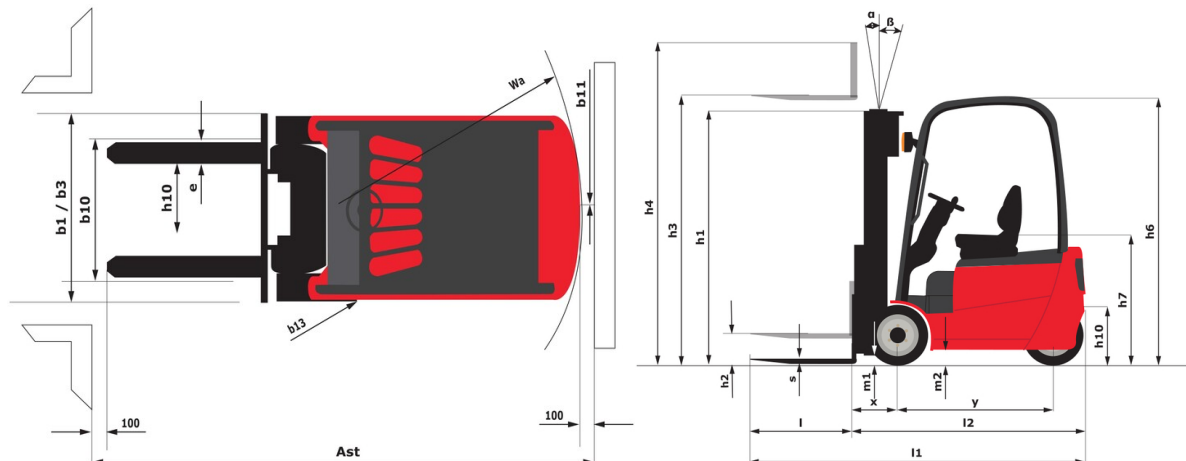


Características técnicas		Métrico	
1.1	Fabricante		Manitou
1.2	Nombre del modelo		ME 318
1.3	Fuente de alimentación		Eléctrico
1.4	Tipo de operario		Sentado
1.5	Capacidad de elevación máx.	Q	1800 kg
1.6	Centro de gravedad de la carga	c	500 mm
1.8	Distancia de carga, centro del eje motor a la horquilla	x	355 mm
1.9	Distancia entre ejes	y	1358 mm
Weight			
2.1	Peso de servicio		3240 kg
2.2	Carga en el eje delantero (con carga) / trasero (con carga)		4350 kg / 690 kg
2.3	Carga en el eje delantero en vacío / eje trasero en vacío		1440 kg / 1800 kg
Neumáticos			
3.1	Equipamientos de rueda		PPS
3.2	Medidas ruedas delanteras		18x7-8
3.3	Medidas ruedas traseras		15x4,5-8
3.5	Número de ruedas delanteras / traseras		2 / 1
3.5.2	Número de ruedas motoras		2
3.6	Vía delantera	b10	910 mm
3.7	Calibre rueda trasera	b11	175 mm
Dimensions			
4.7	Altura protección operador (cabina)	h6	2.04 mm
4.8	Altura del asiento	h7	1000 mm
4.12	Altura enganche del remolque	h10	500 mm
4.19	Longitud total	l1	2968 mm
4.20	Longitud hasta cara de las horquillas	l2	1898 mm
4.21	Anchura total	b1	1086 mm
4.22	Sección de horquillas / Anchura de horquillas / Largo de las horquillas	s / e / l	35 mm x 100 mm x 1070 mm
4.23	Tablero portahorquillas según norma DIN 15173 A/B		2A
4.24	Anchura del tablero portaherramientas	b3	1000 mm
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil	m1	100 mm
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	110 mm
4.33	Anchura del pasillo para palés 1.000 x 1.200 en transversal	Ast	3241 mm
4.34	Anchura de la calle con palet de 800 x 1200 longitudinal	Ast	3365 mm
4.35	Radio de giro	Wa	1555 mm
Rendimiento			
5.1	Velocidad de desplazamiento (con carga / en vacío)		16 km/h / 16 km/h
5.2	Velocidad de elevación (con carga / en vacío)		0.40 m/s / 0.45 m/s
5.3	Velocidad de bajada con carga / en vacío		0.46 m/s / 0.42 m/s
5.5	Esfuerzo de tracción / Fuerza de tracción (en vacío)		800 daN / 830 daN
5.7	Pendiente con carga / en vacío		15 % / 17 %
5.10	Freno de servicio		Baño de aceite
Motor			
6.1	Number of drive motor / Potencia del motor de desplazamiento (S2 60 min)		2 / 4.50 kW
6.2	Calificación del motor de elevación en S3 15 %		8.60 kW
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN43531 A
6.4	Batería / Capacidad de la batería		48 V / 575 Ah
6.6	Consumo de energía		4.30 kWh
Varios			
8.1	Tipo de unidad motriz		Electrónico
8.2	Presión hidráulica de trabajo para accesorios		180 bar
8.3	Caudal de aceite para accesorio		35 l/min
8.4	Nivel acústico medio en el oído del conductor medido/garantizado		< 70 dB
8.4	Nivel de ruido en oído de operario según la DIN 12 053		70 dB

