



Pecolift

Manual de funcionamiento y mantenimiento

Traducción de las
instrucciones originales



ÍNDICE

Introducción.....	2
Especificaciones de funcionamiento	3
Diagrama del área de trabajo	3
Acciones recomendadas y acciones a evitar	4
Componentes primarios.....	5
Procedimientos de operación.....	6 - 8
Procedimientos de emergencia	10 - 11
Procedimientos de mantenimiento.....	12 - 16
Resumen de la frecuencia de mantenimiento.....	17
Transporte, maniobra y almacenamiento	19
Condiciones de la garantía	20
Opciones y accesorios	20
Piezas de repuesto principales.....	21 - 22
Diagrama de instalación de la placa.....	23
Placas.....	24 - 25
Declaraciones de conformidad	26

INTRODUCCIÓN

El Pecolift (al que en este manual nos referiremos como «la máquina») es una alternativa sencilla, segura y eficiente a las escaleras de tijera, las escaleras de plataforma y los pequeños andamios sobre ruedas. Es la primera plataforma de acceso sin motor y con motor. No necesita baterías (o cargarse) ni estar conectado a la corriente. En varias de estas ocasiones podría parecer viable reparar la ruedecilla, pero hay que tener en cuenta que pueden haberse producido daños estructurales en el cojinete y el montaje de la ruedecilla, así como en el tornillo principal.

Se ha diseñado para funcionar en superficies planas y niveladas de interiores y, al no tener baterías, motor eléctrico ni sistema eléctrico o hidráulico, es muy ecológico. Se puede usar sin ningún problema en una amplia gama de aplicaciones, desde los entornos más "limpios" como hospitales, instalaciones de producción de comida y bebida, farmacéuticas y pequeños comercios, hasta mantenimiento de instalaciones, equipamiento de tiendas y construcciones en interior, e incluso en zonas peligrosas 1/21 (si se ha instalado la opción ATEX).

Se puede usar en cualquier situación siempre y cuando se utilice conforme a los parámetros de uso establecidos. Si se usa para aplicaciones como chorreados de arena, soldaduras, pintura a pistola o con cualquier material peligroso, se deben adoptar medidas para garantizar que la máquina no sufra ningún tipo de daño que pueda afectar a su seguridad o fiabilidad. En algunos casos, podría requerirse protección adicional para el operario, bajo su responsabilidad y/o la de su empleador.

El objetivo de este manual es proporcionar información esencial básica para manejar y realizar el mantenimiento de la máquina.

No es un manual de mecánica. En caso de duda, contacte con el fabricante o su distribuidor para obtener más información sobre el mantenimiento u operaciones específicas.

La salud y seguridad del operario o del técnico de mantenimiento es responsabilidad de cada individuo y/o de sus empleadores, no de Power Towers Ltd.

ESPECIFICACIONES OPERATIVAS

Dimensiones de trabajo

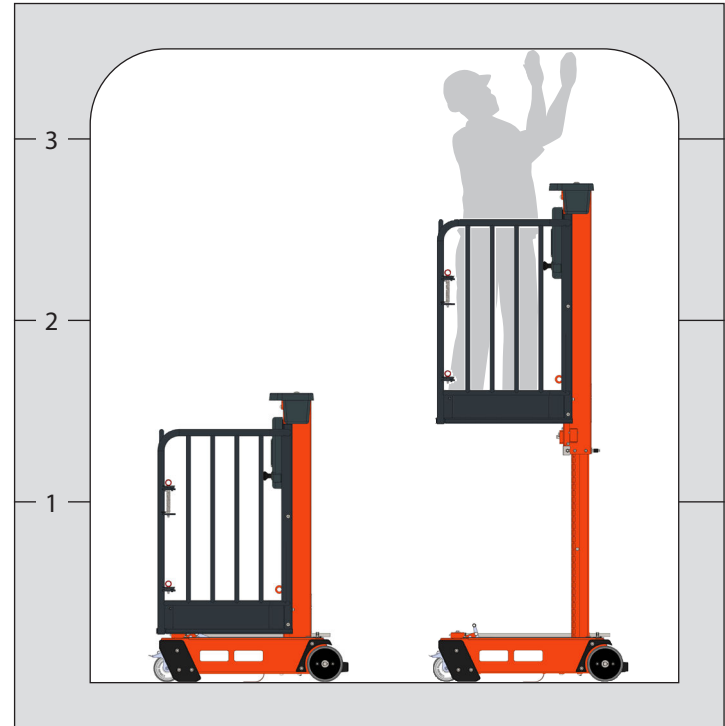
Altura máxima de trabajo	3,50
Altura máxima de la plataforma	1,50 m
Dimensiones de la plataforma	0,720 m x 0,600 m
Huella de trabajo	0,985 m x 0,700 m
Carga de trabajo segura	150 kg
Número de personas más complementos	1 persona más 70 kg
Fuerza manual máxima	200 N
Gradiente máximo para el funcionamiento	0,5°
Fuerza máxima del viento	0 m/s (para uso exclusivo en interiores)
Peso total máximo con carga útil	346 kg
Carga máxima en el punto de giro	125 kg (1,23 kN)
Fuerza máxima de rueda	125 kg (1,23 kN)
Nivel de presión acústica	Menos de 70 dBA

Dimensiones cerradas

Largo	0,985 m
Ancho	0,700 m
Alto	1,550 m
Peso	196 kg

Ciclos de elevación

Ilimitado con programa de mantenimiento



ACCIONES RECOMENDADAS

1. Leer, comprender y seguir las instrucciones de la máquina y del Manual de instrucciones o de funcionamiento.
2. Asegurarse de que las comprobaciones previas al uso y el procedimiento se realicen de la manera descrita.
3. Usar solo en superficies duras y lisas que soporten el peso de la máquina.
4. Usar la máquina solo en interiores.
5. Asegurarse de que el operario esté cualificado y no tenga miedo a las alturas.
6. Asegurarse de que las puertas estén cerradas antes de comenzar la elevación.
7. Asegurarse de que el área de trabajo alrededor de la máquina esté acordonada para evitar la entrada de viandantes y el tráfico.
8. Asegurarse de que el operario lleve la indumentaria de seguridad apropiada.
9. Asegurarse de que la plataforma esté colocada de manera correcta y que no esté en contacto con ningún objeto fijo o en movimiento.
10. Asegurarse de que la carga segura de trabajo esté bien distribuida por la plataforma.
11. Asegurarse de que está puesto el freno de las ruedecillas cuando se deje la máquina desatendida.

