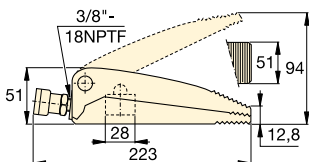


Cilindros separadores hidráulicos

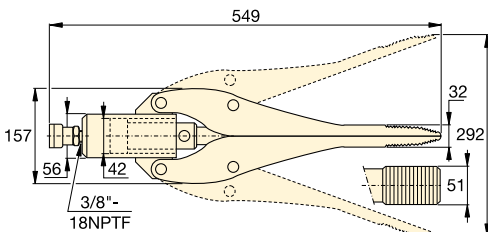
▼ Mostrados en sentido horario, de arriba a abajo: **WR15, WR5, A92**



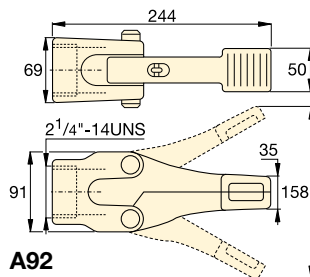
- **WR15:** Para grandes separaciones
- **WR5:** Para zonas de trabajo con poco espacio
- **Serie WR:** de simple efecto, retorno por muelle
- **A92:** Accesorio separador; se rosca en los cilindros de 10 ton. de la serie RC (excepto el RC101).




WR5



WR15



A92

Fuerza	Sep. entre las puntas	Modelo	Velocidad máxima	Area efectiva del cilindro	Volumen de aceite	
ton (kN)	(mm)		(mm)	(cm ²)	(cm ³)	(kg)
1,0 (8,9)	12,8	WR5	94	6,5	10	2,3
0,75 (6)	32,0	WR15	292	14,5	64	11,3
1,0 (8,9)	35,0	A92 *	158	—	—	3,6

* La presión máxima del sistema debe limitarse a la mitad de la presión nominal (350 bar).

Serie A WR



Fuerza:

0,75 - 1,0 ton.

Apertura máxima:

12,8 - 35 mm

Carrera máxima:

94 - 292 mm

Presión máxima:

700 bar



Cilindros serie RC

Los cilindros de la serie RC de 10 ton. (excepto RC101) valen pra el accesorio separador A92.

Página: 6



Power Box

Caja de herramientas con **P392** bomba manual, juego de adaptador y manómetro, manguera y **WR5**.

Página: 65



Bomba manual apropiada

La bomba manual **P392** es ideal para accionar los WR5 y WR15 Enerpac. Para las conexiones hidráulicas utilice las mangueras serie H700 (pág .128).

Página: 76

▼ Aquí se utiliza un cilindro de separación WR5 para aflojar un cojinete de puente.

