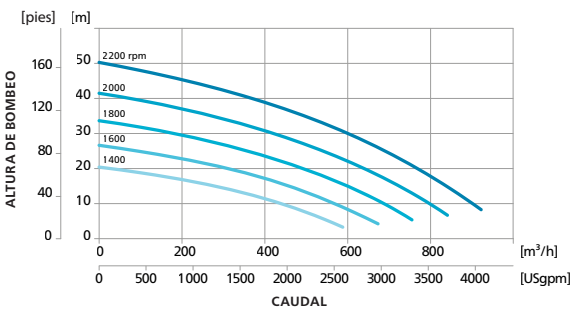
PAS 100HF 250



PAS 300HF 440



PAS 200HF 305



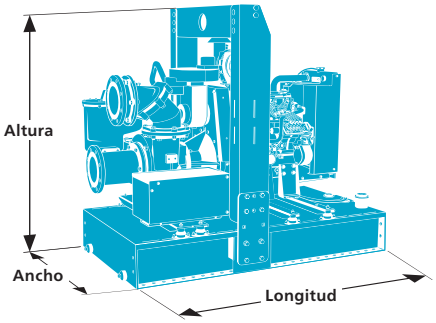
Atlas Copco

Gama VAR

Datos técnicos

Especificaciones		VAR 4-250	VAR 6-250	VAR 8-305	VAR 10-305	VAR 12-400
Altura máx. de bombeo	m	40	33	35	39	29,3
Capacidad máx.	m^3/h	180	340	560	690	1400
Tamaño de succión/descarga		Roscada BSP 4"	Con bridas DN 150 D.I. 1882 (6")	Con bridas DN 200 UNI 6082 (8")	Con bridas DN 250 D.I. 1882 (10")	Con bridas DN 300 UNI 6082 (12")
Tamaño máx. de sólidos	mm	50	76	76	76	70
Punto de mayor eficiencia	%	65	60	53	70	54
Potencia máxima absorbida	kW	16,5	25	31	45	85,5
Motor						
Cumplimiento de las normas sobre emisiones		Stage IIIA	Stage IIIA	Stage IIIB	Stage IV	Stage IV
Potencia máxima del motor	kW	24,3	28,4	33,6	47,7	79,1
Presión de servicio máx.	r.p.m.	2000	2000	1800	1800	1150
Autonomía máx. sin repostar	h	48	42	50	47	29
Peso y dimensiones(1)						
Peso (en seco).	kg	905	935	1205	1850	2125
Longitud	mm	1750	1750	2500	2800	2800
Ancho	mm	950	950	950	1450	1450
Altura	mm	1520	1520	1850	1850	1850

(1) Las dimensiones se refieren al modelo Block. Consulte las dimensiones con opciones en la ficha de datos técnicos



¿BUSCA UN MODELO ELÉCTRICO?

E-Pump OPCIONES

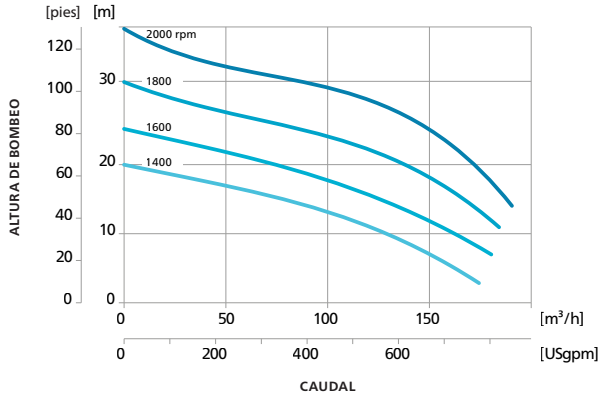
OPCIONES TAMBIÉN

* Consulte con su representante local.