ACCIONES A EVITAR

1. Nunca sobrepasar la carga máxima de seguridad de 150 kg (una persona y herramientas).
2. Nunca usar la máquina como montacargas o grúa.
3. Nunca sobrepasar la fuerza horizontal (fuerza horizontal de 200 N máximo).
4. No usar nunca cerca de conductores eléctricos.
5. No intentar nunca mover la máquina con las ruedas cuando esté elevada.
6. Nunca aumentar la altura de la plataforma con cajas, peldaños, escaleras, etc.
7. Nunca alterar la máquina de ningún modo sin la plena aprobación del fabricante.
8. Nunca intentar entrar en la plataforma o salir de ella si no está bajada por completo.
9. No usar la máquina en suelo inclinado o desnivelado.
10. No utilizar nunca la máquina al aire libre, o en cualquier lugar donde pueda molestar el viento.
11. No elevar nunca componentes pesados en la máquina sin utilizar el equipo de elevación adecuado.
12. No usar la máquina en entornos explosivos.
13. No usar la máquina si se está cansado.
14. No utilizar nunca la máquina de manera inapropiada ni para ningún tipo de juego.
15. No usar nunca la máquina bajo los efectos de las drogas o el alcohol.
16. No usar nunca la máquina si tiene problemas de salud o toma alguna medicación que pueda afectar al manejo seguro de la misma.
17. No usar nunca la máquina si hay dificultades de visión porque haya demasiada iluminación.
18. No empujar nunca la máquina por superficies inclinadas si no se hace de un modo seguro.
19. Nunca empujar o tirar de objetos con la plataforma.
20. No usar nunca en superficies desniveladas.

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES PRIMARIOS



PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS

Es responsabilidad de los propietarios o los usuarios garantizar el mantenimiento de la máquina y usarla conforme a los procedimientos de operación y de mantenimiento de este manual.

Es imprescindible conocer los procedimientos de operación correctos.

El operario debe estar adecuadamente cualificado para este tipo de plataforma.

La máquina está equipada con un punto de arnés de seguridad. Si tras llevar a cabo una evaluación de riesgos el operario decide ponerse un arnés de seguridad, deberá ser un arnés anticaídas con una cuerda muy corta.

Los procedimientos de operación se dividen en tres áreas principales:

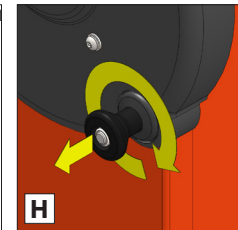
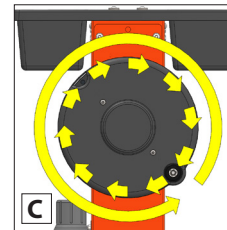
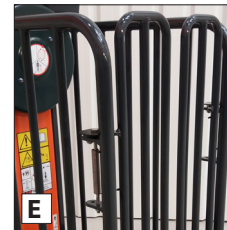
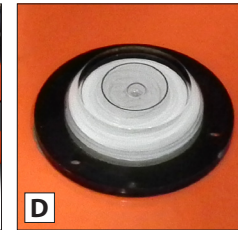
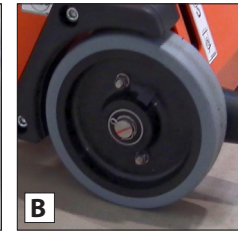
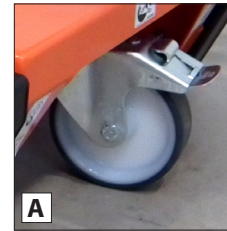
1. Comprobaciones previas al uso.
Qué hacer antes de empezar a usar la máquina.
2. Uso normal.
Cómo usar la máquina de manera segura.
3. Funcionamiento de emergencia.
Cómo bajar la máquina en el caso de que el operario no sea capaz.



COMPROBACIONES PREVIAS AL USO

1. Inspeccionar visualmente la máquina para detectar cualquier signo de daño en las barandillas, la bandeja de la plataforma, el chasis y la estructura elevadora del mástil, incluidos los pernos de fijación del mástil.
2. Comprobar que la ruedecilla y las ruedas giren libremente y no estén dañadas.
3. Verificar que el perno del eje de la ruedecilla (A) y los pasadores de la rueda (B) estén bien colocados.
4. Comprobar que las almohadillas de goma delanteras (patas) no estén dañadas y que las fijaciones estén en buen estado (C).
5. Comprobar que el nivel de burbuja (D) esté intacto y que la burbuja esté centrada a fin de que la máquina quede nivelada.
6. Comprobar que las puertas, las bisagras de las puertas, los resortes de las bisagras y las fijaciones de las bisagras estén en buen estado y que las puertas se abran y se cierren del todo cuando se sueltan (E).
7. Comprobar que el utensilio para bajadas de emergencia está enganchado al chasis y no está dañado.
8. Entrar en la cesta. Comprobar que la máquina se hunda sobre las almohadillas de goma delanteras (patas) (F).
9. Para garantizar la plena funcionalidad del mecanismo de bloqueo del mango, permanezca de pie en la plataforma y tire de la perilla del mango y suéltela en cada una de las 10 posiciones de bloqueo a medida que el volante gira 360 grados hacia la derecha. El mango debe bloquearse en cada posición. Una vez que se alcanza la última posición, vuelva a la posición completamente bajada girando el mango una vez en el sentido contrario a las agujas del reloj. (G).
10. Mientras esté en la posición completamente bajada de pie en la plataforma, tire de la perilla del mango hacia afuera y gírela para inspeccionar la superficie en busca de signos significativos de desgaste. Si se observa un rayado excesivo o un escalón, se recomienda reemplazar el mecanismo de bloqueo completo (H).

Si alguno de los objetos mencionados están defectuosos o no funcionan bien, no use la máquina.