ME 318 - Diagrama dimensional



Características de los mástiles y capacidad residual

Dúplex con visibilidad total (FVD)		FVD 27	FVD 30	FVD 33	FVD 36	FVD 40	FVD 43	FVD 45
h1 - Altura del mástil en posición baja	mm	1845	1995	2145	2295	2545	2710	2820
h2 - Elevación libre	mm	145	145	145	145	145	145	145
h3 - Altura de elevación	mm	2700	3000	3300	3600	4000	4300	4500
h4 - Altura con mástil desplegado	mm	3265	3565	3865	4165	4565	4865	5065
α / β - Inclinación del mástil (delantero / trasero)	°	5.50 / 6	5.50 / 6	5.50 / 6	5.50 / 6	3.50 / 5	3.50 / 5	3.50 / 5
Capacidad residual sin accesorios (Diagrama de carga industrial)	kg	1800	1800	1800	1800	1800	1700	1700
Capacidad residual con desplazamiento transversal integrado (gráfico de carga industrial)	kg	1800	1800	1800	1800	1800	1700	1700
Capacidad residual desplazamiento transversal enganchado (Diagrama de carga industrial)	kg	1800	1800	1800	1700	1650	1600	1550
Altura a capacidad máx. horquillas estándar	mm	2700	3000	3300	3600	4000	4000	4000
Altura a máxima capacidad con desplazamiento lateral integrado	mm	2700	3000	3300	3600	4000	4000	4000

Dúplex de elevación libre (FLD)		FLD 27	FLD 30	FLD 33	FLD 36	FLD 40
h1 - Altura del mástil en posición baja	mm	1845	1995	2145	2295	2545
h2 - Elevación libre	mm	1260	1410	1560	1710	1960
h3 - Altura de elevación	mm	2700	3000	3300	3600	4000
h4 - Altura con mástil desplegado	mm	3295	3595	3895	4195	4595
α / β - Inclinación del mástil (delantero / trasero)	°	5.50 / 6	5.50 / 6	5.50 / 6	5.50 / 6	3.50 / 5
Capacidad residual sin accesorios (Diagrama de carga industrial)	kg	1800	1800	1800	1800	1750
Capacidad residual con desplazamiento transversal integrado (gráfico de carga industrial)	kg	1800	1800	1800	1800	1750
Capacidad residual desplazamiento transversal enganchado (Diagrama de carga industrial)	kg	1800	1800	1800	1700	1650
Altura a capacidad máx. horquillas estándar	mm	2700	3000	3300	3600	4000
Altura a máxima capacidad con desplazamiento lateral integrado	mm	2700	3000	3300	3600	4000

Triplex de elevación libre (FLT)		FLT 40	FLT 43	FLT 45	FLT 48	FLT 50	FLT 55	FLT 60	FLT 65
h1 - Altura del mástil en posición baja	mm	1910	2010	2075	2175	2240	2410	2625	2840
h2 - Elevación libre	mm	1325	1425	1490	1590	1655	1825	2010	2010
h3 - Altura de elevación	mm	4000	4300	4500	4800	5000	5500	6000	6500
h4 - Altura con mástil desplegado	mm	4595	4895	5095	5395	5595	6095	6625	7170
α / β - Inclinación del mástil (delantero / trasero)	°	3.50 / 5	3.50 / 5	3.50 / 5	3.50 / 5	3.50 / 5	3.50 / 5	3.50 / 5	3.50 / 5
Capacidad residual sin accesorios (Diagrama de carga industrial)	kg	1700	1650	1600	1600	1500	1300	1200	1000
Capacidad residual con desplazamiento transversal integrado (gráfico de carga industrial)	kg	1650	1600	1600	1600	1500	1300	1200	1000
Capacidad residual desplazamiento transversal enganchado (Diagrama de carga industrial)	kg	1550	1500	1500	1500	1400	1200	1100	900