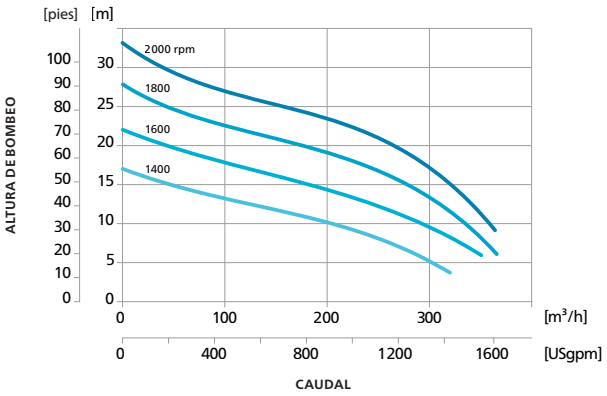
Atlas Copco

Curvas de rendimiento

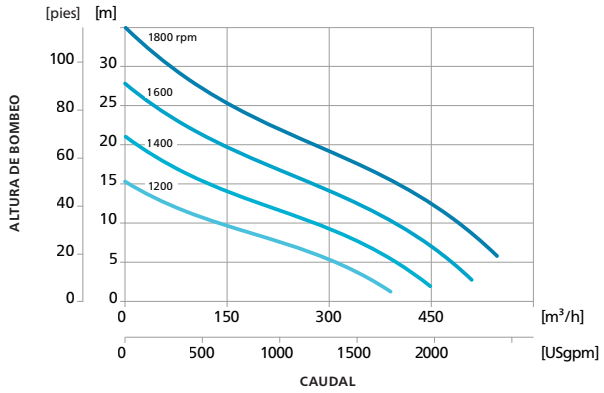
VAR 4-250



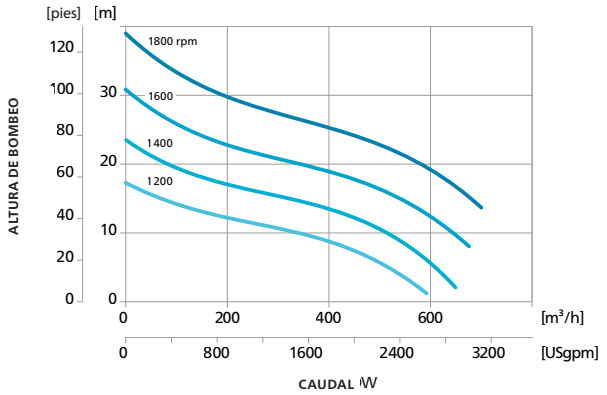
VAR 6-250



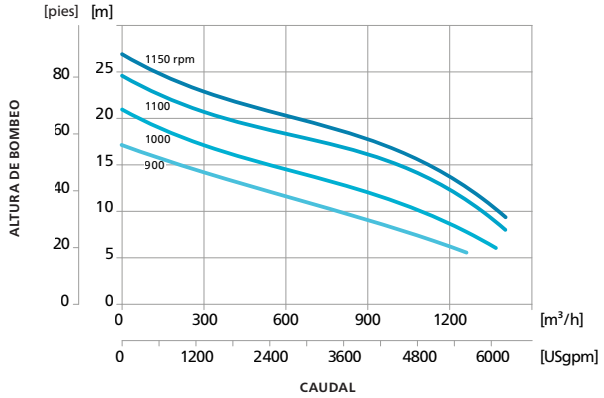
VAR 8-305



VAR 10-305



VAR 12-400



Catálogo de productos

GENERADORES

PORTÁTIL
1,6-12 kVA

MÓVIL
9-1250* kVA

INDUSTRIAL
10-2250* kVA

CONTENEDORES
800-1450 kVA

*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES
250-16 200 l/min

BOMBAS DE SUPERFICIE
833–23300 l/min

PORTÁTILES PEQUEÑAS
210-2500 l/min

Disponibles opciones diésel y eléctricas

TORRES DE ILUMINACIÓN

LED Y HM DIÉSEL

LED DE BATERÍA

LED ELÉCTRICAS

COMPRESORES DE AIRE Y HERRAMIENTAS DE MANO

COMPRESORES DE AIRE
1-116 m^3/min
7-345 bares

HERRAMIENTAS DE MANO
Neumáticas
Hidráulicas
Herramientas motorizadas de gasolina

SOLUCIONES EN LÍNEA

COMPRE EN LÍNEA PIEZAS EN LÍNEA
Busque y haga el pedido de sus repuestos para equipos de energía. Gestione sus pedidos las 24 horas del día.

POWER CONNECT
Escanee el código QR de su máquina y acceda al portal QR Connect donde encontrará toda la información sobre su máquina

FLEETLINK
Sistema telemático inteligente que ayuda a optimizar el uso de la flota, reducir los costes de mantenimiento y, en definitiva, ahorrar tiempo y costes

Atlas Copco AB
atlascopco.com

2958 1920 40 v02 © Atlas Copco Power and Flow division. 2019