USO NORMAL

Usar la máquina solo en interiores, en superficies duras y planas.

Asegurarse de que haya alguien a nivel del suelo para ayudar en caso de emergencia.

1. Colocar la máquina debajo de la aplicación.
2. Comprobar el nivelador para asegurarse de que la máquina esté nivelada.
3. Entrar en la plataforma a través de las puertas, asegurarse de que las puertas se cierren nada más entrar y comprobar que la máquina se apoye en las almohadillas de goma delanteras (patas).

NO SUBIR SI NO ESTÁN CERRADAS.

4. Comprobar que no haya nada que bloquee la parte superior.
5. Para elevar, tirar del botón de mando y girar hacia la derecha.
Para parar, dejar de girar el mango y soltar la perilla para bloquear.
6. Para bajar, repetir pero girando el mango a la izquierda.

Solamente se debe girar el mango del volante cuando se esté dentro de las barandillas de la plataforma. Nunca usar cuando se esté fuera de la barandilla, excepto cuando se lleve a cabo el «Procedimiento de Bajada de Emergencia».

El usuario deberá recibir las instrucciones y la autorización del fabricante en el caso de que tuviera que usar métodos especiales de trabajo o trabajar en condiciones no descritas por el fabricante.

Esta página se ha dejado en blanco deliberadamente

PROCEDIMIENTO DE BAJADA DE EMERGENCIA

El procedimiento de bajada de emergencia sirve para bajar la plataforma desde una altura con un operario en la plataforma que no es capaz de hacerlo y no por otro motivo.

No intentar recuperar la máquina o al operario si hay alguna posibilidad de que la máquina esté conectada a cables y pueda tener corriente.

No realizar nunca una bajada de emergencia sin una persona en la plataforma, o podrá causar lesiones graves.

1. Localizar el utensilio para bajadas de emergencia en el chasis (A) y retirar de la fijación. Si el aparato está enganchado y atado con la etiqueta de seguridad, romper la etiqueta para sacarlo.
2. Colocarse a un lado de la máquina, sujetar el extremo del «gancho» del utensilio para bajadas de emergencia a la perilla del mango del volante para bajar la plataforma (B).
3. Mantenerse lejos de la estructura cuando descienda.
4. Cuando ya haya bajado, siempre quitar el utensilio de bajada antes de que salga la persona para bloquear la plataforma en una posición fija.



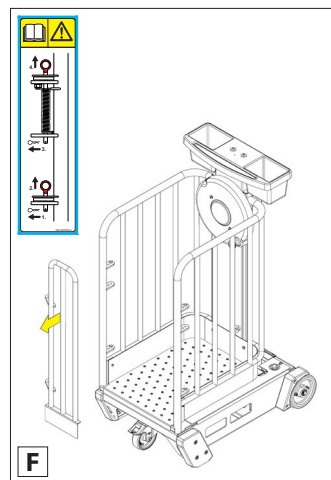
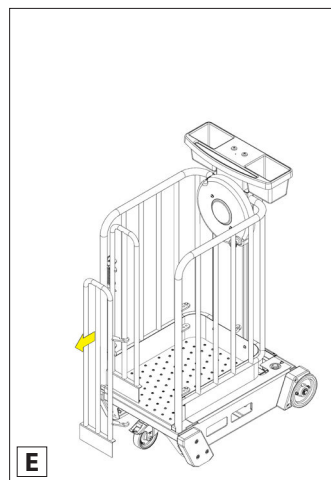
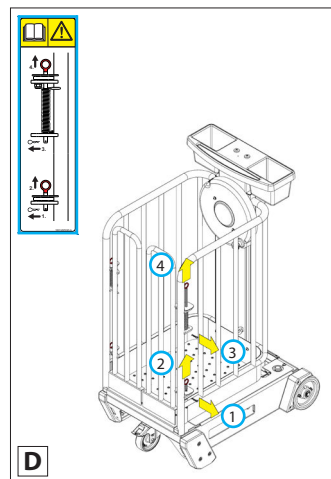
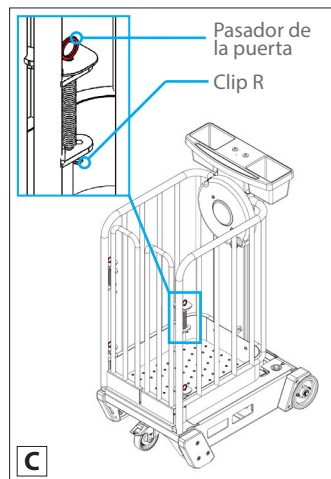
5. En caso de incapacidad del operario, retirar las puertas para que pueda acceder.

Localizar los 4 clips R y los 4 pasadores de la puerta (C).

Quitar el clip R inferior (D1), el pasador de la puerta inferior, la cubierta de la bisagra y las arandelas (D2); a continuación, quitar el clip R superior (D3) y el pasador de la puerta superior, el resorte, la cubierta de la bisagra y las arandelas (D4).

Retirar la puerta (E).

Repetir para retirar la otra puerta (F).



Aunque la máquina es muy fácil de mantener, todos los trabajos los debe realizar una persona competente.

MANTENIMIENTO DIARIO

El mástil telescópico es una unidad sellada que contiene un cilindro presurizado y solo puede desmontarlo una persona debidamente formada y autorizada por el fabricante.

COMPROBACIONES DIARIAS

1. Comprobar que las ruedas y la base de la esquina no estén dañadas y que sus fijaciones estén en buen estado.
2. Comprobar que las barandillas no estén dañadas y que el herraje esté en buen estado.
3. Comprobar que las puertas y las bisagras estén en buen estado y que las puertas se cierran del todo cuando se sueltan. Asegurarse de que las puertas no se abren hacia afuera.
4. Comprobar que el chasis no esté dañado y que el nivel de burbuja esté intacto y funcione.
5. Comprobar que el herraje del mástil está en su sitio y en buen estado.
6. Para garantizar la plena funcionalidad del mecanismo de bloqueo del mango, permanezca de pie en la plataforma y tire de la perilla del mango y suéltela en cada una de las 10 posiciones de bloqueo a medida que el volante gira 360 grados hacia la derecha. El mango debe bloquearse en cada posición. Una vez que se alcanza la última posición, vuelva a la posición completamente bajada girando el mango una vez en el sentido contrario a las agujas del reloj.
7. Mientras esté en la posición completamente bajada de pie en la plataforma, tire de la perilla del mango hacia afuera y gírela para inspeccionar la superficie en busca de signos significativos de desgaste. Si se observa un rayado excesivo o un escalón, se recomienda reemplazar el mecanismo de bloqueo completo.
8. Comprobar que el montaje de la ruedecilla permita que la máquina se asiente en las almohadillas de goma (patas) cuando se pise la parte delantera de la plataforma. Comprobar que la máquina vuelva a su posición original cuando se quite el peso de la plataforma y la máquina siga adelante.
9. Comprobar que el freno de rueda automático funciona. Cuando la plataforma esté a aproximadamente 100 mm de alto, salir de la plataforma y tratar de empujar la máquina. La máquina debería estar inmovilizada y las ruedas frenadas.
10. Comprobar que el utensilio para bajadas de emergencia está enganchado al chasis y no está dañado.

COMPROBACIONES SEMESTRALES

1. Para revisar los mecanismos internos de la máquina, se deben retirar las siguientes cubiertas: la bandeja de herramientas **(A)**, la placa que cubre el mástil **(B, muestra la tapa del mástil después de quitar la bandeja de herramientas)** y la cubierta de la manivela **(C)**. Quitar la bandeja de herramientas con una llave allen de 5 mm, y después quitar la placa que cubre el mástil con una llave allen de 6 mm. Los tornillos de la tapa del mástil **(B, con flechas)** se fijan además con un sellador de roscas. En el caso de no poder quitar estos tornillos habrá que calentarlos con una pistola de calor durante unos minutos. Quitar la cubierta de la manivela con una llave allen de 5 mm especial, que podrá proporcionar el fabricante o el distribuidor.
2. Inspeccionar y lubricar las ruedas dentadas. Usar lubricante Omega 73 número 2 para condiciones de servicio duras o equivalente. No utilizar lubricante de motor estándar ya que se secaría antes de tiempo y provocaría un desgaste prematuro en el engranaje.
3. Elevar la plataforma unos 20 mm para que la parte trasera del enganche de la correa y los dos tornillos encastrados sean visibles. Mirar por el orificio de inspección **(D, dentro del recuadro)**, y comprobar que ambos tornillos estén fijados. Mirar dentro de la sección del mástil desde la parte superior hasta la parte posterior de la abrazadera **(E)** y asegurarse de que ambas tuercas estén fijas.

Elevar y bajar la plataforma por completo y al mismo tiempo inspeccionar la correa de transmisión con una luz apropiada. Asegurarse de que la correa permanezca en la polea superior **(F, con flechas)**, la polea inferior **(G, con flecha)** y el engranaje de transmisión. Si resulta difícil ver la polea inferior, es posible que haya que mirar a través del hueco que hay sobre el rodillo del mástil **(H, en el círculo)**. Para ello, deberá retirar la cubierta del rodillo del mástil, que se encuentra debajo de la plataforma, aflojando ambas tuercas M12 y tirando de la cubierta **(I, muestra la cubierta retirada y la polea inferior, con flecha)**.

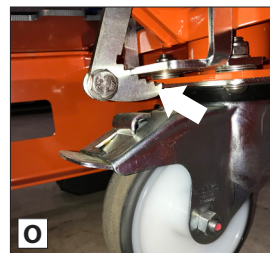
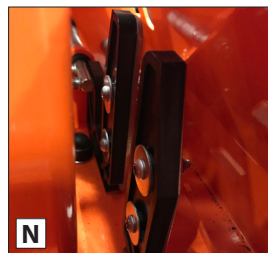
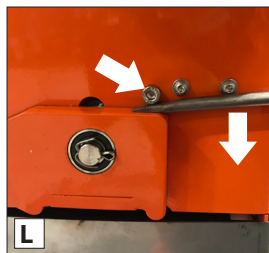
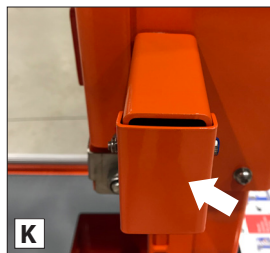
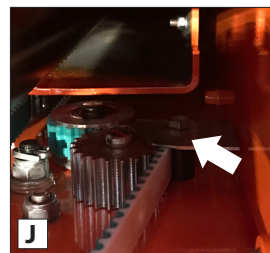
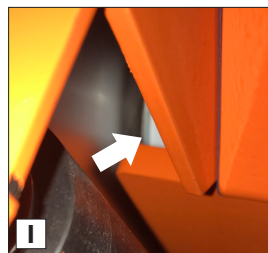
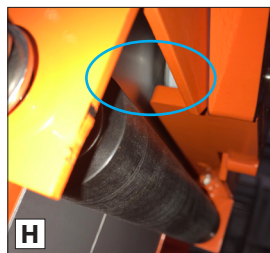
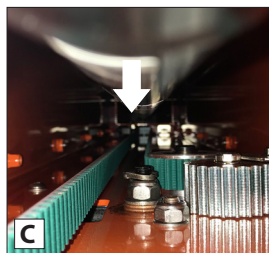
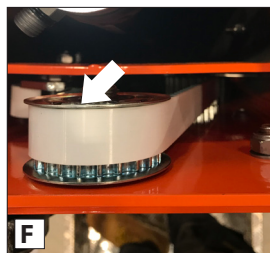
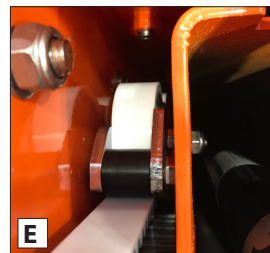
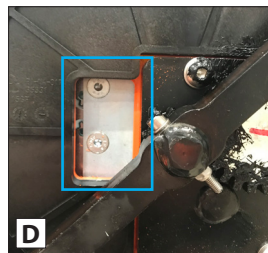
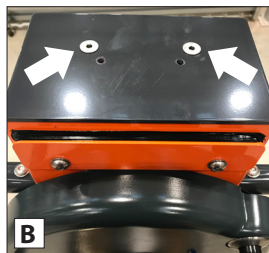
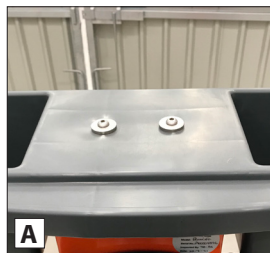
No pasa nada si la correa y los alambres trenzados de acero visibles presentan pequeñas rayaduras y signos de desgaste. Sin embargo, no

debe haber signos de desgaste o deshilachado en los alambres trenzados de acero. En caso de que los cables trenzados de acero estén desgastados o deshilachados, deberá ponerse en contacto con el fabricante.

Inspeccionar la placa de sujeción de correas **(J, con flecha)**. Asegurarse de que la placa de sujeción de correas no se mueva cuando el mástil esté subido y bajado.

Cuando se haya realizado la inspección del interior, hay que volver a colocar tanto la placa que cubre el mástil como los tornillos con un sellador de roscas de resistencia media. Pintar los tornillos. Volver a colocar la cubierta de la manivela y los tornillos con un sellador de roscas de resistencia media. Pintar los tornillos. Cambiar la bandeja de herramientas. Es muy importante que todos estos tornillos se vuelvan a colocar correctamente.

4. Comprobar que el enganche del mástil no esté dañado y funcione de manera adecuada. Inspeccionar la carcasa para comprobar que no esté dañada y retirar la placa del extremo **(K, con flecha)**. Introducir un destornillador plano grande (de aproximadamente 300 mm de largo) entre el tornillo de tope y el bloque de la polea inferior **(L, con flecha)** y hacer palanca hacia abajo aplicando una fuerza que no supere los 10 kg. Hay que tener cuidado porque, si se aplica una fuerza excesiva, quedará dañado el tornillo de tope. Al mover el bloque, observar el extremo del perno de enganche **(M, con flecha)** y asegurarse de que se mueva hacia dentro y hacia fuera a medida que el bloque se mueve hacia arriba y hacia abajo. Cambiar la cubierta y el tornillo. Pintar los tornillos cuando se cambien.
5. Inspeccionar el estado del bloque automático de la rueda. Mirar debajo de la tira de cepillo en la parte trasera del chasis cuando la plataforma esté elevada para que la parte exterior del mástil no esté cerca del chasis. Comprobar que los discos de leva del freno **(N y P)** no presenten ningún daño y que los dos tornillos de fijación estén bien apretados. Con la ayuda de alguien para bajar la plataforma, observar el funcionamiento de las levas y el movimiento de los enganches del freno. Asegurarse de que se mueve libremente y de que los enganches no rocen los discos de las ruedas. Cuando la plataforma esté elevada, asegurarse de que los enganches estén engranados a los discos de freno. Asegurarse de que los huecos de las ruedas estén en buen estado.

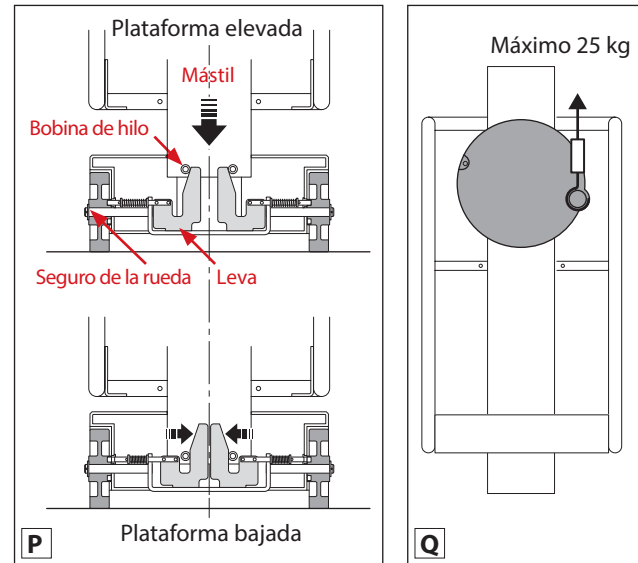


6. Asegurarse de que las puertas de la entrada a la plataforma se abren y se cierran sin dificultad y se cierran por sí solas cuando se sueltan. Comprobar que los ejes y los muelles no estén desgastados o dañados.
7. Comprobar que la perilla de la manivela esté bien instalada con una tuerca de nylon M12 y pasar el enganche por la punta de plástico. Asegurarse de que el mango vuelve a la posición de bloqueo sin dificultad.
8. La máquina se debe someter al siguiente procedimiento de prueba:
 - a) Bajar la plataforma por completo hasta la posición de transporte.
 - b) Con una balanza de resorte digital calibrada, aplicar una fuerza adicional de 25 kg al mango de accionamiento en sentido izquierdo (bajada), soltando primero el pomo del mango de la placa posterior para que este gire (Q).
9. Comprobar que las ruedas traseras no están dañadas y ruedan sin dificultad. Asegurarse de que la rueda no tiene cortes ni desgastes con hendiduras mayores de 4 mm de profundidad. El diámetro original de la rueda es 200 mm. Comprobar que el pasador que retiene las ruedas posteriores no presente daños y esté asegurado.
10. Asegurarse de que las patas de goma delanteras estén en buen estado y firmemente atornilladas al chasis. Poniendo suficiente peso en la plataforma, asegurarse de que la ruedecilla se ha plegado y las patas de goma tocan el suelo con firmeza.
11. Comprobar el funcionamiento del pestillo de las ruedecillas con una persona o peso en la plataforma para que las patas de goma estén en contacto con el suelo. Elevar la plataforma 100 mm y mirar debajo de la parte delantera del chasis hacia la parte posterior de la ruedecilla y comprobar que el pestillo haya enganchado la lengüeta en la parte posterior del montaje de la ruedecilla (O, con flecha). Esto se debe hacer sobre suelo plano.
12. Inspeccionar visualmente el estado del utensilio de bajada de emergencia y asegurarse de que no esté dañado o doblado en algún modo y de que esté enganchado al chasis.

13. Comprobar que están todas las etiquetas de instrucciones y se ven claramente. Consultar las piezas de recambio principales. Comprobar que la placa de especificación de aluminio esté limpia y sea legible.

Cuando se cambie algún componente por cualquier motivo, usar solo partes originales, compradas al fabricante o bien autorizadas por escrito por este. La garantía y las aprobaciones del diseño carecerán de validez si se le instalan otros componentes. Es imprescindible obtener la aprobación por escrito del fabricante para realizar cualquier modificación que pueda afectar la estabilidad, la fuerza o el rendimiento antes de proceder.

Cuando se cambie una rueda trasera usar siempre un perno cónico nuevo (4 mm de diámetro x 32 mm A2 de acero inoxidable). NUNCA CAMBIAR POR UN PERNO USADO.



LUBRICACIÓN DE LA PLACA DE MONTAJE DE LA RUEDECILLA

Herramientas necesarias:

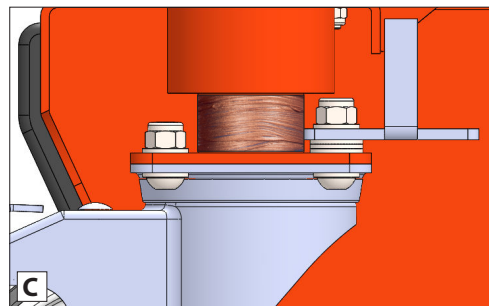
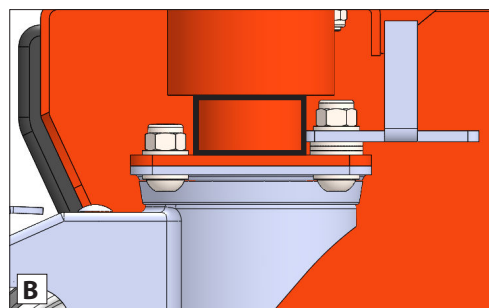
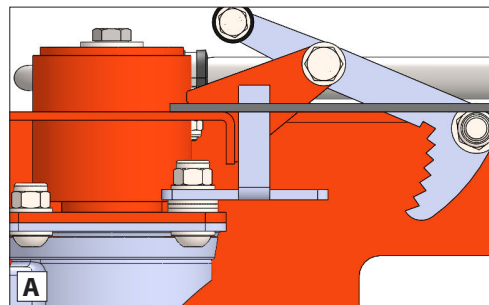
- Bote pequeño de lubricante de cobre (500 mg)
- Pincel pequeño

Equipo de Protección Individual (EPI) recomendado:

- Gafas de protección
- Guantes

Procedimiento

1. Elevar la máquina del suelo a una altura de trabajo cómoda con la ayuda de un montacargas o cualquier otra maquinaria elevadora adecuada.
2. Soltar el pestillo de la ruedecilla ubicado debajo de la plataforma (A).
3. Cuando se haya destensado limpiar la barra. Esto sirve para evitar los restos que contaminen el lubricante de cobre.
Limpiar el área que se muestra (B).
4. Aplicar una cantidad uniforme de lubricante de cobre alrededor de la ruedecilla con una brocha pequeña (C).
5. Baje la máquina hasta el suelo. Entrar y salir de la plataforma para que el muelle se comprima y reparta el lubricante por las piezas móviles, repetir diez veces. Comprobar que el seguro se engancha a la placa correctamente.



RESUMEN DE LA FRECUENCIA DE MANTENIMIENTO

En la siguiente tabla se resume la frecuencia de las comprobaciones que deben realizarse en la máquina.

TABLA DE FRECUENCIA DE MANTENIMIENTO			
Pieza	Diariamente	Mensualmente	Semestralmente
Ruedas, ruedecillas y patas de goma	●		
Barandillas	●		
Puertas	●		
Nivel de burbuja	●		
Herrajes del mástil	●		
Mango del volante	●		
Ruedas con freno automático	●		
Utensilio para bajadas de emergencia	●		
Inspección visual	●		
Lubricación de la rueda dentada			●
Lubricación de la placa de montaje de la ruedecilla			●
Fuerza de la manivela			●
Funcionamiento de la perilla de la manivela			●
Correa de transmisión			●
Enganche del mástil			●
Etiquetas de instrucciones			●

Esta página se ha dejado en blanco deliberadamente

TRANSPORTE

Asegúrese de que la máquina se transporte siempre en posición vertical.

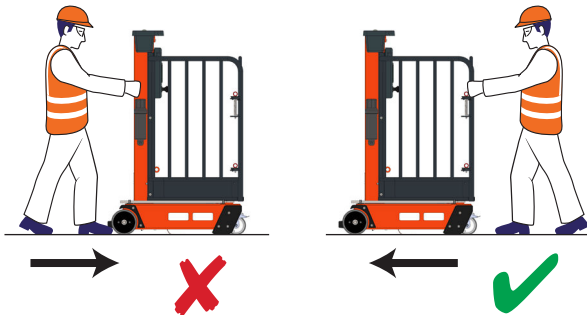
La máquina se puede cargar con ayuda de una carretilla elevadora, una plataforma elevadora o un cabrestante.

Colocar la máquina en el vehículo de transporte, de tal manera que las correas puedan colocarse alrededor de la base de la máquina.

Si ata la máquina con correas o cadenas, la plataforma debe bajarse completamente a la posición de transporte con la máquina atada de forma segura.

Nunca coloque una correa a través de la plataforma o los pasamanos, ya que podría dañar la máquina. No aplique una fuerza excesiva al apretar las correas o las cadenas.

CÓMO MANIOBRAR



ALMACENAMIENTO

Si la máquina no se va a usar durante un periodo superior a un mes, se tomarán las siguientes precauciones:

Asegurarse de que la máquina esté completamente bajada y cúbrala.

Guardar siempre la máquina en posición vertical.

Tanto al extraerla de su almacenamiento como antes de volver a usarla, comprobar que el certificado de inspección de la máquina esté vigente, de conformidad con los requisitos de las autoridades locales. Asegúrese de que se realizan minuciosamente comprobaciones previas al uso de la máquina.

GARANTÍA

Su Pecolift (la máquina) cuenta con una garantía de piezas y componentes como se indica en los términos y condiciones de compra.

El Fabricante, Power Towers Ltd (La empresa), se compromete a reemplazar o reparar, sin cargo, cualquier pieza o componente defectuoso que considere que se debe a un fallo atribuible a la mano de obra o al material, dentro del período de garantía, a excepción de:

El mástil telescópico es una unidad sellada. Si el mástil se abre en modo alguno, la garantía deja de ser válida.

Defectos debidos a descuidos, uso indebido o modificaciones no autorizadas.

Daños provocados por el mal uso, caídas o cualquier otro daño similar provocado por o como resultado de no seguir las instrucciones de transporte, almacenamiento, instalación, carga o funcionamiento.

Modificaciones, piezas complementarias o reparaciones llevadas a cabo por personal que no sea el fabricante o sus distribuidores reconocidos.

Coste del transporte o el envío a o desde el fabricante o sus agentes reconocidos para reparaciones o evaluaciones por una reclamación de la garantía de la máquina o cualquier componente.

Materiales o coste de trabajo para renovar, reparar o cambiar componentes debido al desgaste por el uso.

Defectos provocados por el uso de piezas complementarias o que no sean de serie, o cualquier daño o desgaste derivados provocados por el montaje o el uso de tales piezas.

IMPORTANTE

La garantía se puede anular, a criterio exclusivo del fabricante, si las revisiones/inspecciones programadas no se llevan a cabo según este manual.

El fabricante o sus representantes acreditados, directores, empleados o aseguradores no serán responsables de los daños derivados o de otro tipo, pérdidas o gastos relacionados con la incapacidad de usar la máquina por cualquier motivo.

MODIFICACIONES

Si se añadiera más equipamiento, se llevaran a cabo trabajos, modificaciones o alteraciones en la máquina realizados por terceras partes que implicarán soldar, perforar o cortar o deformar el material de algún modo, habría que obtener autorización por escrito del fabricante antes de empezar el trabajo.

MAQUINARIA CON CERTIFICACIÓN ATEX

El Pecolift se puede especificar con aprobación ATEX, para las zonas 1 y 21. Esto viene aprobado por una tercera parte, SGS Baseefa (número de certificado Baseefa 13ATEX0150).

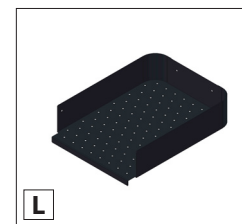
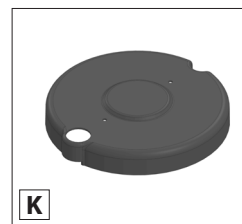
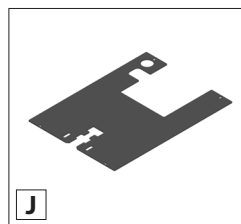
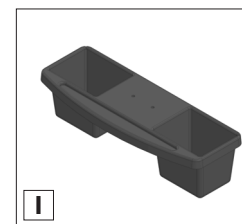
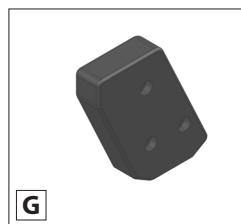
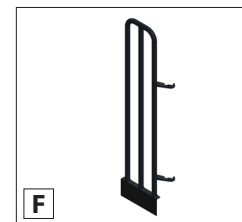
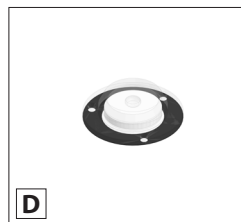
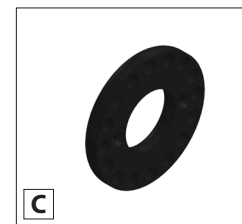
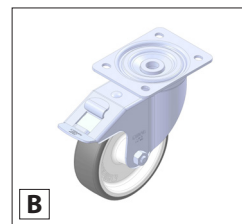
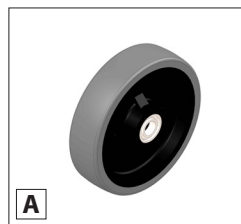
Ningún elemento de la máquina se puede identificar como un posible peligro.

La máquina con certificación ATEX no precisa procedimientos de mantenimiento adicionales específicos, excepto para garantizar que la correa de conexión a tierra esté intacta y en contacto con el suelo.

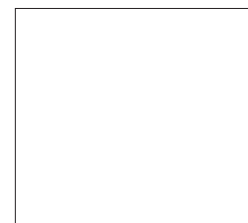
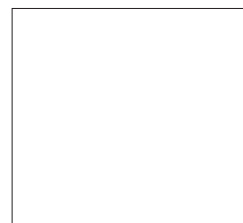
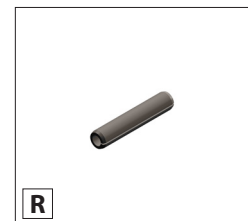
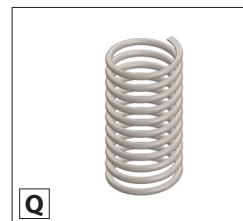
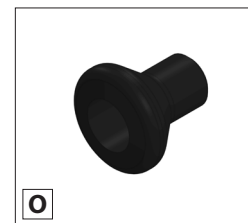
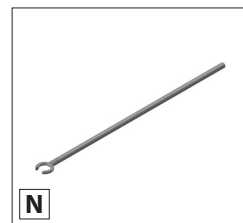
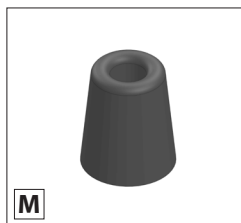
OPCIONES Y ACCESORIOS

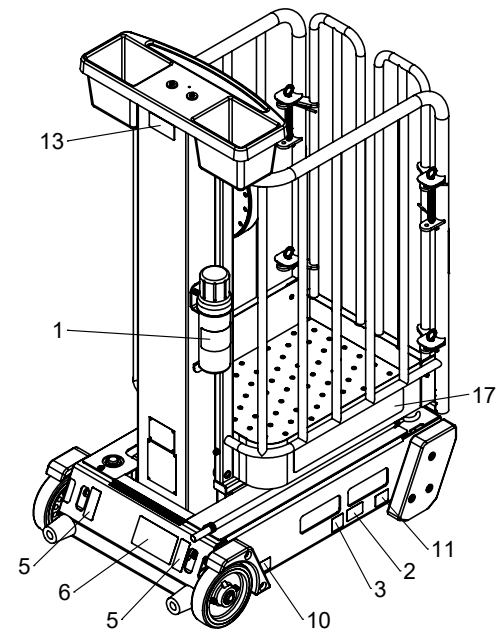
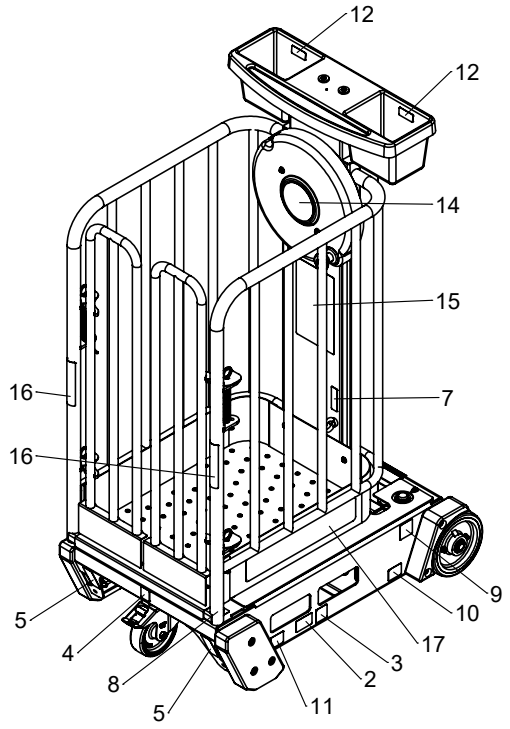
Para obtener más información sobre las opciones y los accesorios disponibles para la máquina, póngase en contacto con su equipo regional de JLG.

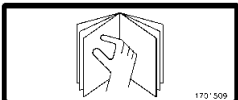

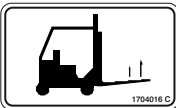





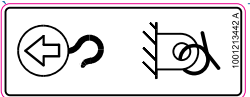

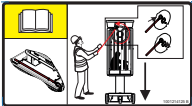

	N.º de referencia
A Rueda	1001266218
B Ruedecilla giratoria	1001281278
C Disco de freno	1001266246
D Nivel de burbuja	PTM106
E Puerta izquierda	1001288852
F Puerta derecha	1001288853
G Base de la esquina	PELM403
H Guardabarros	PELM404
I Bandeja de herramientas	PELM405
J Cubierta del chasis	PELM406
K Cubierta de la manivela	ECLM603
L Bandeja de la plataforma	1001289035


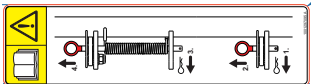
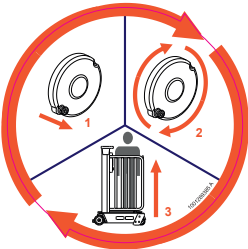




M	Tope cónico	N.º de referencia
N	Utensilio para bajadas de emergencia	PELM409
O	Pomo de mango	PELM407
P	Punta de bloqueo del mango	PELM412
Q	Muelle del mango	PELM480
R	Pasador de resorte	PELM483
S	Barandilla izquierda	1001266107
T	Barandilla derecha	1001288758
U	Juego de placas	1001288763
V	Logotipo de Pecalift	1001287531
		PELM602





1		1701509 Manual	7		1001260837 Cable fijado
2		1704016 Carretilla elevadora	8		1001260845 Aplastamiento
3		1001212290 Anclar	9		1001261089 Nivel de burbuja
4		1001289252 Bloqueo de ruedecilla	10		1001269383 Carga de rueda
5		1001213442 Levantar y anclar	11		1001269384 Carga de la almohadilla de la rueda
6		1001214125 Descenso manual	12		1001271167 Carga máxima de la bandeja

13		1001272162 Advertencia	16		1001297095 Retirada de la puerta
14		1001269385 Elevar la manivela	17		PELM602 Logotipo de Pecolift
15		1001271163 Advertencia eléctrica			

DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

Fabricante: **Power Towers Ltd.** Ficha Técnica: **JLG EMEA B.V.**
Dirección: **Unit 3 Leicester** **Polarisavenue 63,**
Distribution Park **2132 JH Hoofddorp**
Sunningdale Rd. **The Netherlands**
Leicester LE3 1UX

Coprtacto: **Phillip Godding** Cargo: **Senior Manager - Product Safety & Reliability**

Tipo de máquina: **Plataforma aérea de trabajo móvil**
Tipo de modelo: **Pecolift**

Número de serie:

Organismo notificado: **SGS Fimko Ltd**

0598

Dirección: **Takomotte 8**
00300 Helsinki
Finland

Número de certificado: **MDC 2209 (transfer notification No. R-MD002)**

Normas de referencia: **EN 280:2013+ A1:2015,**

JLG Power Towers, declara por la presente que el producto mencionado anteriormente cumple con los requisitos de:
2006/42/CE **Directiva sobre máquinas**

Firmado:

Nombre: **Phillip Godding**



Fecha:

5 mayo 2023

Cargo: **Senior Manager - Product Safety**

Lugar: **Hoofddorp, The Netherlands**

Nota:

La presente declaración cumple con los requisitos del anexo II-A de la Directiva 2006/42/CE del Consejo.
Cualquier modificación realizada en la máquina previamente descrita invalida esta declaración.

Certificación y marcado UKCA

Esta máquina utiliza la guía del Departamento de Negocios, Energía y Estrategia Industrial del Reino Unido relativa a la certificación y marcado UKCA publicada el 14 de noviembre de 2022, para poder situar la máquina en el mercado del Reino Unido con una certificación y marcado CE hasta el 31 de diciembre de 2024.

Descripción	Trabajo realizado	Fecha



Power Towers Ltd
Unit 3
Leicester Distribution Park
Sunningdale Road
Leicester
LE3 1UX
United Kingdom
Tel: +44 (0) 116 200 1757
www.powertowers.com

1001288169
PECO-OP | SPA | 10:23